

# PINCES ISOLÉES 1000V

## 1000V INSULATED PLIERS

Pour tous vos travaux sous tension ou à proximité d'installations sous tension (jusqu'à 1000 V en courant alternatif et 1500 V en courant continu)

*For all your operations under tension or near facilities under tension (until 1000 V in alternating current and 1500 V in direct current)*

Gaine diélectrique bi-matière pour une sécurité absolue et un plus grand confort d'utilisation

*Dielectrical bimaterial sheath for a total safety and a better comfort in use.*

Dureté de l'arête de coupe : 58 HRC minimum

*Cutting edge hardness : 58 HRC minimum*

Pinces en chrome molybdène

*Pliers made up of molybdene chromium*



Conforme à la norme européenne EN60900

*In conformity with the EN60900 European norm*

Chaque outil fait l'objet d'un test diélectrique unitaire à 10 000 volts pendant 10 secondes

*Each tool is submitted to a dielectrical test at 10 000 volts during 10 seconds.*

Butée d'arrêt pour empêcher le glissement du doigt

*Catch plate to prevent from finger slipping*

# PINCES

## PLIERS AND PINCERS



### LA QUALITÉ DE LA FABRICATION

#### THE MANUFACTURING QUALITY



Pince coupante diagonale  
*Diagonal cutting nippers*



Pince coupante frontale  
*End cutting pliers*



Pince universelle - zone de pincement  
*Tightening Zone*



Pince universelle - zone de prise  
*Tightening zone*



Pince universelle - zone de coupe  
*Cutting zone*



Pince à becs plats  
*Flat long nose pliers*



Pince à becs demi-rond droits  
*Half-round nose pliers*



Pince à becs demi-rond droits - zone de coupe  
*Half-round nose pliers with side cutter*



Pince à becs demi-rond coudés avec coupe-fil  
*Angled half-round nose pliers with side cutter*



Pince à becs ronds  
*Round nose pliers*



Pince à dénuder  
*Wire stripping pliers*



Pince multiprise  
*Multigrip plier*

#### La qualité de fabrication

Les pinces **m+b** sont réalisées en acier Carbone Chrome Molybdène pour une excellente durabilité. Le corps est plus souple (43 HRC) que les zones travaillantes trempées par induction (58 HRC). Prévu pour une utilisation intensive (au-delà de 15 000 cycles), leurs performances dépassent les normes NF, ISO et DIN.

La finition chromée satinée évite l'éblouissement local lors de l'utilisation.

#### La durabilité de la coupe

Les taillants des pinces **m+b** se caractérisent par une capacité de coupe et une durée de vie importantes. Ces performances sont obtenues par la double trempe. Le traitement thermique de la pince est complété dans la zone de coupe, par une trempe par induction qui confère aux taillants une dureté exceptionnelle et donc une grande résistance à l'usure.

Une coupe puissante sans effort grâce à :

- un usinage très précis des angles de coupe
- un rapprochement du taillant près de l'articulation (pince à coupe diagonale)
- une optimisation de l'effet de bras de levier.

#### L'efficacité du serrage et de la manipulation

Les articulations et les rivets des pinces **m+b** sont usinés et assemblés avec grande précision.

On obtient ainsi des articulations souples qui ne prennent pas de jeu.

La robustesse des articulations et la rigidité des becs permettent aux pinces de bien résister aux torsions et flexions subies lors des manipulations.

Les pinces à becs demi-ronds et becs plats sont pourvues de fines stries inclinées qui assurent la bonne prise des pièces. Le profil de denture de la pince multiprise est spécialement conçu pour serrer efficacement des pièces à forme plates, du tube et des écrous.

#### The manufacturing quality

**m+b** pliers are designed in Molybdene Chrome Carbon steel for a high quality life.

The body is more flexible (43HRC) than the working zones hardened by induction (58 HRC). Designed for an intensive use (beyond 15000cycles), their performances exceed NF, ISO and DIN norms.

The glazed chromed finishing avoids local glare.

#### Cutting quality

High Cutting capacity and quality life of **m+b** pliers cutting edges.

These performances are due to double hardening. The pliers Heat treatment is completed by an hardening by induction of the cutting zone. It allows an exceptional hardness of the cutting edges and a great resistance to wear.

A powerful cut without stress thanks to :

- a very precise machining of the cutting angles
- a closeness of the cutting edge and hinge (diagonal cutting pliers)
- an optimization of the lever effect.

#### Tightening and handling efficiency

**m+b** pliers hinges and rivets are machined and joined up with a great precision.

The hinges are then flexible and never work free in use.

The hinges strength and the jaws rigidity allows the pliers to be very resistant to torsion and bending.

The straits on the half-round and flat nose pliers allow a good grip of pieces.

The combination pliers teeth profile is especially designed to tight efficiently flat pieces, tubes and nuts.