

MASTIC COLLE POLYURÉTHANE

Code : P55AMA5

Norme :

Certificat ISO 11600 F 20HM - AENOR

Certificat N° 047/000412

France : Label SNJF*

mastic élastomère F25E



* Informations relatives à la marque Label SNJF et au référentiel consultables sur www.oc-sjff.fr



Label COV A+

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



DESCRIPTIF

Mastic-colle, à base de polyuréthane, neutre et élastique, pour tout collage ou rejointoyage.

- Très malléable
- Haut module
- Bonne résistance aux rayons UV
- Très bonne adhérence à de nombreux matériaux
- Recouvrable avec la plupart des systèmes de peinture

Code	Coloris
68 599 741	Blanc
68 599 768	Gris

* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports.

** L'information concerne le produit complètement durci.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polyuréthane
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 23 °C/50 % H.R.)	Ca. 15 min
Durcissement* (23 °C/50 % H.R.)	3 mm/24h
Dureté**	37 ± 5 Shore A
Densité	1,28 g/ml
Reprise élastique (ISO 7389)**	> 80 %
Déformation maximale	± 20 %
Tension maximale (ISO 37)**	1,70 N/mm ²
Module d'élasticité 100 % (ISO 37)**	0,80 N/mm ²
Allongement à la rupture (ISO 37)**	700 %
Résistance à la température**	-30 °C → 90 °C
Température d'application	-30 °C → 90 °C

APPLICATIONS

- Toutes les applications d'étanchéité et de collage dans le secteur de la construction et l'industrie métallurgique
- Pour un collage souple et une étanchéité des parties vibrantes dans le secteur de la carrosserie et de la construction de conteneurs
- Joints de raccordement entre les châssis de fenêtre et de porte
- Collage des tuiles

SUPPORTS

- Types : tous les supports de construction usuels, métaux...
- Condition : indéformable, propre, sec, dépoussiéré et dégraissé
- Prétraitement : prétraiter les supports poreux avec un primaire. Sur la pierre naturelle, toujours utiliser un primaire. On peut utiliser un activateur sur des supports non poreux.
- Il n'y a pas d'adhérence sur le PE, PP, PTFE (Teflon®) et surfaces bitumineuses. Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support.

DIMENSIONS DES JOINTS

- Largeur minimale pour collage : 2 mm
- Largeur minimale pour jointoyage : 5 mm
- Largeur maximale pour collage : 10 mm
- Largeur maximale pour jointoyage : 30 mm
- Profondeur minimale pour jointoyage : 5 mm
- Recommandation pour rejointoyage :
largeur du joint = 2x profondeur du joint

MODE D'EMPLOI

- Méthode d'application : avec pistolet manuel ou pneumatique
- Produit de nettoyage : avec du White Spirit immédiatement après usage (avant le durcissement)
- Finition/Réparation : lissage à l'eau savonneuse ou produit de lissage avant pelliculation

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ

Observer l'hygiène de travail usuelle.
Pour des informations additionnelles voir l'étiquette.
Veiller à une bonne aération sur le lieu de travail.
Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

REMARQUES

En cas de recouvrement avec des peintures à séchage par oxydation, des problèmes peuvent survenir dans le séchage de la peinture (il est donc recommandé de faire un test sur une petite surface).

- A une certaine stabilité aux UV, mais peut changer de couleur à cause d'influences externes ou une exposition à UV de longue durée.
- Il est conseillé d'effectuer au préalable un test de compatibilité.
- Tout contact avec des bitumes, du goudron et d'autres matériaux dégageant du plastifiant comme l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc., est à éviter car ceux-ci peuvent provoquer des décolorations ou une perte d'adhérence.
- Ne pas appliquer ni durcir en présence de mastics de silicone non durcis, d'alcool et d'autres solvants.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.

DISPOSITIONS ENVIRONNEMENTALES

LEED réglementation : conforme aux exigences LEED.
Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168.
Répond à USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

CONDITIONNEMENT

Cartouche alu 300 ml

DURÉE DE STOCKAGE

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5 °C à +25 °C.