



HARD HAT® PRIMAIRE D'ACCROCHAGE

Sous-couche pour supports difficiles

- · Recouvrable après seulement 30 minutes
- Rendement exceptionnel : 5,5 m² par aérosol
- À recouvrir avec les couches de finition HARD HAT®
- Profil de pulvérisation grand angle pour une couverture étendue et uniforme

LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

HARD HAT® PRIMAIRE D'ACCROCHAGE

DESCRIPTION

L'AEROSOL 2102 STICKER HARD HAT RUST-OLEUM est une sous-couche d'accrochage à base de résine acrylique solvantée.

UTILISATION RECOMMANDÉE

L'AEROSOL 2102 RUST-OLEUM sera appliqué sur l'acier galvanisé, inoxydable, l'aluminium, le cuivre, le verre, la porcelaine et autres surfaces lisses et denses, et sera recouvert par Finitions Hard Hat 2100 RUST-OLEUM. L'AEROSOL 2102 RUST-OLEUM est destiné aux petits travaux de maintenance. L'AEROSOL 2102 RUST-OLEUM sera utilisé en milieu industriel peu agressif, humidité normale, ainsi que pour des applications en intérieur.

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher: Reste poisseux Manipulable: Reste poisseux

Recouvrable: Après 30 minutes et avant 24h

CONSOMMATION THÉORIQUE

5,5 m² par aérosol

CONSOMMATION PRATIQUE

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support el des pertes de produits pendant l'application

PRÉPARATION DE SURFACE

Dégraisser et éliminer toutes salissures avec les moyens appropriés. Eliminer complètement les anciennes peintures à l'aide du Décapant en aérosol 2910 RUST-OLEUM. La surface doit être propre et sèche durant l'application.

CONDITIONS D'APPLICATION

Pour des résultats satisfaisants, l'humidité relative sera inférieure à 85% et la température de l'aérosol et du support sera supérieure à 0°C.

APPLICATION & DILUTION: AÉROSOL

Retirer le capuchon. Remuer énergiquement l'aérosol pendant au moins une minute suivant le début du bruit des billes métalliques de mélange. Remuer régulièrement pendant l'application. Tenir l'aérosol à environ 25 cm de la surface. Faire un mouvement de va et vient tout en restant bien parallèle à la surface. Veiller à ce que l'aérosol soit en mouvement au moment où le bouton poussoir est pressé, ceci afin d'éviter les coulures. Pulvériser plusieurs couches minces à quelques minutes d'intervalle de manière à atteindre l'épaisseur de film. Après chaque utilisation, retourner l'aérosol et pulvériser pendant 2 à 3 secondes afin de purger la valve.

REMARQUES

Recouvrir le 2102 STICKER le plus rapidement possible après les 30 minutes afin d'éviter que poussières ou salissures ne se fixent dans le produit.

DONNÉES DE SÉCURITÉ

Teneur en COV: 730 g/l

Remarques pour la sécurité: Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que

les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

DURÉE DE VIE

5 ans minimum à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Date d'émission: 02/05/2024

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B. Zilverenberg 16 5234 GM 's-Hertogenbosch The Netherlands T: +31 (0) 165 593 636 F: +31 (0) 165 593 600 info@nust-oleum eu Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial Shadon Way, Portobello Ind. Estate Birtley, Chester-le-Street DH3 2RE United Kingdom T: +44 (0)1914 113 146 F: +44 (0)1914 113 147 info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S. 38, av. du Gros Chêne 95322 Herblay France T: +33(0) 130 40 00 44 F: +33(0) 130 40 99 80 N.V. Martin Mathys S.A. Kolenbergstraat 23 3545 Zelem Belgium T: +32 (0) 13 460 200 F: +32 (0) 13 460 201 info@rust-oleum.eu

