

▼ De gauche à droite: XLP-506XA12G, XLP-256XA11G



La série XLP

- Presses multifonctionnelles (50 et 75 tonnes) livrées en kit.
- Réglage en hauteur de la table et de la traverse supérieure à l'aide d'un treuil (50 et 75 tonnes)
- Mouvement latéral du vérin pour permettre un réglage en largeur
- Option la pompe pneumatique à pied série XA
 - avec manomètre de pression intégré pour un contrôle optimal
 - recommandée pour les opérations de pressage délicates avec débit d'huile variable

La série VLP

- Le système de positionnement « Hydrajust », unique en son genre, qui équipe les presses VLP de 100 et 200 tonnes permet de régler la hauteur de la table.

Indispensable dans chaque atelier



Pompes à pied de série XA

La presse XLP associée à une pompe série XA pneumatique plus besoin de relever le pied complètement, le poids du corps reste réparti sur les deux jambes, ce qui permet d'avoir une position de travail stable et de garder les mains libres pour un meilleur contrôle des opérations, en toute sécurité (voir les pompes XA à la page 100).



Presses en kit *

Les presses de 50 et 75 tonnes sont en principe livrées en pièces détachées. Le kit comprend le bâti, le treuil, le vérin, la pompe équipée d'un manomètre, les raccords rapides et le flexible.



Conception « Easy grip »

Dégagement aménagé dans la partie inférieure du bâti pour faciliter l'accès d'un chariot élévateur et le déplacement des presses XLP de 50 et 75 tonnes.



Déplacement latéral du vérin

Possibilité de positionner le vérin latéralement sur toutes les presses XLP.

▼ TABLEAU DE SÉLECTION

Capacité de la presse tonnes (kN)	Ouverture maximale (mm)		Référence de la presse	Source de puissance							Vérin					
	Verticale	Horizontale		Type de pompe			T. distribut.		Référence de la pompe	Page:			Course (mm)	Référence	Page:	
				Man.	Elec.	Air	Man.	Elec.								
10 (101)	430	435	VLP-106P142	●			●		P-142	64	●		156	RC-106	6	
	430	435	VLP-106PAT1			●	●		PATG-1102N	98	●		156	RC-106	6	
25 (232)	1228	510	XLP-256P392	●			●		P-392	64	●		158	RC-256	6	
	1228	510	XLP-256XA11G			●	●		XA-11G	100	●		158	RC-256	6	
50 (498)	980	990	XLP-506P802 *	●			●		P-802	66	●		159	RC-506	6	
	980	990	XLP-506XA12G *			●	●		XA-12G	100	●		159	RC-506	6	
	980	990	XLP-506ZES *		●			●	ZE4410SE-E050	90		●	156	RR-506	32	
	980	990	XLP-5013ZES *		●			●	ZE4410SE-E050	90		●	334	RR-5013	32	
75 (718)	970	990	XLP-756XA12G *			●	●		XA-12G	100	●		156	RC-756	32	
100 (933)	989	990	VLP-1006ZES		●			●	ZE5420SW-E050	90		●	168	RR-1006	32	
	989	990	VLP-10013ZES		●			●	ZE5420SW-E050	90		●	333	RR-10013	32	
200 (1995)	1340	1220	VLP-20013ZES		●			●	ZE6420SW	90		●	330	RR-20013	32	

* Les presses XLP de 50 et 75 tonnes peuvent être commandées montées en usine.

Ajouter dans ce cas le suffixe « M » au référence de la presse. Exemple: XLP-506XA12G-M.



= Simple effet



= Double effet

Presses d'établi et d'atelier



Blocs V en option

Pour faciliter le positionnement de tubes et de barres. Renversés, ces blocs peuvent également

servir de plan de travail pratique. Ils sont conçus pour s'adapter parfaitement à la table. Chaque numéro de référence correspond à un lot de deux blocs.

Prévu pour les presses de (tonnes)	Référence
10	VB-10
25	VB-25
50	VB-501
75, 100	VB-101
200	A-200

Système « Hydrajust »

Permet de régler la hauteur de la table (sur les presses VLP de 100 et 200 tonnes).

IMPORTANT: Le système «Hydrajust» n'est pas prévu pour supporter la force totale développée par le vérin. Il est exclusivement réservé au réglage de la table en hauteur.

