

SLM



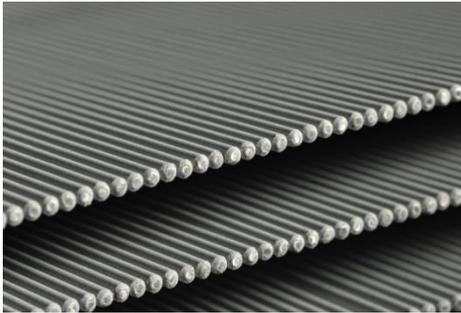
Electrode de soudage PRO 316L
AWS A 5.4:E 316-17
EN ISO 3581-A: E 19 12 3 LR 12

CODAG

55353085
55353093
55353239
55353247
55353255
55353262

◆ **METIERS CONCERNES**

Construction inox Austénitique 18/8/3, Chaudronneries, Métalleries, maintenance, ... Fabrication et réparation de tous types d'ouvrage en Inox en milieu marin.



◆ **DOMAINES D'APPLICATION**

Réparation des Inox type 18/8/3 (Non stabilisé)
Assemblage des inox 18/8/3, en milieu alimentaire.
Echangeurs thermiques, Milieu Marin, pétrochimie.

CARACTERISTIQUES

**Electrode Universelle base acier
inoxydable austeno-ferritique**

- ◆ Soudage des aciers inox type 18/8/3
- ◆ Grande résistance aux produits chimiques
- ◆ Résistance à la corrosion liquide de -120 à 400°C.
- ◆ Pétrochimie
- ◆ Milieu alimentaire
- ◆ Basse teneur en Carbone

- ◆ Utilisation de tous types d'appareil de soudage arc électrique

AVANTAGES CLIENT

- Exceptionnelle facilité opératoire
- Enrobage rutile, et faible reprise d'humidité. Homogénéité du dépôt.
- Laitier facilement retirable
- Ductilité et application facile
- Le métal déposé est résistant à la corrosion chimique
- Résistance corrosion marine
- Fusion douce, peu de projections.

Famille 72AC

Électrode de soudage PRO 316L

Données techniques

▪CLASSIFICATION:

AWS A 5.4: E 316L-17
 EN ISO 3581-A: E 19 12 3 LR 12

▪ANALYSE CHIMIQUE METAL DEPOSE

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,03	0,75	0,55	18,0	12,0	2,2

▪PROPRIETES MECANIQUES TYPIQUES:

Rm [Mpa]	Re [MPa]	A5 [%]	Kv (J)
>520	>350	>30	>47 (+20°C)

▪EMBALLAGE ET PARAMETRES DE SOUDAGE:

Codag	Réf art SLM	ØxL[mm]	Emballage	Qté/Etui	Polarité	Courant [A]
55353085	402424	2,5X300	sous vide	100 pcs	AC/DC (+)	55 - 80
55353093	402425	3,2X350	Sous vide	55 pcs	AC/DC (+)	70 - 110
55353239	402438	1,6X300	Blister	40 pcs	AC/DC (+)	25- 30
55353247	402439	2,0X300	Blister	30 pcs	AC/DC (+)	30- 50
55353255	402440	2,5X300	Blister	30 pcs	AC/DC (+)	55- 80
55353262	402441	3,2X350	Blister	20 pcs	AC/DC (+)	70 - 110