



CARACTÉRISTIQUES

La matière première (fil machine) utilisée par MRT, provenant du groupe auquel il appartient, lui permet d'offrir traçabilité et homogénéité de ses produits, en plus d'avoir un meilleur contrôle de son approvisionnement. Fort de 150 ans d'expérience, MRT fabrique une large gamme de fils que ce soit en terme de diamètres, résistances, revêtements et présentations, pouvant en outre s'adapter à des exigences plus spécifiques. La gamme se compose de fils pour les quincailleries et l'agriculture, ainsi que de fils destinés à l'industrie et à la transformation (présentation en grands formats).

FIL POUR L'AGRICULTURE ET LA QUINCAILLERIE

Applications possibles :

- Serres
- Vignes
- Bricolage
- Construction

Revêtements	Diamètre (mm)		Conditionnement
	Minimum	Maximum	
Recuit noir	1,20	1,30	0,50 Kg. 1 Kg. 5 Kg. 25 Kg.(trancanné) 35 Kg. 40 Kg. 50 Kg.
Galvanisé Normal	0,80	5,90	
Galvanisé Riche	1,80	4,80	
Galvanisé Riche + ECOVER®	2,00	4,40	
ZnAl®	1,60	4,00	
Galvanisé + PVC (par extrusion)	1,60/2,40	3,00/4,40	5 Kg. - 25 Kg.

Autres dimensions sur demande.



FIL POUR L'INDUSTRIE ET LA TRANSFORMATION

Les différentes activités industrielles dans lesquelles sont utilisés les fils MRT pour leurs caractéristiques techniques sont les suivantes :

- Fabrication de grillages métalliques
- Industrie du papier (emballage des balles)
- Protection des câbles électriques
- Fabrication de cintres, anses, agrafes
- Objets de décoration
- Anneaux pour filtres, filets métalliques, et autres

FIL GALVANISÉ

• Caractéristiques

Diamètre
De 0,70 à 8,26 mm. Galvanisé normal et riche
De 1,60 à 4,00 mm. Galvanisé super riche et ZnAl®

Revêtement
Galvanisé normal (classe D)
Galvanisé riche (classe A)
Galvanisé super riche
ZnAl (classe A, B et AB)
Galvanisé riche + Ecover®



Résistance
En dehors des résistances standards (clair et recuit), MRT fabrique des fils avec une résistance allant jusqu'à 165 kg/mm ² en fonction du diamètre.

RÉSISTANCES STANDARDS (Kg/mm ²)				
Diamètre (mm)	Recuit		Clair	
	Classe D	Classe A	Classe D	Classe A
0,70 ÷ 1,50	45 ÷ 60	45 ÷ 60	83 ÷ 103	78 ÷ 98
1,60	45 ÷ 55	45 ÷ 55	80 ÷ 100	75 ÷ 95
1,70			80 ÷ 100	75 ÷ 95
1,80			79 ÷ 107	74 ÷ 95
2,0			78 ÷ 102	71 ÷ 93
2,20			77 ÷ 100	69 ÷ 92
2,40			73 ÷ 95	67 ÷ 88
2,70			70 ÷ 91	63 ÷ 86
3,00			66 ÷ 89	61 ÷ 84
3,40			63 ÷ 85	58 ÷ 78
3,90			60 ÷ 80	57 ÷ 77
4,40			59 ÷ 78	56 ÷ 75
4,90			56 ÷ 73	55 ÷ 72
5,40 ÷ 8,26			54 ÷ 65	54 ÷ 65

Résistances toujours sur demande

• Présentation

Des feuillards en acier et des anneaux de suspension sont utilisés pour les bobines et des feuillards en plastique pour les orbits.

Options: Palettisé à partir de 500Kg, emballé avec film transparent ou emballage intégral (extérieur et intérieur).

Revêtement	Ø Fil (mm)		Orbits						Bobines			
			350 Kg.* (+50/-100)		500 Kg. (± 100)		600÷1000 Kg. (± 100)		1.300 Kg. (+0/-200)		1.400 Kg. (+0/-200)	
			Diamètres extérieur et intérieur (mm)									
	entre		int.	ext.	int.	ext.	int.	ext.	int.	ext.	int.	ext.
- Galvanisé normal	0,70	1,40	350	550								
- Riche	1,50	<3,00			560	740						
- Ecover	3,00	8,26			520	780	440	820	600	850	600	900
- Galvanisé super riche	1,65	<3,00			560	740	ou	ou	±25	±25	±25	±25
- ZnAl®	3,00	4,00			520	780						

*Avec feuillards en acier et anneaux de suspension

FIL PLASTIFIÉ PAR EXTRUSION

MRT fabrique des fils plastiés sur clair et recuit dans les options suivantes:

• Caractéristiques

Diamètre
1,60/2,40
1,60/2,50
1,60/2,60
1,60/2,80
1,80/2,70
1,80/2,80
1,90/2,90
1,90/3,00
2,00/3,00
2,20/3,25
2,20/3,40
2,40/3,40
2,40/3,70
2,50/3,55
2,50/3,90
2,70/3,90
3,00/4,40



• Couleurs

PVC par extrusion, de toutes les couleurs, les plus courantes étant:

Vert  Blanc  Gris  Noir 

• Présentation

Orbit avec des feuillards en plastique.

Options: Enveloppé d'un film transparent

Diamètres extérieur et intérieur des Orbits (mm)			
500 Kg.		700Kg.	
Intérieur	Extérieur	Intérieur	Extérieur
340	820	470	820