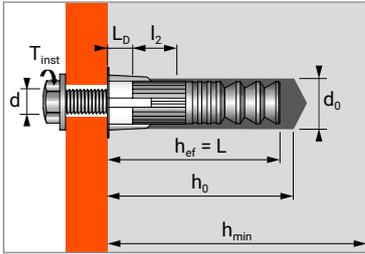




Ancrage chimique femelle, charges lourdes, pour béton non fissuré avec résine VIPER XTREM ou résine EPCON C8 XTREM



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

GAMME	Prof. mini. d'ancrage	Épais. mini. du support	Long. fileté	Prof. départ fileté	Ø de filetage	Prof. de perçage	Ø de perçage	Long. totale cheville	Couple de serrage	Code	
	(mm) hef	(mm) hmin	(mm) l2	(mm) LD	(mm) d	(mm) ho	(mm) do	(mm) L	(Nm) Tinst	Version zinguée	Version inox A4
M8X60	60	100	20	4,5	8	65	14	60	15	062770	062860
M10X65	65	100	25	7	10	70	20	65	30	062480	062960
M12X75	75	125	30	8	12	75	24	75	70	062760	063100
M12X120	120	180	38	5	12	125	18	120	70	062500	-
M16X125	125	180	40	9,5	16	130	28	125	120	052800	051175
M20X170	170	225	50	12,5	20	175	35	170	200	062810	-
VIPER XTREM cartouche 280 ml										060187	
VIPER XTREM cartouche 410 ml										060189 / 060188	
VIPER XTREM TR cartouche (version tropicale) 410 ml										060201	
EPCON C8 XTREM cartouche 450 ml										055887	

CARACTÉRISTIQUES



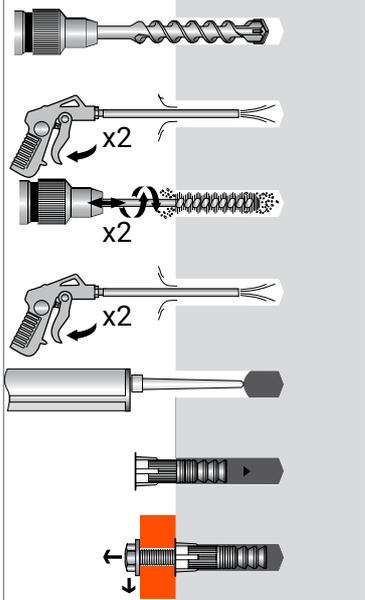
APPLICATION

- Fixation de charpentes métalliques
- Fixation de machines (résiste aux vibrations)
- Fixations électriques (éclairage publics, chemins de câbles, etc.)
- Fixations étanches à l'eau (barrages, etc.)
- Fixations pour barrières de protection, rails de sécurité

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DES CHEVILLES

DIMENSIONS		M8	M10	M12	M16	M20
ATP - Version zinguée						
f _{uk} [N/mm ²]	Résistance à la traction min.	520	520	520	520	520
f _{yk} [N/mm ²]	Limite d'élasticité	420	420	420	420	420
ATP - Version inox A4						
f _{uk} [N/mm ²]	Résistance à la traction min.	650	650	650	-	-
f _{yk} [N/mm ²]	Limite d'élasticité	350	350	350	-	-

MÉTHODE DE POSE



TEMPS DE MANIPULATION ET DE POLYMÉRISATION

RÉSINE VIPER XTREM

TEMPÉRATURE	TEMPS MAXI. DE MANIPULATION		TEMPS D'ATTENTE AVANT POLYMÉRISATION	
	Version standard	Version tropicale	Version standard	Version tropicale
-10°C ▶ -5°C	90 min.	-	24 h	-
-4°C ▶ 0°C	50 min.	-	240 min.	-
1°C ▶ 5°C	25 min.	60 min.	120 min.	240 min.
6°C ▶ 10°C	15 min.	40 min.	90 min.	180 min.
11°C ▶ 20°C	7 min.	15 min.	60 min.	120 min.
21°C ▶ 30°C	4 min.	8 min.	45 min.	60 min.
31°C ▶ 40°C	2 min.	4 min.	30 min.	60 min.

