LES PINCES NERTECH AU SERVICE DU PROFESSIONNEL

THE NERTECH PLIERS FOR THE PROFESSIONAL REQUIREMENTS



Résistance-Ergonomie-Confort 2 • Polypropylène : matériau dur pour un bon

- Polypropylène : matériau dur pour un bor maintien sur les
- branches et une résistance supérieure
- Elastomère : matériau souple pour une bonne prise en main

Extrémité spatulée 3

• Épouse la main

des pièces

- Application d'efforts de couples ou de serrages puissants
- Protège le canal carpien et diminue la fatigue

Largeur anti-pince doigt 4

Support zone for thumb 1

- Easy positionning
- Prevent Hands from slipping
- Greater precision in the pieces handling

Resistance-Ergonomy-Comfort • Hard material for a good grip on

- the arms and a superior resistance
- Flexible and comfortable material for a good grip

Widened extremity 3

- Fits the hand
- Torques efforts application or powerful tightening
- Protects the carpal canal and reduces tiredness

Space to avoid finger pinching 4

PINCES ISOLÉES 1000V

Each tool is submitted to a dielectrical test at 10 000 volts during 10 seconds.

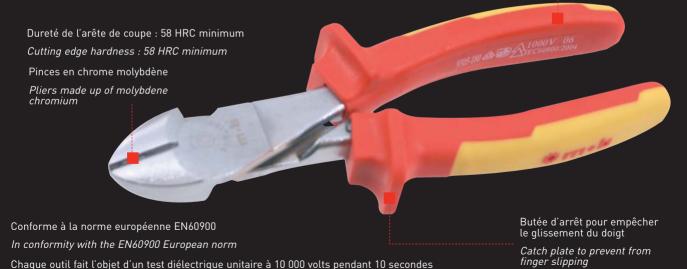
1000V INSULATED PLIERS

Pour tous vos travaux sous tension ou à proximité d'installations sous tension (jusqu'à 1000 V en courant alternatif et 1500 V en courant continu)

For all your operations under tension or near facilities under tension (until 1000 V in alternating current and 1500 V in direct current)

Gaine diélectrique bi-matière pour une sécurité absolue et un plus grand confort d'utilisation

Dielectrical bimaterial sheath for a total safety and a better comfort in use.



UNE PINCE PENSÉE POUR VOTRE CONFORT



rtace d appui extra-large pour une bonne protection de la ma Support zone: extra large for a good protection of the hand

PINCES PLIERS AND PINCERS



LA QUALITÉ DE LA FABRICATION

THE MANUFACTURING QUALITY



Pince coupante diagonale Diagonal cutting nippers



Pince coupante frontale End cutting pliers



Pince universelle - zone de pincement Pince universelle - zone de prise Tightening Zone



Tightening zone



Pince universelle - zone de coupe Cutting zone



Pince à becs plats Flat long nose pliers



Pince à becs demi-rond droits Half-round nose pliers



Pince à becs demi-rond droits - zone

Half-round nose pliers with side cutter



Pince à becs demi-rond coudés avec coupe-fil Angled half-round nose pliers with side cutter



Pince à becs ronds Round nose pliers



Pince à dénuder Wire stripping pliers



Pince multiprise Multigrip plier

La qualité de fabrication

Les pinces sont réalisées en acier Carbon Chrome Molybdène pour une excellente durabilité. Le corps est plus souple (43 HRC) que les zones travaillantes trempées par induction (58 HRC). Prévues pour une utilisation intensive (au-delà de 15 000 cycles), leurs performances dépassent les normes NF, ISO et DIN sont réalisées en acier Carbone DIN.

La finition chromée satinée évite l'éblouissement local lors de l'utilisation.

La durabilité de la coupe

Les taillants des pinces **mob** se caractérisent par une capacité de coupe et une durée de vie importantes. Ces performances sont obtenues par la double trempe. Le traitement there mique de la pince est complété dans la zone de coupe, par une trempe par induction qui confère aux taillants une dureté exceptionnelle et donc une grande résistance à

Une coupe puissante sans effort grâce à :

- un usinage très précis des angles de coupe
 un rapprochement du taillant près de l'articulation (pince à coupe diagonale)

 – une optimisation de l'effet de bras de levier.

L'efficacité du serrage et de la manipulation

Les articulations et les rivets des pinces mob sont usinés

et assemblés avec grande précision. On obtient ainsi des articulations souples qui ne prennent pas de

La robustesse des articulations et la rigidité des becs permettent aux pinces de bien résister aux torsions et flexions subies lors des manipulations.

Les pinces à becs demi-ronds et becs plats sont pourvues de fines stries inclinées qui assurent la bonne prise des pièces. Le profil de denture de la pince multiprise est spécialement conçu pour serrer efficacement des pièces à forme plates, du tube et des écrous.

The manufacturing quality

pliers are designed in Molybdene Chrome Carbon steel for a high quality life. The body is more flexible (43HRC) than the working zones hardened by induction (58 HRC). Designed for an intensive use (beyond 15000cycles), their performan-ces exceed NF, ISO and DIN norms. The glazed chromed finishing avoids local glare.

Cutting quality

High Cutting capacity and quality life of mob pliers cutting edges

These performances are due to double hardening. The pliers Heat treatment is completed by an hardening by induction of the cutting zone. IT allows an exceptional hardness of the cutting edges and a great resistance to wear. A powerful cut without stress thanks to :

- a very precise machining of the cutting angles a closeness of the cutting edge and hinge (diagonal
- cutting pliers)
 an optimization of the lever effect.

Tightening and handling efficiency

pliers hinges and rivets are machined and joined up with a great precision.

The hinges are then flexible and never work free in use.

The hinges strength and the jaws rigidity allows the pliers to be very resistant to torsion and bending.
The straits on the half-round and flat nose pliers allow a good

grip of pieces. The combination pliers teeth profile is especially designed to tight efficiently flat pieces, tubes and nuts.