PROCEDURE D'INSTALLATION DES MONTAGES HORS-SOL

A lire avant toute installation

1. Contrôle de livraison :

Vérifier l'état de la livraison et son conditionnement dès sa réception. Signaler toute anomalie au transporteur (notifier par écrit sur le BL transporteur vos réserves éventuelles) ainsi qu'à votre fournisseur par lettre recommandée avec accusé de réception dans un délai de 48 heures. **Passé ce délai, aucune réclamation ne pourra être prise en compte.**

2. Stockage avant installation :

- En hiver, les couronnes ne doivent pas être stockées dans des locaux dont la température est inférieure à –10° C.
- En été, la température de stockage ne doit pas excéder 40°C. Ces limites sont établies afin d'éviter d'endommager l'ensemble des systèmes.
- Les couronnes conditionnées en palettes doivent être de-palettisées et stockées à plat pour éviter les contraintes de charge.

Afin d'éviter les contraintes sur les assemblages et sur le polyéthylène, il est conseillé de défilmer les bobines le plus vite possible et de ne pas les conserver plus d'une semaine avec leurs liens d'origine.

3. Installation :

- Dérouler les couronnes à l'aide d'une dérouleuse dans le sens inverse de l'enroulement. L'extrémité à dérouler est repérée par une marque de couleur verte. Les marquages rouges intermédiaires sont les repères indiquant la longueur des rampes désirées lors de la commande.
- Utiliser une dérouleuse à plateau, sans frein et sans aucun dispositif de retenue. La couronne doit être centrée sur la dérouleuse par une pièce de centrage du diamètre inférieur de la couronne.
- Le plateau de la dérouleuse doit être à une **hauteur minimale de 0,50 m. du sol** pour éviter tout risque d'arrachement des montages. **L'utilisation d'une dérouleuse à rayon est proscrite dans tous les cas**. Son utilisation risquerait d'endommager les montages du tube polyéthylène.
- **Ne pas tendre le polyéthylène. Ne jamais dérouler les couronnes somme un serpentin.**
- Mettre en place les rampes de polyéthylène dans la configuration définitive. Pour les montages avec tubing type PC Junior CNL, BOA, Woodpecker, ou capillaire, les piquets doivent rester hors substrat. Pour les montages PC + manifold 4 sorties + goutteurs ARROW, ne pas monter les manifolds sur les sorties des goutteurs PC. Ils ne seront mis en place qu'après les tests de débit de pression.

Laisser le système en place 48 heures afin que le tube prenne sa position définitive pour annuler l'effet de la mémorisation des contraintes et permettre la dilatation du polyéthylène.

4. Mise en eau :

- Passé ce délai de 48 heures, purger chaque rampe à l'eau claire, filtrée, sans fertilisant.
- Mettre en pression le système pendant 120 minutes suivant les pressions indiquées dans le tableau ci-dessous, goutteurs et piques toujours hors substrats, goutteurs PC CNL toujours sans manifold.

Goutteur	PC CNL	PCJCNL/ PCJ	Woodpecker	BOA	Capillaire
Minimum	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5
Maximum	3,0	3,0	2,0	1,2	1,5
Conseillée	2,0	2,0	1,0	0,7-1	0,5 – 1,0

- Contrôler également les débits des goutteurs ou capillaires.
- **Signaler dans les 48 heures toute anomalie à votre fournisseur par lettre recommandée avec accusé de réception, sans oublier d'indiquer la date de fabrication du montage, le nom du contrôleur et le numéro figurant sur l'étiquette jointe à chaque bobine (Etiquette à conserver impérativement).**

N.B. : nos polyéthylènes 13,6*16 – 17,2*20 – 22*25 - Basse Densité répondent à la norme NFU 51.432. Leur pression nominale est de 3,2 bars à 20°. Certains engrais, produits ou agents mouillants peuvent accélérer le vieillissement du tube et diminuer sensiblement sa résistance à la fissuration. Pour cela, il convient de consulter les normes NFT 54.070 ou ISO 7474.

