



3M 566A

Disque à lamelles grain oxyde de Zirconium pour le travail du métal ferreux et non ferreux

Fiche Technique Abrasifs Appliqués

Février 2013

Première version

Construction

| | |
|------------------------------|---|
| <i>Support:</i> | Toile rayonne renforcée sur un support résine /fibre de verre |
| <i>Liant:</i> | Résine haute résilience |
| <i>Minéral:</i> | Oxyde de Zirconium qualité premium |
| <i>Grain:</i> | #40, 60, 80, 120 |
| <i>Densité de poudrage :</i> | Fermé |

Formes disponibles



Types 29 (conique) et 27 (plat)
Diamètres : 115 – 125 et 180 mm
Alésage : 22,23 mm

| Caractéristiques | Avantages | Bénéfices |
|---------------------------------|--|---|
| Minéral oxyde de Zirconium | Minéral durable, dur et agressif, polyvalent pour toutes surfaces métalliques (acier, inox, aluminium ...) | Capacité de coupe élevée, alliée à une grande durabilité. Durée de vie accrue dans des applications de moyenne pression |
| Support toile rayonne renforcée | Bonne résistance mécanique et à l'échauffement et usure progressive | Très grande constance des performances tout au long de la vie du produit |
| Encollage résine | Excellent maintien des grains d abrasif | Pas de chute de performance liée à la perte de grains d'abrasif |
| Support renforcé fibre de verre | Support rigide et résistant | Transmission intégrale de l'effort vers l'abrasif. Participe à une plus grande agressivité. |

3M 566A

Domaines d'applications : Surfaces

Le disque à lamelles 3M 566A offre des qualités supérieures sur les aciers doux, mais sa construction spécifique permet une utilisation très efficace sur acier Inox. Il peut également être utilisé sur tout autre métal comme la fonte, les alliages d'aluminium ou d'acier, le laiton, le bronze...

Exemples d'applications

Enlèvement et finition de cordons de soudure. Ebarbage et ébavurage de pièces de fonderie. Semi finition avant apprêtage (aluminium, acier) ou finition brossée (inox) ...

Machines



Accessoires

Sans

Vitesse de Sécurité

| | 115mm | 125mm | 180mm |
|-----------------------|------------|------------|-----------|
| tours par minute maxi | 13 300 rpm | 12 200 rpm | 8 500 rpm |

Instructions de sécurité



Stocker à température ambiante modérée à l'abri de l'humidité
Ne pas utiliser un disque préalablement endommagé

Certification

Le disque à lamelles 3M 566A est produit sous la certification EN13743.

Toutes les usines 3M sont certifiées ISO 9001.

La plupart de nos usines sont également certifiées ISO 14001 (Environnement).

N.B : Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé.

Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur.

Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle.

Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.



3M France

Solutions Abrasives pour l'Industrie

Boulevard de l'Oise
95006 Cergy-Pontoise Cedex
France

www.3m.fr/abrasifs

Centre Information Clients

N° Azur 0 810 331 300

Prix d'un appel local

www.3m.fr