

ONDULEUR

MIG 210 S

Code : 72 300 181

Normes :



**GARANTIE
3 ANS**



DESCRIPTIF

- Générateur multi-procédés type onduleur contrôlé par un microprocesseur
- **MIG-MAG** (manuel, synergique), **TIG** et **MMA**
Le vaste écran affiche tous les paramètres et les réglages.
- **MIG-MAG synergique** : le microprocesseur permet un réglage facile et rapide des programmes tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc
- **MIG-MAG** : fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable, mémorisation des programmes de soudage personnalisés, sélection du mode de fonctionnement en 2/4 temps, spot, réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du stick out, hot start, réglage de l'évanouissement.
- **TIG** : lift arc
- **MMA** : anti-stick, hot-start, arc-force réglables
- **Bobine** : D200 - 5 kg

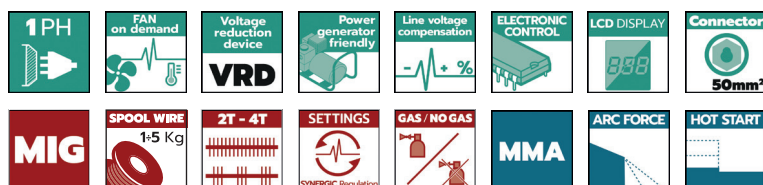
COMPOSITIONS

- Dévidoir 2 galets (intégré) - Bobine D200 - 5 kg
- Câble et pince de masse 3 m
- Galet pour fil acier 30 mm / 0,6 - 0,8 mm
- Galet pour fil acier 30 mm / 0,8 - 1,0 mm
- Torche TOP25 3 m
- Tuyau de gaz 2 m

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension d'alimentation	(1ph) 230 V 50/60 Hz
Puissance nominale 30 %	5,5 kVA
Isolation	F
Indice de protection	IP 21S
Dimension (L x l x H)	550 x 250 x 400 mm
Poids net	15,9 kg

	MMA	TIG	MIG
U ₀	78	78	78
Ampère Min - Max	10 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	30 ÷ 200 A
	175 A 30 %	200 A 35 %	200 A 35 %
Facteur de marche 40 °C	124 A 60 %	141 A 60 %	141 A 60 %
	96 A 100 %	110 A 100 %	110 A 100 %
Ø électrodes	1,6 ÷ 4 mm	-	-
Fil aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1 mm
Fil acier	-	-	Ø 0,6 ÷ 1 mm
Fil fourré sans gaz	-	-	Ø 0,8 ÷ 1 mm
Fil acier inox	-	-	Ø 0,8 ÷ 1 mm
Brasure	-	-	Ø 0,8 ÷ 1 mm



YOUR PERFORMANCE PARTNER