TORCHE DE SOUDAGE MIG/MAG

TOP 501 REFROIDIE PAR EAU

Code : P72CK4H TOP 501 EAU
P72CPKK SUPPORT TUBE-CONTACT
P72SQ1I TUBE-CONTACT
P72GJPC DIFFUSEUR GAZ
P72GZUO BUSE GAZ CONIQUE

DESCRIPTIF

Torche la plus répandue sur le marché destinée aux gros travaux et à une utilisation intensive.

- Rapport poids / puissance / encombrement exceptionnel
- Grande longévité des pièces d'usure
- Gros travaux intensifs
- Poignée ergonomique
- Type de connecteur : Euro

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

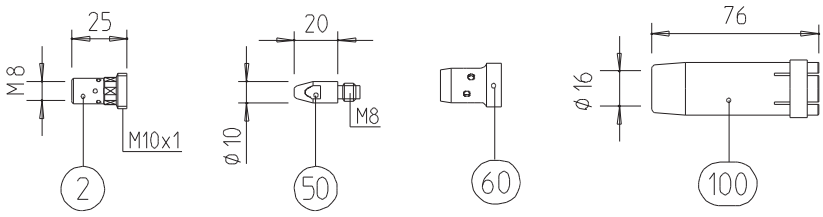
Capacité	500 A CO_2 / 450 A Ar CO_2
Facteur de marche	100 %
Diamètre de fil	1,0 - 1,2 mm

TORCHE COMPLÈTE

Code P	Code	Type	Col	Commande	Longueur câble
P72CK4H	68 597 684	TOP 501	50°	Bipolaire	3 m
	68 597 692	TOP 501	50°	Bipolaire	4 m

PIÈCES D'USURE

Code P	Code	Repère	Désignation	Type	Cond. blister
P72CPKK	68 597 498	2	Support tube-contact	-	5
P72SQ1I	68 597 404	50	Tube-contact	Acier M8 1,0 Cu	10
	68 597 412	50	Tube-contact	Acier M8 1,0 CuCrZr	10
	68 597 447	50	Tube-contact	Acier M8 1,2 Cu	10
	68 597 455	50	Tube-contact	Acier M8 1,2 CuCrZr	10
P72GJPC	68 597 358	60	Diffuseur gaz	Type 501	5
P72GZUO	68 597 544	100	Buse gaz conique	Diam 16 Type 501	5



YOUR PERFORMANCE PARTNER

Descours & Cabaud - Version : Février 2023