

S3 SC CI LG FO SR
EN ISO 20345:2022
du 38 au 47



- **Tige en cuir pull-up et anti-abrasion**
- **Semelle SYNERGY avec Infinergy® de BASF**
- **Embout Alu type B et antiperforation acier**
- **Antistatique**

- ❖ Botte de sécurité de style outdoor, **conçue avec une technologie anti-fatigue et adaptée au secteur du bâtiment.** Coloris marron / noir.
- ❖ Tige en cuir pleine fleur hydrofuge finition pull-up, épaisseur 1,8 / 2,0 mm. **Excellent imperméabilité du cuir, pas de traversée d'eau après 7h de test.** Très bonne respirabilité (évacuation de la sudation bien au dessus des exigences normatives).
- ❖ Sur embout pare-pierre en polyuréthane, marquage **SC** conforme à la norme EN ISO 20345:2021 pour garantir solidité et durée de vie de la chaussure, meilleure résistance aux chocs et à l'abrasion.
- ❖ Entièrement doublée (jambe et avant pied) en molleton isothermique pour une meilleure protection contre le froid.
- ❖ Finition bord à cheval en haut de quartiers.
- ❖ Munie de deux tirants latéraux en cuir pour faciliter le chaussage.
- ❖ Première de propreté **SOFT** en **polyuréthane Dynamic de BASF**, amortit les points de pression, améliore la répartition du poids et l'absorption des chocs talonniers. Anatomique, perforée.
- ❖ Contrefort pour un bon maintien de l'emboîtement du talon.
- ❖ Chaussant **ergonomique** avec un embout en aluminium **PREM-Alu B**, résistant à un choc de 200 Joules. Hauteur minimale après test ≥ 4mm par rapport à l'embout de type A suivant la norme **22568-1:2019**.
- ❖ Première de montage et intercalaire anti-perforation **FlexTane™ By Jallatte**, conforme à la norme **22568-3 : 2021**, antistatique, **100% composite**, cousu directement sur la tige et couvrant **100% du pied** pour une protection intégrale. Matériaux **100% composite** : plus légers que l'acier, non conducteurs du chaud et du froid.
- ❖ **Semelle innovante Synergy** en bi-composant **PU** / et insert en **E-TPU Expanded Thermoplastic PolyUréthane dit Infinergy® de BASF** pour un amorti exceptionnel et une capacité extraordinaire à restituer plus de 55% de l'énergie accumulée pendant la marche (Test de rebond **EN ISO 8307**). Equipée du **JAL'GRIP SYSTEM**, double décroché normalisé LADDER GRIP, marquage **LG** conforme à la norme EN ISO 20345:2021, permet l'accroche aux échelles et prévient les risques de chute en hauteur.

Résistance au glissement norme EN ISO 20345:2022

Sol céramique/ Laurylsulfate de sodium NaLS
A - Talon vers l'avant **0,40** (>0,31)
B - Avant vers l'arrière **0,41** (>0,36)

Exigence additionnelle **SR** : Sol céramique /Glycérine
C - Talon vers l'avant **0,31** (>0,19)
D - Avant vers l'arrière **0,31** (>0,22)

- Semelle d'usure en Polyuréthane avec crampons spécifiques pour les métiers outdoor.
- **Insert en E-TPU** à faible densité de 0,25.
 - Haute résistance à l'abrasion et la traction.
 - Bonne résistance chimique.
 - Durabilité à long terme dans une large plage de température.
 - **Performances dynamiques en 3 phases : Absorption des chocs – Accumulation de l'énergie – Restitution dynamique**

Poids	Brut (42) : 1848 g / Net (42) : 1540 g	
Pointure	35 à 45	46 au 48
Conditionnement		5 paires
Boites (mm)	337 x 328 x 135	365 x 320 x 134
Cartons (mm)	625 x 425 x 343	690 x 330 x 383

