

SLM

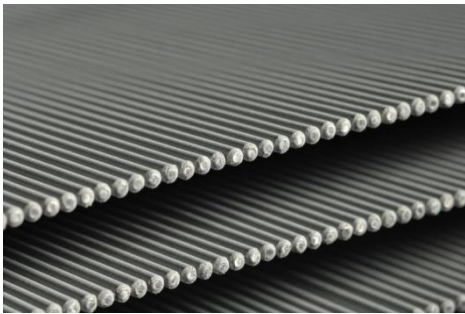


Electrode de soudage PRO ALSi5
AWS A 5.3: E 4043
DIN 1732: EL - Al Si 5

CODAG
55353336
55353344

◆ **METIERS CONCERNES**

Réparation carrosseries Alu Chaudronné, Métalleries, maintenance, Fabrication et réparation de tous types d'ouvrage en aluminium Industrie maritime et chimique.



◆ **DOMAINES D'APPLICATION**

Réparation des alu au silicium
Assemblage des aluminium AG5
Bloc moteurs alu, Portes, fenêtres ...
Conteneurs,

CARACTERISTIQUES

Électrode d'aluminium pour le soudage, la réparation et le rechargement d'alliages d'aluminium

- ◆ Soudage des Alu silicium avec taux de silicium max de 7%
- ◆ Assemblage des Alu de même type.
- ◆ Assemblages hétérogènes de l'aluminium avec alliages d'aluminium des alu

- ◆ Utilisation sur appareil de soudage arc électrique type Inverter de préférence., ou thyristors.

AVANTAGES CLIENT

- facilité opératoire
- Bonnes caractéristiques de fluidité
- *Le métal déposé est résistant à la corrosion*
- *Fusion douce, peu de projections.*

Famille 72AC

Electrode de soudage PRO ALSi5

Données techniques

▪CLASSIFICATION:

AWS A 5.3: E 4043
DIN 1732: EL - Al Si 5

▪ANALYSE CHIMIQUE METAL DEPOSE

C	Si	Cu	Mg	Mn	Zn
93	5,25	0,23	0,4	0,004	0,08

▪PROPRIETES MECANIQUES TYPIQUES:

Rm [Mpa]	Re [MPa]	A5 [%]
>135	>70	>12

▪EMBALLAGE ET PARAMETRES DE SOUDAGE:

Codag	Réf art SLM	ØxL[mm]	Emballage	Qté/Etui	Polarité	Courant [A]
55353336	402446	2,5X350	Blister	30 pcs	AC/DC (+)	50- 80
55353344	402447	3,2X350	Blister	20 pcs	AC/DC (+)	70 - 120