

RUBSON CF55

Mastic d'étanchéité résistant au feu pour joints de construction

- Haute résistance
- Bas module
- Adhérence multi-supports



DESCRIPTION

Rubson CF55 est un élastomère silicone monocomposant, neutre (type alcoxy), sans odeur, prêt à l'emploi.

Il réticule à température ambiante en présence de l'humidité de l'air pour se transformer en un joint souple et résistant et permet d'assurer la réalisation de joints d'étanchéité

PROPRIETES

Rubson CF55 est un silicone neutre qui adhère sans primaire sur la plupart des matériaux de construction, y compris les supports poreux. C'est un élastomère à bas module d'élasticité qui impose donc de faibles contraintes sur les plans de collage et assure une durée de vie accrue aux joints d'étanchéité.

Rubson CF55 accepte des mouvements d'une amplitude maximale de 25% en service continu dans une large gamme de températures.

Rubson CF55 peut être utilisé conformément au DTU 44.1 (Etanchéité de joint de façade) et DTU 39 (Travaux de vitrerie) sur béton, aluminium anodisé, et verre sans primaire.

Rubson CF55 adhère sur la plus part des matériaux tel que : acier, matériaux vitrifiés, pierre, bois, zinc, PVC rigide, polyester, formica, aluminium thermo laqué, faire un essai préalable ou consulter notre Service Conseil Technique

Rubson CF55 ne provoque en général pas de tachage des supports. Néanmoins des essais spécifiques sont nécessaires dans le cas de supports sensibles, particulièrement les supports poreux (marbre, pierre...)

Rubson CF55 réticulé présente une bonne résistance aux bases diluées et au brouillard salin. On observe également un bon comportement à l'action temporaire des solvants usuels et des hydrocarbures avec, pour ces derniers, un léger gonflement du mastic durant l'exposition. On note par contre une modification plus ou moins importante des caractéristiques sous l'action des acides et oxydants chimiques. Ses propriétés mécaniques et d'adhérence ainsi que son aspect ne sont pas affectés par le rayonnement solaire, la pluie, la neige, l'ozone, et lui permettent d'assurer ses fonctions pendant de longues années.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Rubson CF55 peut être utilisé pour la confection de joints d'étanchéité dans la construction et la miroiterie, notamment pour :

- Construction traditionnelle (joints de dilatation et de tassement),
- Préfabrication légère (murs-rideaux, bardage métalliques),
- Préfabrication lourde (joints de terrasses, d'acrotères, panneaux de façades),
- Joints périmétriques de menuiseries,
- Obturateur élastique en miroiterie-vitrerie,
- Gaines d'aération, passages de tuyauteries, chéneaux et gouttières,
- Protection incendie limitant la propagation du feu, de la chaleur et des fumées

COLORIS

Gris

CONDITIONNEMENT

Rubson CF55 est disponible en cartouches de 300 ml

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports :

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de poussières, de graisse et de toute substance pouvant nuire à l'adhérence du mastic. Le dégraissage est réalisé à l'aide d'un chiffon imbibé de solvant suivi d'un essuyage avec un chiffon propre. Le dépoussiérage est obtenu au moyen d'air comprimé.

- Verre et tous matériaux vitrifiés : dégraissage avec alcool, méthyléthylcétone.
- Aluminium, alliages légers, acier inox : même procédure.
- Autres métaux : légère abrasion de surface suivie d'un dégraissage.
- Bois : légère abrasion de surface suivie d'un dépoussiérage.
- Matières plastiques : dégraissage à l'aide d'un dissolvant préconisé par le fournisseur.
- Béton et autres supports alcalins : brossage et dépoussiérage.

Primaire :

Rubson CF55 ne nécessite pas de primaire sur la plupart des supports courants : béton, verre, aluminium anodisé. Pour des supports spécifiques, nous consulter.

Dimensions des joints :

Les joints de dilatation sont en général soumis à la réglementation locale. Sauf cas particuliers, on respectera la règle suivante : épaisseur du joint mastic égale la moitié de la largeur (en tenant compte du taux de travail admissible du mastic). L'épaisseur maximale du joint de Rubson CF55 ne devra pas dépasser 25 mm. Pour les joints devant résister au feu, se reporter au PV d'essais Efectis qui précise les dimensions et configurations.


Application du mastic :

Après mise en place du fond de joint approprié (mousse de PE à cellules fermées et à peau de surface ou de PU cellules ouvertes, laine minérale ...), le mastic sera appliqué dans le joint en veillant à un remplissage complet. Le lissage du joint à pour but d'assurer un bon contact entre le mastic et les plans de collage ; il sera effectué à sec, à l'aide d'une spatule appropriée, avant la formation de peau superficielle. Le nettoyage des parties adjacentes éventuellement souillées de mastic frais se fera avec un chiffon sec. Si le mastic est déjà réticulé, une élimination par grattage sera possible (lame de rasoir par exemple) ou à l'aide d'un dissolvant spécial silicone. Pour de plus amples informations, nous consulter.

