

GEBETANCHE CHAUFFAGE

Fonctionnalité

Résine d'étanchéité anaérobie au PTFE assurant l'étanchéité des raccords filetés métalliques coniques ou cylindriques.

- Etanchéité des circuits de chauffage central (eau froide ; eau chaude, eau glycolée, eau additivée).
- Etanchéité des hydrocarbures de chauffage (fuel, mazout,...).
- Etanchéité des circuits d'air comprimé, de vapeur d'eau...

Pour une étanchéité sur gaz combustibles utiliser GEBETANCHE GAZ certifié NF-RAC GAZ par Certigaz.
Pour toute application particulière contacter notre service technique.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Aspect	Gel liquide
Couleur	Bleu à vert
Densité (NF T 30-020)	1.10
Jeu maximal admissible au diamètre	0,25 mm
Diamètre maximal des raccords	2"
Nature du raccord	Impérativement métallique Tous les matériaux plastiques sont à proscrire
Démontable	Non démontable
Résistance en température	De -30°C à +110°C, +120°C en pointe
Température minimale de mise en œuvre	A partir de +10°C
Temps ouvert sur Boulons APZn M10	5 - 30 minutes (selon la température et le jeu)
Temps de polymérisation complète	1 à 3 heures selon les matériaux
Remise en pression à 20°C sur raccord 1"	5 bars = 15 min ; 30 bars = 2 heures
Couple de déblocage	Sur APZn M10 : > 10 N.m (1h), > 15 N.m (3h) Sur Laiton M10 : > 10 N.m (1h), > 15 N.m (3h) Sur Inox M10 : > 6 N.m (1h), > 6 N.m (3h)

Mise en œuvre

Préparation

- Si nécessaire brosser les raccords afin d'ôter toute particule adhérente.
- Dégraisser avec un solvant type acétone, acétate d'éthyle ou alcool (ne pas utiliser de solvant gras type White Spirit) puis laisser sécher.

Mode d'emploi

- Enduire le produit sur les 4 premiers filets de la partie mâle, en lissant le produit à l'aide de la canule du flacon pour éviter les bulles d'air. L'enduction doit être faite sur la totalité de la circonférence du raccord.
- Visser la partie femelle.
- Pour les raccords dont la partie mâle est conique (ISO 7), appliquer une précontrainte (jusqu'à 50 N.m pour un raccord de 1" et jusqu'à 100 N.m pour un raccord de 2"). S'assurer qu'au moins 4 filets sont en prise.
- Essuyer l'excès de produit.
- Laisser polymériser le temps nécessaire : 15 minutes à 2 heures selon la pression appliquée.

Consommation

Un flacon de 75mL permet de réaliser jusqu'à 100 raccords de 1 pouce.

Nettoyage du matériel

Le produit avant polymérisation se nettoie à l'aide de solvant.

Le produit polymérisé ne peut s'enlever que par action mécanique (brosse métallique).

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr .

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse reach@geb.fr.

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité – Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

Astuce

Une étanchéité réussie est basée sur une bonne préparation des supports.

Observations

Sur les matériaux passivants comme l'inox, attendre au moins 3 heures avant la remise en pression.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +25°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

L'air contenu dans le flacon est nécessaire à sa conservation.

Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Tableau de la gamme Gebétanche :

Les éléments présents dans ce tableau constituent une aide à la sélection.

Produits		Gebétanche Eau Potable RT1	Gebétanche Chauffage	Gebétanche 82	Gebétanche Gaz	Gebétanche Hydrocarbures
						
Fluides	Eau potable	✓	-	-	-	-
	Eau et vapeur d'eau	✓	✓	✓	-	-
	Air comprimé	✓	✓	✓	✓	-
	Gaz	-	-	-	✓	-
	Huiles et hydrocarbures	-	✓	✓	-	✓
Démontable		Jusqu'à 1"	Non	Non	Non	Non
T°C d'utilisation en continu	Eau	150°C	110°C	110°C	-	-
	Autres fluides	-	110°C	110°C	150°C	110°C
Remise en pression		10 min jusqu'à 5 bars	15 min jusqu'à 5 bars	15 min jusqu'à 5 bars	20 min jusqu'à 5 bars	15 min jusqu'à 5 bars

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr>, que vous êtes en possession de la dernière version.