5. Mise en place des assemblages dans les substrats :

- Pour les goutteurs PC CNL, monter les manifolds puis positionner les goutteurs ARROW dans le substrat.
- Pour les assemblages PCJ CNL, BOA, Woodpecker, Spray Stake et capillaires, les mettre en place dans le substrat.
- Vérifier les assemblages (goutteurs, tubing et piquets). Les implantations doivent être parallèles au sol ou orientées vers le haut. En aucun cas, elles ne doivent subir une contrainte qui pourrait entraîner une fuite ou la casse des têtes de vipère des goutteurs. Toute contrainte excessive ou vrille résultant du transport ou de l'installation serait mémorisée par le polyéthylène durant tout son cycle de vie.
- Dans le cas de déboîtement, utiliser les goutteurs ou les ensembles livrés en sus et signaler toute anomalie à votre fournisseur dans les 48 heures par lettre recommandée avec accusé de réception. Passé ce délai, aucune réclamation ne pourra être prise en compte.
- Les goutteurs ARROW, piques plastiques et capillaires doivent être plantés verticalement et au centre des mottes pour éviter le gouttage vers l'extérieur.

6. Remplacement de goutteurs :

- **Ne jamais arracher le goutteur de la rampe. Cela peut occasionner une déchirure du polyéthylène.**
- Couper le goutteur à l'aide d'un sécateur au niveau de la tête de vipère implantée dans le polyéthylène, sans abîmer celui-ci.
- Emboîter le tubing ou le manifold sur le nouveau goutteur puis clipser l'autre tête de vipère sur polyéthylène (tête de vipère dont l'orifice en forme de croix fait office de filtre).
- **Purger la rampe concernée par l'opération de remplacement.**

7. Filtration :

- Elle doit être réalisée de préférence avec des filtres à disques ou à lamelles. La finesse conseillée est de 50 à 100µ, quel que soit le débit des goutteurs.
- Nettoyez régulièrement votre filtration.

8. Fertilisation :

- **Utiliser de préférence des solutions nutritives acides** (pH < 7). Il est conseillé de vérifier la compatibilité entre les engrais (et les matières actives) et les composants du système d'irrigation (essentiellement PVC, polyéthylène ou inox).
- **Un rinçage du système doit être opéré à la fin de chaque fertilisation ou traitement. Dans tous les cas, si un doute existe, se renseigner auprès de votre fournisseur**.
- Certains engrais peuvent selon certaines conditions, se recristalliser à l'intérieur des rampes. **En aucun cas, la responsabilité de NETAFIM France ne peut être engagée lors d'un colmatage des systèmes.**
- Pratiquer un entretien régulier de l'installation de fertilisation.

9. Remisage des systèmes d'irrigation :

- Purger les goutteurs et nettoyer avec une solution acide (HN03) puis rincer à l'eau propre.
- Enlever manuellement les piques inox, goutteurs ARROW, piques plastiques et Spray Stake du substrat et les faire reposer sur le sol. Dans le cas des manifolds, les démonter et les stocker à part.
- Déconnecter chaque rampe du réseau d'alimentation.
- Enrouler les rampes en veillant à ne pas trop serrer la couronne pour ne pas écraser les implantations (∅ mini 1m).
- Entreposer les bobines sur champ et non en pile pour éviter toute contrainte.

10. Garantie :

En aucun cas, la responsabilité de NETAFIM France ne pourrait être engagée si tout ou partie de la procédure d'installation n'était pas respectée.
Toutefois, NETAFIM France assure la garantie légale des vices cachés des matériels, à compter de la livraison, ainsi que celle concernant les montages et assemblages réalisés par elle-même.
Notre garantie est limitée au remplacement des pièces défectueuses ou du matériel, à l'exclusion de tout autre préjudice direct ou indirect, quelque soit sa nature.

11. Remarque importante :

Archiver l'ensemble des étiquettes présentes sur chaque bobine avec votre facture et le bordereau de livraison.
En cas de réclamation, l'étiquette nous permettra de connaître la date de fabrication, le N° de contrôle, le N° de la machine.
Sans ces éléments, aucune réclamation ne pourra être reçue.