

CONLIFT

L'ÉLIMINATION EFFICACE DES CONDENSATS

Si vous recherchez une fiabilité inégalée, la dernière génération des CONLIFT est ce qu'il vous faut. Avec plus de 10 ans d'expérience, la gamme CONLIFT propose des solutions uniques afin d'assurer une élimination des condensats aussi efficace que par gravité naturelle.

AVANTAGES :

Installation facile

- Fixation au sol ou au mur avec outils d'équilibrage simples d'utilisation
- Clapet anti-retour pré-monté fixé par baïonnette
- Montage rotatif à 180° sur le réservoir
- Quatre raccords d'entrée symétriques
- Tuyauterie de purge de 6 m et adaptateurs inclus
- Refoulement pour tuyauteries 8 et 10 mm
- Contact alarme avec 1,7 m de câble
- Vérification rapide avec bouton test manuel

Fiabilité à toute épreuve

- Conception anti-corrosion avec arbres à double revêtement et réservoir de collecte isolé des capteurs, moteur et roulements avec dispositifs d'étanchéité spécifiques

- Conception spéciale des collecteurs d'arrivée condensat pour éviter la formation de gaz
- Jusqu'à 60 démarrages moteur par heure
- Capteur de niveau fiable et robuste, indépendant de l'électronique sensible
- Protection IP24 pour les environnements difficiles

Fonctionnement silencieux

- Grâce à sa conception, la gamme CONLIFT est renommée pour ses faibles nuisances sonores