Page: 140

Série XLP VLP



Capacité:

10 - 200 tonnes

Ouverture maximum x largeur:

1340 x 1220 mm

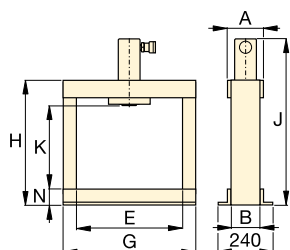
Pression de travail maximale:

700 bar

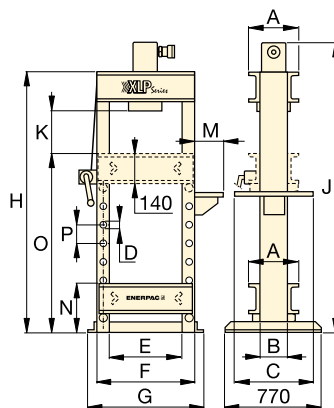


IMPORTANT!

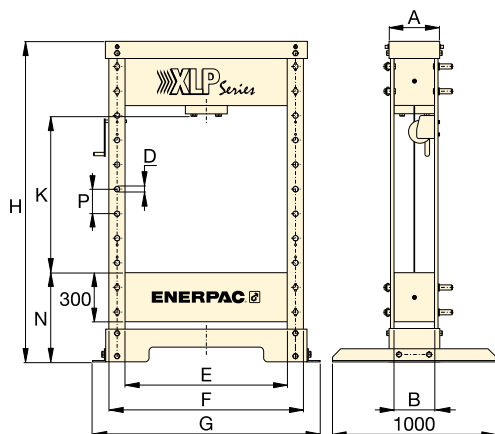
Le bâti des presses d'atelier est uniquement prévu pour des opérations de pressage et non pas de traction. Veuillez contacter Enerpac pour vos applications faisant appel à la traction.



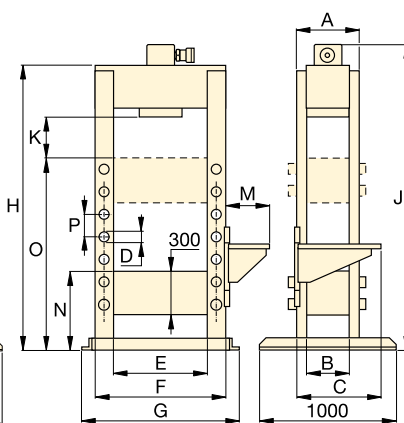
VLP 10 tonnes



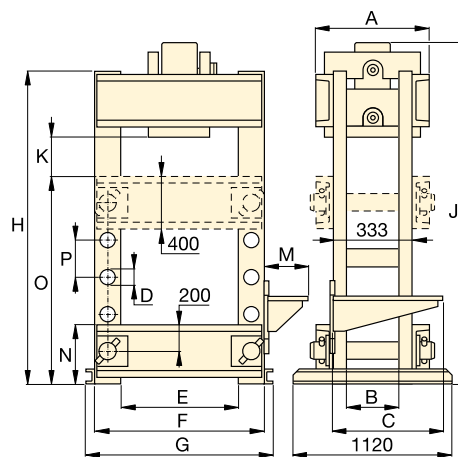
XLP 25 tonnes



XLP 50 et 75 tonnes



VLP 100 tonnes



VLP 200 tonnes

	Vitesse (mm/s) **		Dimensions (mm)															Référence de la presse
	Avance rapide	Pressage	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P		
	{2,5} **	{0,6} **	110	80	–	–	435	–	542	620	748	430	–	80	–	–	49	VLP-106P142
	10,0	1,8	110	80	–	–	435	–	542	620	748	430	–	80	–	–	54	VLP-106PAT1
	{3,4} **	{0,7} **	260	140	510	32	510	630	700	1622	1740	370-1228	140	212	1070	122	165	XLP-256P392
	10,0	1,3	260	140	610	32	510	630	700	1622	1740	370-1228	323	212	1070	122	170	XLP-256XA11G
	{5,5} **	{0,3} **	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	595	XLP-506P802 *
	4,7	0,6	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	600	XLP-506XA12G *
	10,0	2,0	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	660	XLP-506ZES *
	10,0	2,0	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	700	XLP-5013ZES *
	3,2	0,4	420	330	–	40	990	1240	1430	1995	–	210-970	–	540	–	150	900	XLP-756XA12G *
	10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	970	VLP-1006ZES
	10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	2050	239	425	540	1290	150	993	VLP-10013ZES
	6,6	1,6	553	233	560	76	1220	1620	1740	2285	2370	377	425	453	1415	254	1992	VLP-20013ZES

** {...} = avance en mm par coup de levier de pompe à main.