RÉSINE EPCON C8 XTREM

TEMPÉRATURE	TEMPS MAX. DE MANIPULATION	TEMPS D'ATTENTE 45 % PERFORMANCE	TEMPS D'ATTENTE AVANT POLYMÉRISATION COMPLÈTE
5°C	26 min.	15 h	26 h
10°C	20 min.	12 h	23 h
20°C	14 min.	6 h	12 h
30°C	8 min.	5 h	8 h
40°C	5 min.	3 h	6 h

* NETTOYAGE PREMIUM :

- 2 aller-retour de soufflage à l'air comprimé
- 2 aller-retour de brossage avec écouvillon sur mandrin
- 2 aller-retour de soufflage à l'air comprimé

RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES DES RÉSINES SPIT

Résine VIPER XTREM : voir la fiche technique du produit

Résine EPCON C8 XTREM : voir la fiche technique du produit



VERSIONS ZINGUÉES & INOX A4

ATP

ÉPAISSEUR MINIMUM DU SUPPORT, DISTANCES CARACTÉRISTIQUES & DISTANCES MINIMUM

DIMENSIONS		M8	M10	M12	M12	M16	M20
Profondeur d'ancrage	h_{ef} [mm]	60	65	75	120	125	170
Épaisseur minimum du support	h_{min} [mm]	100	100	125	180	180	225
Distances caractéristiques d'entraxes et de bords garantissant la capacité maximum de la fixation	$C_{cr} \geq$ [mm]	90	97,5	112,5	180	187,5	255
	$S_{cr} \geq$ [mm]	180	195	225	360	375	510
Distances minimum dans béton non fissuré	C_{min} [mm]	40	45	55	65	65	85
	$S \geq$ [mm]	40	45	55	65	65	85
	S_{min} [mm]	40	45	55	65	65	85
	$C \geq$ [mm]	40	45	55	65	65	85

RÉSISTANCES CARACTÉRISTIQUES [kN]

Les résistances caractéristiques sont indiquées à titre indicatif et doivent être utilisées en appliquant les coefficients de sécurité.

TRACTION

BÉTON NON FISSURÉ - C20/25

DIMENSIONS	M8	M10	M12	M12	M16	M20
h_{ef} [mm]	60	65	75	120	125	170
$N_{Rk,p}$ [N/mm ²]	16,0	20,0	30,0	30,0	60,0	95,0

CISAILLEMENT

BÉTON NON FISSURÉ - C20/25 à C50/60

DIMENSIONS	M8	M10	M12	M12	M16	M20
h_{ef} [mm]	60	65	75	120	125	170
Tiges classe 5.8						
$V_{Rk,s}$ [kN]	<u>9,2</u>	<u>14,5</u>	<u>21,1</u>	<u>21,1</u>	<u>39,3</u>	<u>61,0</u>
Tiges classe 8.8						
$V_{Rk,s}$ [kN]	<u>14,5</u>	<u>23,0</u>	<u>33,5</u>	<u>33,5</u>	<u>63,0</u>	<u>98,0</u>
Tiges classe A4-70						
$V_{Rk,s}$ [kN]	<u>13,0</u>	<u>20,0</u>	<u>30,0</u>	<u>30,0</u>	<u>55,0</u>	<u>86,0</u>

CHARGES RECOMMANDÉES POUR UNE CHEVILLE EN PLEINE MASSE [kN]

Les charges recommandées sont données pour une distance d'entraxe $\geq S_{cr}$ et aux bords libres $\geq C_{cr}$.