STOCKAGE

La durée limite d'utilisation de Rubson CF55 garantie par Henkel France est de 12 mois à partir de la date de fabrication (la date de péremption est indiquée sur l'emballage), sous réserve que le produit soit stocké à une température comprise entre -20°C et +30°C, dans son emballage d'origine non ouvert. Après ouverture de l'emballage, le produit doit être utilisé dans les meilleurs délais.

Certification et P.V. d'essais

Certification Label  Mastic classe 25 E Façade et Vitrage

Conformité EN ISO 11600 – F&G – 25LM – verre, aluminium anodisé et béton (sans primaire)

Résistance au feu : Classement EI 240 pour joint de 10 à 25 mm selon EN 13 501-2.
Procès Verbal de classement : Efectis 09-A-368

Homologation PMUC n° 24-077



LIMITES D'UTILISATION

Rubson CF55 ne doit pas être employé :

- A la fabrication d'aquariums,
- A la réalisation de piscines,
- En application contact alimentaire ou eau destinée à la consommation humaine.

Les joints réalisés avec **Rubson CF55** ne peuvent être peints.

On portera une attention particulière à l'application sur des matériaux qui peuvent exsuder certains composants au cours du temps (mastic butyle, caoutchoucs EPDM, polychloroprènes, etc.)

De plus, les particularités suivantes sont à considérer :

- Joints horizontaux : dans les zones piétonnières ou lorsque qu'il y a risque d'abrasion excessif, le joint de mastic sera réalisé légèrement en retrait de la surface adjacente ; dans le cas d'application en extérieur, un primaire sera utilisé pour parfaire l'adhérence de ce joint compte tenu des risques en immersion prolongée (voir paragraphe primaires).
- Pour toute autre application en joint immergé, nous consulter.

CARACTERISTIQUES

Avant réticulation

Type de mastic	Silicone alcoxy
Aspect	Pâte non coulante
Densité, env.	1.35
Résistance au coulage (EN 27390)	< 2 mm
Extrusion (6mm/3bars), env	110 g / min

Réticulation

Temps de formation de peau	10 min environ
Epaisseur réticulée après 24 h	3 mm
après 72 h	5 mm
Température d'application	+5 à +40°C

Après réticulation

Dureté Shore A (ASTM D 2240)	20 à 30
Reprise élastique (ISO 7389), %, env	> 90%
Amplitude maximale de travail	25%
Température de service (en continu)	-50 à +130°C

Propriétés mécaniques sur film de 2 mm d'épaisseur

Module à 100% d'allongement, env	0.47 MPa
Résistance à la rupture, env	1.38 MPa
Allongement à la rupture, env	600 %

Propriétés mécaniques sur éprouvette verre (type ISO 11 600)

Module à 100% d'allongement, env	0.35 MPa
Résistance à la rupture, env	0.45 MPa
Allongement à la rupture, env.	300%

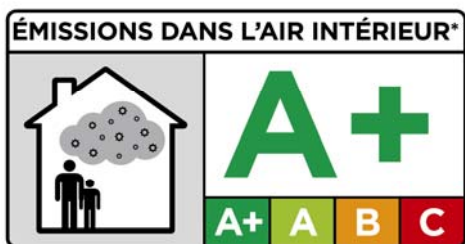
Température 23°C, humidité relative 50%

SECURITE – HYGIENE - ENVIRONNEMENT

Fiche de données de sécurité de **Rubson CF 55** disponible sur demande pour les professionnels au 01 46 84 97 87 ou sur le site <http://mysds.henkel.com>

Ce produit est réservé aux professionnels. Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France notamment en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale. La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

LES AUTRES PRODUITS DE LA GAMME RUBSON INDUSTRY

CF 55	Coupe Feu	HP	Vitrage
ST 5	Sanitaire - Carrelage	AV	Aquarium
SA	Sanitaire	TP	Cristal
SA2	Sanitaire 2 en 1	FB	Finition Bois
SA2H	Sanitaire – Speed Silicone	FT 101	Joint – Colle – Fissure
SP2	Joint Universel	CF 90	Mousse Expansive Coupe Feu
PU 200	Joint - Collage	HT	Haute Température
FIX 80	Mousse Expansive	MS3	Plomberie Couverture
CL 12	Nettoyant Mousse PU	A1	Joint - Fissure

Mise à jour de la fiche technique : Juillet 2012



HENKEL France

SERVICE TECHNIQUE RUBSON PRO

161, rue de Silly, F-92100 Boulogne-Billancourt

Tél : 01 46 84 97 87



www.rubson.com

