



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

SYSTEME D'ARRIMAGE
EN DEUX PARTIES
Réf : 6EG11 90030 V/N



CARACTERISTIQUES PRODUITS

LARGEUR	SANGLE		TMU = BF =	CAPACITE D'AMARRAGE	
	RUPTURE	COULEUR		DIRECT = LC 	PAR FROTTEMENT 
50 mm	7500 daN	VERT		2500 daN 5000 daN	5000 daN 10000 daN
Longueur du système = 9 m			Longueur partie courte : $l_{GF} = 0,30$ m		
Poids indicatif = 2,7 Kg			Longueur partie longue : $l_{GL} = 8,70$ m		
FORCE MANUELLE NORMALISEE (force d'action manuelle) : $S_{HF} = 50$ daN					
EFFORT DE TENSION NORMALISE (force résiduelle après relâchement de la poignée de la roue à rochet et à cliquet) : $S_{TF} = 375$ daN (suivant norme européenne EN 12195-2)					

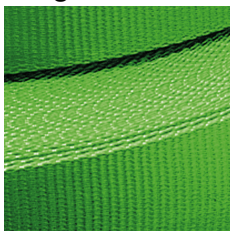
TMU : Tension Maximale d'Utilisation du système

BF : Force de Rupture pour laquelle le système d'arrimage en sangle est conçu

LC : Force Maximale pour une utilisation en ligne droite que l'amarrage doit supporter en utilisation

COMPOSANTS D'UN SYSTEME D'ARRIMAGE EN 2 PARTIES

Sangle textile :



Sangle tissée de façon uniforme à partir de fils industriels provenant tous (trâme et chaîne) de la même matière, soit :

POLYESTER (PES), multifilament à haute ténacité.

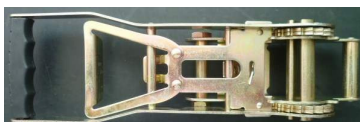
La sangle textile non cousue, utilisée pour la confection de ces systèmes d'arrimage, soutient un effort de tension d'au moins trois fois la Tension Maximale d'Utilisation ou Capacité d'Amarrage (LC).

Résistance à la Rupture = 7500 daN

Allongement de la sangle sous charge < 7 % (c'est-à-dire lorsque la sangle est soumise à la TMU du système)

Tendeur à cliquet :

Réf. 811ERGO



Dispositif mécanique en acier bichromaté.

Résistance à la Rupture = 5000 daN

Encombrement : longueur = 335 mm
largeur = 100 mm
hauteur = 67 mm

Poids ≈ 1400 g

Pièces d'extrémité (crochets) :

Réf. 1065



Dispositif, en acier bichromaté, de liaison des sangles au point d'attache.

Crochet bord de rive, à doigts écartés

Résistance à la Rupture = 5000 daN

Encombrement : longueur = 73 mm
largeur = 62 mm
hauteur = 42 mm
diamètre = 11,5 mm

Poids ≈ 190 g

MARQUAGE et IDENTIFICATION (étiquette type)

- Chaque ensemble complet de système d'arrimage en sangle comporte les informations détaillées ci-dessous.
- Ces informations sont marquées de manière lisible et indélébile, sur une étiquette résistante fixée directement sur le composant du système.
- Une partie de l'étiquette, où sont imprimées les informations de références (ci-dessus), est prise sous la couture.
- L'étiquette sur laquelle les informations sont marquées est de couleur bleue.

Contenu de l'étiquette de marquage :

<ul style="list-style-type: none"> - la capacité d'amarrage LC (ou Tension Maximale d'Utilisation TMU), sur chaque étiquette de marquage sont précisées : <ul style="list-style-type: none"> * la capacité d'amarrage en direct * la capacité d'amarrage par frottement - la matière constitutive de la sangle ; - la longueur nominale en mètre de la partie longue, de la partie courte ; - la force manuelle normalisée S_{HF} = force d'action manuelle de 500 N (50 daN sur l'étiquette) ; - l'effort de tension normalisé S_{TF} = force résiduelle après relâchement de la poignée ; - l'avertissement : « Ne pas utiliser pour le levage » ; - le nom, symbole, marque déposée ou autre identification non équivoque du fabricant ; - le code de traçabilité du fabricant (cf : code de traçabilité) ; - le numéro de la présente norme européenne ; - l'année de fabrication ; 		<p>Partie cachée</p>	<p>Partie visible</p>
	<p>↳ partie longue ↳ partie courte</p>		
<p>Les instructions pour l'utilisation des systèmes d'arrimage accompagnent chaque produit. L'étiquette de marquage de la partie courte comporte les instructions d'utilisations des sangles d'arrimage.</p>			
<p>Les pièces d'extrémités et tendeurs sont marquées avec le nom ou le symbole du fabricant ou du fournisseur. La valeur de la capacité d'amarrage (LC) est marquée sur les éléments.</p>			

Conditionnement et emballage

- La partie courte est cerclée sur la partie longue.
- Les deux parties rassemblées sont emballées dans un film plastique rétractable
- Une étiquette autocollante avec le gencod du produit est collée sur le film du produit



exemple :

- Les systèmes complets filmés sont conditionnés en cartons de 10 pièces
- Le carton est fermé, scotché, cerclé
- Chaque carton est identifié par une étiquette selon le modèle suivant :