TRACTION

BÉTON NON FISSURÉ - C20/25 à C50/60

DIMENSIONS	M8	M10	M12	M12	M16	M20	
h_{ef} [mm]	60	65	75	120	125	170	
N_{Rec} [kN]	C20/25	7,6	9,5	14,3	14,3	28,6	45,2
N_{Rec} [kN]	C40/60	9,6	12,0	18,0	18,0	36,0	57,0

$$N_{Rec} = \min[N_{Rd,p}; N_{Rd,c}; N_{Rd,s}] / \gamma_F; \gamma_F = 1,4$$

CISAILLEMENT

BÉTON NON FISSURÉ - C20/25 à C50/60

DIMENSIONS	M8	M10	M12	M12	M16	M20
h_{ef} [mm]	60	65	75	120	125	170
Tiges classe 5.8						
V_{Rec} [kN]	<u>5,2</u>	<u>8,3</u>	<u>12,1</u>	<u>12,1</u>	<u>22,4</u>	<u>34,9</u>
Tiges classe 8.8						
V_{Rec} [kN]	<u>8,3</u>	<u>13,3</u>	<u>19,3</u>	<u>19,3</u>	<u>36,0</u>	<u>56,0</u>
Tiges classe A4-70						
V_{Rec} [kN]	<u>6,0</u>	<u>9,2</u>	<u>13,7</u>	<u>13,7</u>	<u>25,2</u>	<u>39,4</u>

$$V_{Rec} = V_{Rd,s} / \gamma_F; \gamma_F = 1,4$$

Les résistances à l'état limite ultime (ÉLU) pour charges statiques sont données pour une distance d'entraxe $\geq S_{cr}$ et aux bords libres $\geq C_{cr}$. Pour les applications avec des distances d'entraxes et de bords réduites, nous recommandons d'utiliser le logiciel SPIT i-Expert pour le dimensionnement selon la norme EN 1992-4.



Logiciel SPIT i-Expert

RÉSISTANCE À L'ÉLU POUR CHARGES STATIQUES DANS LE BÉTON NON FISSURÉ [kN]

TRACTION

DIMENSIONS	M8	M10	M12	M12	M16	M20	
h_{ef} [mm]	60	65	75	120	125	170	
$N_{Rd,uncr}$ [kN]	C20/25	10,7	13,3	20,0	20,0	40,0	63,3
$N_{Rd,uncr}$ [kN]	C40/60	13,4	16,8	25,2	25,2	50,4	79,8

Les distances S_{cr} et C_{cr} doivent être respectées

$$N_{Rd,uncr} = \min[N_{Rk,p,uncr} / \gamma_{Mc}; N_{Rk,s} / \gamma_{Ms,N}]$$

$$\gamma_{Mc} = 1,8$$

CISAILLEMENT

DIMENSIONS	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
h_{ef} [mm]	60	65	75	120	125	170	
Tiges classe 5.8							
$V_{Rd,s}$ [kN]	$\geq C20/25$	<u>7,3</u>	<u>11,6</u>	<u>16,9</u>	<u>16,9</u>	<u>31,4</u>	<u>48,8</u>
Tiges classe 8.8							
$V_{Rd,s}$ [kN]	$\geq C20/25$	<u>11,6</u>	<u>18,4</u>	<u>26,8</u>	<u>26,8</u>	<u>50,4</u>	<u>78,4</u>
Tiges classe A4-70							
$V_{Rd,s}$ [kN]	$\geq C20/25$	<u>8,3</u>	<u>12,8</u>	<u>19,2</u>	<u>19,2</u>	<u>35,3</u>	<u>55,1</u>

$$V_{Rd,s} = V_{Rk,s} / \gamma_{MS,V}$$

Tiges classe 5.8 & 8.8 : $\gamma_{MS,V} = 1,25$; Tiges classe A4-70 : $\gamma_{MS,V} = 1,56$

Nota: Les valeurs indiquées en italique et soulignées correspondent à la rupture acier