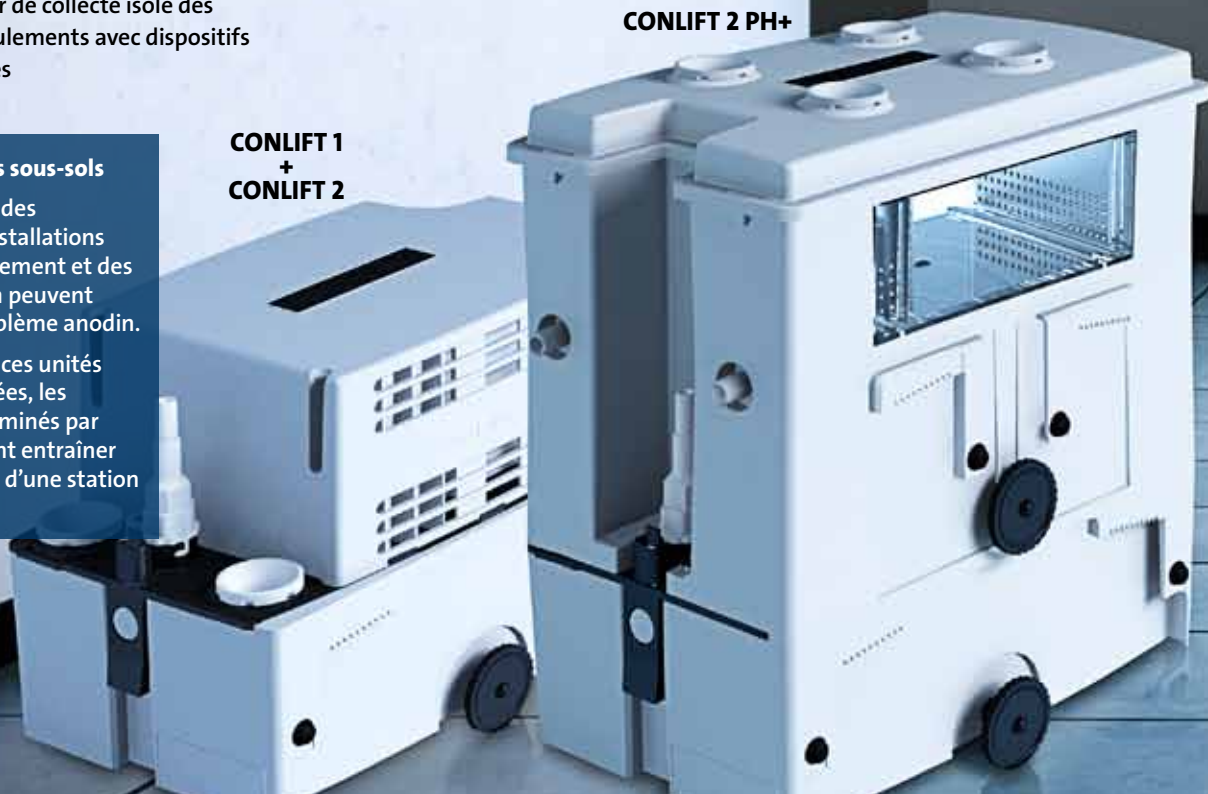
Condensats provenant des sous-sols

Les condensats provenant des déshumidificateurs, des installations de climatisation/refroidissement et des chaudières à condensation peuvent sembler constituer un problème anodin.

Mais dans les sous-sols où ces unités sont généralement installées, les condensats ne sont pas éliminés par gravité naturelle et peuvent entraîner des dégâts sans utilisation d'une station de relevage.

CONLIFT 1
+
CONLIFT 2

CONLIFT 2 PH+



CONLIFT

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	CONLIFT1	CONLIFT2	CONLIFT2 PH+
Code article - avec prise Schuko	97936156	97936158	97936172
Alimentation électrique	1 x 230 V + -6%, 50 Hz		
L x H x l	258 x 183 x 165		258 x 293 x 165
P1	75 W		
Intensité nominale	0,65 A		
Entrées/diamètre	4 x Ø28 mm		
Refoulement/longueur tuyau/matériau	Ø10(8) mm/6 m/PVC		
Poids	3,1 kg		4,3 kg
Volume du réservoir/volume effectif	2,65/0,9 l		
Hauteur maxi/débit maxi	5,7 m/588 l/h		
Hauteur maxi pour drainer une chaudière de 200 kW à 32 l/h	5,0 m		
Démarrages maxi par heure	60 dém./h		
pH	>2.5		<3*
Temp. liquide maxi	50 °C/90 °C pendant 5 min.		
Temp. ambiante	5-50 °C		
Consigne moteur	S3 30% 1 min.**		
Contact permutaux	230 V, 5 A		
Type/longueur du câble d'alimentation	H05W-F36/1,7 m		
Niveau sonore	<47 dB(A)		
Alarme niveau sonore	n.a.		80 dB(A)
Câble contact alarme	250 V/2,5 A/1,7 m		

* Essentiellement chaudières à mazout et chaudières à gaz >200 kW recommandées

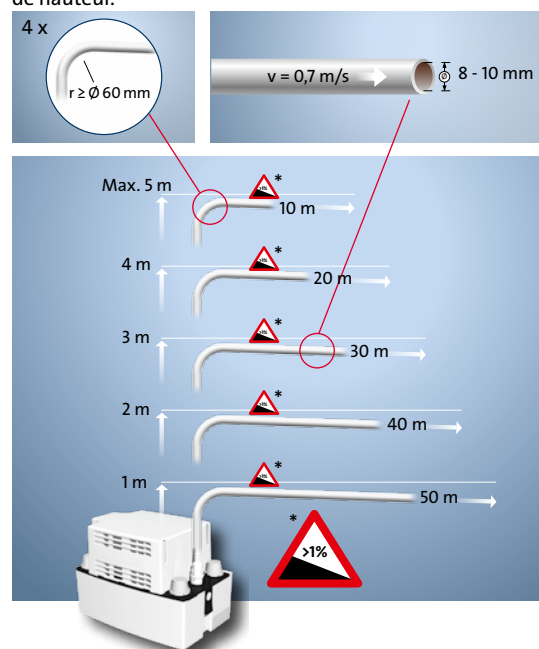
** Moteur avec protection thermique intégrée

ACCESSOIRES

	P/N
6 m d'extension de tuyauterie avec adaptateur pour tuyau de refoulement Ø10/14 mm	97936177
Alarme pour mise à niveau du CONLIFT1	97936209
Recharge de granulés, 4 x 1,4 kg pour CONLIFT2 pH+ et pH+ Box, avec testeur de pH	97936178
pH+ Box avec accessoire et 1,2 kg de granulés	97936176

DIMENSIONNEMENT

La CONLIFT permet le drainage des chaudières de 200 kW produisant jusqu'à 32 l de condensats par heure, jusqu'à 5 m de hauteur.



COURBE DE PERFORMANCE

