



HARD HAT® GALVA PLUS

Pour la retouche d'éléments galvanisés neufs

- · Aspect similaire à une galvanisation neuve
- · Pour la retouche d'éléments récemment galvanisés
- Résiste à 310 heures d'essai au brouillard salin (DIN 50021 SS)
- Teneur en zinc inférieure, davantage d'aluminium

LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

HARD HAT® GALVA PLUS

DESCRIPTION

Le GALVA-PLUS ARGENTÉ 2120 HARD HAT RUST-OLEUM est une peinture en aérosol riche en zinc à séchage rapide, à base de résine ester d'époxy. Ce produit contient des pigments de zinc pur et d'aluminium.

UTILISATION RECOMMANDÉE

Le GALVA-PLUS ARGENTÉ 2120 RUST-OLEUM sera utilisé pour effectuer des retouches sur des surfaces galvanisées. Le GALVA-PLUS ARGENTÉ 2120 est destiné aux petites surfaces et aux retouches. Le GALVA-PLUS ARGENTÉ 2120 sera utilisé en mono couche en milieu industriel peu agressif, et environnement corrosifs.

DONNÉES TECHNIQUES

Niveau de brillance: ["Mat", "Metallique"]
Résistance à la chaleur: 150°C (chaleur sèche)

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher: 15 minutes
Manipulable: 60 minutes

Recouvrable: Dans les 2 heures ou après 48h

Dur à cœur: 7 jours

EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE

100µm

EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE

25um

CONSOMMATION THÉORIQUE

1,7 m² par aérosol pour 25µm de film sec

CONSOMMATION PRATIQUE

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support el des pertes de produits pendant l'application.

PRÉPARATION DE SURFACE

Dégraisser et éliminer toutes salissures ainsi que la rouille non adhérente, avec les moyens appropriés. La surface doit être propre et sèche durant l'application.

CONDITIONS D'APPLICATION

Pour des résultats satisfaisants, l'humidité relative sera inférieure à 85% et la température de l'aérosol et du support sera supérieure à 0°C.

APPLICATION & DILUTION: AÉROSOL

Retirer le capuchon. Remuer énergiquement l'aérosol pendant au moins une minute après le début du bruit des billes métalliques de mélange. Remuer régulièrement pendant l'application. Tenir l'aérosol à environ 25 cm de la surface. Faire un mouvement de va et vient tout en restant bien parallèle à la surface. Veiller à ce que l'aérosol soit en mouvement au moment où le bouton poussoir est pressé, ceci afin d'éviter les coulures. Pulvériser plusieurs couches minces à quelques minutes d'intervalle de manière à atteindre l'épaisseur de film. Après chaque utilisation, retourner l'aérosol et pulvériser pendant 2 à 3 secondes afin de purger la valve.

DONNÉES DE SÉCURITÉ

NIIDÉE NE VIE

Teneur en COV: 655 g/

Remarques pour la sécurité: Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que

les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

DOUCE DE AIE

3 ans minimum à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Date d'émission: 02/05/2024

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial Shadon Way, Portobello Ind. Estate Birtley, Chester-le-Street DH3 2RE United Kingdom T: +44 (0)1914 113 146 F: +44 (0)1914 113 147 info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S. 38, av. du Gros Chêne 95,322 Herblay France T: +33(0) 130 40 90 44 F: +33(0) 130 40 99 80 N.V. Martin Mathys S.A. Kolenbergstraat 23 3545 Zelem Belgium T: +32 (0) 13 460 200 F: +32 (0) 13 460 201 info@rust-oleum.eu