

GEBSICONE A

Fonctionnalité

Mastic de jointoiment et de collage agréé pour être en contact permanent ou occasionnel avec les aliments ou les boissons et résistant de -40°C à +180°C en continu.

- Utilisation dans les cuisines, celliers, ... pour le jointoiment et le collage (plans de travail, tables de cuisson, hottes, crédences, congélateurs, réfrigérateurs, ...).
- Fabrication ou réparation de matériels destinés à l'alimentation humaine ou animale (réfrigérateurs, congélateurs, fours de cuisson, fours à pizza, matériels de conditionnement ou de fabrications, ...).
- Réparation de matériels en contact avec les boissons.

Labels et Agréments

Certifié NSF/ANSI standard 51 : Food Equipment Materials.

Le NSF est un organisme international indépendant dans le domaine alimentaire. Il a examiné la formule de ce mastic et le certifie apte au contact permanent ou occasionnel avec tous les aliments et les boissons (<http://info.nsf.org/Certified/Food/Listings.asp?Company=C0169371&Standard=051>).

Conforme aux exigences du règlement (CE) n° 1935/2004

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Couleur	Translucide
Aspect	Pâte thixotrope (ne coule pas)
Type de mastic	Silicone acétique monocomposant réticulant au contact de l'humidité de l'air
Température de mise en œuvre	De +5°C à +40°C
Temps de formation de peau	10 min
Vitesse de prise	3 mm les premières 24 heures
Utilisation des appareils sanitaires	Après 3 heures
Sur joint réticulé :	
Allongement à la rupture	250 %
Tenue en température	De -40°C à +180°C
Résistance	Bonne à l'eau, aux huiles, aux graisses, aux alcools et aux produits d'entretien ménagers courants (pour un contact avec des produits spécifiques, un essai préalable est nécessaire)
Adhérence	Bonne sur les surfaces peintes, l'inox, le bois, le verre, l'émail, le PVC, les briques réfractaires, le carrelage, ...

Mise en peinture

Non

Toutes ces données sont mesurées à 23°C et 50% d'humidité relative. Selon les conditions de réticulation, ces temps peuvent donc varier.

Mise en œuvre

Préparation

- Pour les matériaux poreux, brosser à l'aide d'une brosse métallique et dépoussiérer.
- Pour les surfaces métalliques, le verre, le carrelage et l'émail, dégraisser à l'alcool puis essuyer avec un chiffon propre.
- Pour les plastiques, il est parfois nécessaire d'abaser et de dégraisser avec un solvant recommandé par le fabricant.
- D'une manière générale, les surfaces doivent être propres, sèches et dégraissées.
- Pour un jointolement, délimiter les bords du joint avec un ruban adhésif.

Mode d'emploi

Réalisation d'un joint :

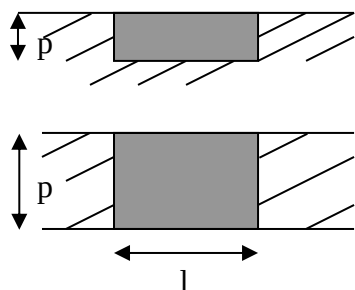
- Couper l'extrémité de la buse suivant la taille du joint désirée.
- Appliquer le mastic à l'aide d'un pistolet à cartouches entre +5°C et +40°C.
- Lisser au plus tard dans les 6 minutes après la pose.
- Enlever immédiatement les adhésifs délimitant les bords du joint.
- Laisser sécher complètement le produit avant utilisation. Sinon, attendre au moins 2 à 3 heures avant d'utiliser les appareils (pas de sollicitations trop importantes). Séchage complet au bout de 24 heures pour un joint de 3 mm d'épaisseur (à 20°C et 50% d'humidité relative).

Réalisation d'un collage souple :

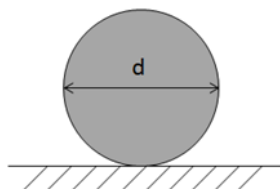
- Déposer le produit en cordons linéaires espacés, en zigzag ou par plots sur la surface à coller et en évitant les épaisseurs importantes. La dépose doit permettre au mastic d'être le plus possible en contact avec l'humidité de l'air après application afin qu'il puisse réticuler complètement.
- Mettre en place l'objet à fixer en appuyant fortement.
- Pour les objets lourds, étayer et attendre au moins 24 heures (temps à adapter en fonction du poids de l'élément collé).

Consommation

En fonction des dimensions du joint et de l'application, une cartouche de 280 ml permettra de réaliser un joint d'une longueur (la longueur du joint est exprimée en mètres) :



Profondeur en mm (p)	Largeur en mm (l)					
	8	10	15	20	25	30
4	8.7	7	4.6	3.5	2.8	2.3
5	7	5.6	3.7	2.8	2.2	1.8
7	5	4	2.6	2	1.6	1.3
8	4.3	3.5	2.3	1.7	1.4	1.1
10		2.8	1.8	1.4	1.1	0.9
12			1.5	1.1	0.9	0.7
15			1.2	0.9	0.7	0.6
20				0.7	0.5	0.4



	Diamètre du cordon en mm (d)				
	5	6	8	10	12
Longueur de joint	14.2	9.9	5.5	3.5	2.4

Nettoyage du matériel

Le nettoyage du matériel se fait à l'acétone, au white-spirit ou à l'alcool avant séchage du mastic (en accord avec la nature du matériau) et par grattage après durcissement.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr.

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse reach@geb.fr

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité – Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

Astuce

Afin de pouvoir réutiliser la cartouche après la première ouverture, nous vous conseillons de laisser environ 1cm de mastic dépasser de la canule. En séchant, celui-ci va former un bouchon que vous pourrez enlever lors de l'utilisation suivante.

Observations

Ce mastic n'est pas recommandé sur les surfaces telles que les pierres naturelles, le marbre et le granit. Du fait de sa nature acétique, un essai préalable est conseillé sur les surfaces corrodables comme le plomb, le cuivre, le zinc et le laiton.

En contact avec des élastomères tels que l'EPDM et le néoprène, une décoloration du mastic peut se produire.

En température, il peut se produire un relargage d'un composant huileux alimentaire qui ne nuit ni à l'aspect alimentaire du mastic, ni de manière rédhibitoire à ses caractéristiques techniques.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr>, que vous êtes en possession de la dernière version.