

SCIAGE CLOISON

Notice d'utilisation

EASYGEL®
PROTECT

Solutions anti-poussières



Amiante

Plomb

Silice

GAINES DE SCIAGE

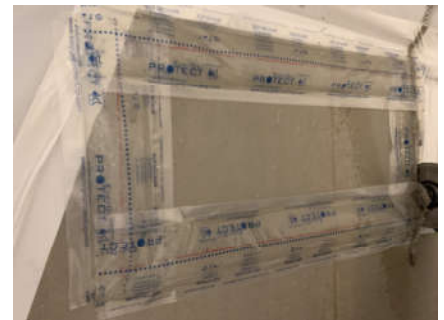
Matériel nécessaire

- Scie sabre, meuleuse (A utiliser dans le cadre silice uniquement)
- Lingettes nettoyantes (Réf. LIEGP100)
- EGP sciage (Réf. EGP1SCI, EGP2SCI)
- Sac à déchets amiante et film d'emballage
- Ruban adhésif



Mise en oeuvre

- Marquer la zone de sciage.
- Positionner les gaines sur la zone marquée en les chevauchant de 5 cm.
- Si la face arrière est accessible, répéter l'opération en utilisant de préférence un transpositeur pour positionner correctement les gaines de chaque côté de la cloison.
- Scier à la scie sabre à vitesse lente, ou à la meuleuse (cadre silice), en suivant le marquage, sans dépasser les gaines.
- Éviter l'appui du sabot de la scie sabre ou du carter de la meuleuse sur l'EGP Sciage.
- Retirer avec précaution l'élément découpé.
- Nettoyer minutieusement la cloison ou la plaque avec des lingettes EGP (Réf. LIEGP100).
- Les sacs contenant les déchets rejoindront la filière d'évacuation réglementaire.



Visuels



En savoir plus :
03 87 07 36 41 - www.easygelprotectbtp.com

Easygel Protect®, une innovation brevetée par BCL Invent

Recommandations

Eviter d'endommager la gaine durant l'opération	Scie sabre : Scier à la vitesse la plus lente possible Meuleuse : le carter ne doit pas être en contact avec la gaine, ne pas appuyer
Pour capter le maximum de poussières	Eviter d'appuyer le talon de la scie sur la gaine pour conserver une bonne épaisseur de gel
Abattage des poussières	Ne pas utiliser de surfactant car risque de liquéfaction du gel.
	Utiliser notre gel d'imprégnation EGP1IMP
∅ du disque de la meuleuse	Doit être 2 à 3 fois supérieur à la profondeur à scier

Mentions légales et techniques

- Nos solutions de captage et rétention à la source des particules fines et ultra-fines doivent être utilisées conformément à leur notice d'utilisation et à la réglementation.

Contact

- BCL INVENT
2, Rue Napoléon
57370 SAINT JEAN KOURTZERODE
Tél : 03 87 07 36 41
service.client@bclinvent.fr

Tous nos produits sont fabriqués dans le Grand Est en Moselle. En interne, notre équipe Recherche & Développement élabore nos gels, conçoit et valide les différents procédés et outils. Notre unité de fabrication de 750 m² assure la production sous le contrôle de notre service qualité.