MANO-DÉTENDEUR

Code : P71NQ1L OXYGÈNE
P71WHH1 ACÉTYLÈNE
P71IMCZ ARGON CO_2
P71FBHG PROPANE

Normes : EN 585
ISO 2503

MADE IN FRANCE

Oxygène : 68 595 924

DESCRIPTIF

- Enveloppe caoutchouc souple
- Utilisation : soudure flamme

Code P	Code	Type de gaz	Pression de sortie (bar)	Débit max (Nm^3/h)	Entreée type
P71NQ1L	68 595 924	oxygène	16	70	F
P71WHH1	68 595 932	acétylène	2,5	26	H
P71IMCZ	68 595 940	argon CO_2	38	25	C
P71FBHG	68 595 959	propane	2,5	5	E

CONSEIL ET RÈGLES DE BASE

pour le bon entretien de votre mano-détendeur

EXAMENS À RÉALISER		RÉVISION OU REMPLACEMENT (à faire réaliser par le constructeur de votre matériel ou par des prestataires recommandés ou agréés par celui-ci)
Lors de changement de bouteille/avant	**Annuellement**	
• Examen visuel du bon état : des filetages, des raccords d'entrées et de sorties • Examen visuel de l'absence de produits gras (huile, graisse...) • S'assurer que la pression monte progressivement en manœuvrant progressivement la vis de détente pour éviter l'effet "coup de bélier"	Essai d'étanchéité à la pression de service suivant les normes en vigueur	Au plus tard tous les 5 ans après la date de mise en service

ATTENTION :

- Vérifier l'état général de vos tuyaux de soudage
- Absence de fissures, de craquelures ou de gonflements
- Remplacement : les tuyaux sont à remplacer tous les 3 ans environ lors d'une utilisation intensive ou au plus tard tous les 5 ans

Acétylène : 68 595 932

Argon CO_2 : 68 595 940

Propane : 68 595 959

YOUR PERFORMANCE PARTNER

Descours & Cabaud - Version : Février 2023