

JEU DE 3 LIMES Réf.: 0000991901

Caractéristiques

LA QUALITÉ DE LA FABRICATION

Les limes se caractérisent par une grande longévité de la coupe grâce à l'acier fortement chargé en carbone (1,3 à 1,4 %). Il est allié au chrome pour obtenir un mordant puissant.


A chaque coulée MOB vérifie la composition chimique des aciers.

La maîtrise parfaite de la trempe, opération capitale pour la qualité de la coupe, permet de garantir des duretés de 65±2 HRC pour les limes. Les limes MOB sont conformes à la norme NF E 75 001-75 002.

- Dimensions : Les limes sont définies par leur longueur (sans la soie) en mm.
- Contenu : 3 limes bimatière 200 mm. 1 plate à main mi-douce, 1 mironde mi-douce, 1 ronde mi-douce
- Manche bois : Les manches bois sont tournés en Allemagne. Les forêts d'origine sont labellisées PEFC.
- Manche bimatière : Polypropylène, résistance et relief permettant de travailler avec précision, et élastomère, souple et confortable - limite la transpiration et l'échauffement de la main.



Données produits

L mm / -inches	G	Ref.		Code EAN	Ref.		Code EAN
200	G10	0000991901	1	3303807539498	0000982601	1	3303809826015



2, rue de Bergognon
42500 LE CHAMBON FEUGEROLLES – France
www.mob-mondelin.fr

JEU DE 3 LIMES Réf.: 0000991901

Composition

1 plate à main mi-douce - 1 mi-ronde mi-douce - 1 ronde mi-douce



0900

1 plate à main mi-douce
1 flat hand, 2nd cut
1 Flachstumpf Hieb 2



0910

1 mi-ronde mi-douce
1 half round, 2nd cut
1 Halbrund Hieb 2



0914


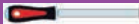
1 ronde mi-douce
1 round, 2nd cut
1 Rund Hieb 2



2, rue de Bergognon
42500 LE CHAMBON FEUGEROLLES – France
www.mob-mondelin.fr

Références de manches pour limes et râpes

Recommended handle references according to shapes and dimensions files

Type de lime / Files types			Longueur de la lime / Files length							
1 Manche bois / Wooden handle			Ref.	100	125	150	175	200	250	300
Limes de mécanique / Engineer Files 	Plate à main / Flat hand	0900	0915140001	0915160001	0915170001			0915200001	0915250001	0915250001
	Plate à main mince / Flat hand thin	0902		0915160001	0915160001					
	Plate pointue / Flat file	0906		0915160001	0915170001			0915200001	0915230001	
	Plate Pointue mince / Warding thin	0907		0915160001	0915170001					
	Demi-ronde / Half round	0910	0915140001	0915160001	0915170001			0915200001	0915230001	0915250001
	Triangulaire / Three square	0912		0915170001	0915190001			0915200001	0915230001	
	Carrée / Square	0913			0915160001			0915170001	0915220001	
	Ronde / Round	0914	0915130001	0915150001	0915160001			0915210001		
	Lime plate alu / Aluminium flat file	0925						0915200001		
	Lime plate spécial / Laminated special flat side	0926						0915200001		
	T.P. angle vif / Taper saw File regular	0950	0915140001	0915170001	0915190001	0915200001	0915270001	0915250001		
Tiers point angles ronds / Taper saw file	0951		0915170001	0915190001	0915200001	0915270001				
Limes d'affûtage / Saw Files 	T.P. effilé / Taper saw file slim	0952	0915130001	0915160001	0915170001	0915190001	0915190001			
	T.P. très effilé / Taper saw file extra-slim	0953	0915130001	0915150001	0915150001					
	Plate à scies	0966						0915200001		
	Ronde cylindrique / Round chain saw file	0970						0915120001		
	Lime spéciale tondeuse / Special file for mower	0957						0915200001		
	Râpe plate à main / Hand rasp	0940			0915170001			0915200001	0915250001	
Râpes / Rasps 	Râpe demi-ronde / Halfround rasp	0941			0915170001			0915200001	0915230001	
	Râpe ronde / Round rasp	0942			0915160001			0915170001	0915210001	
	Râpe cabinette / Cabinett rasp	0943						0915200001		
	Râpe serrurrière / Locksmith rasp	0944						0915200001		
	Lime mixte / Steelwood file	0947						0915200001		
2 Manche bi-matière / Bi-material handle			Ref.	100	125	150	175	200	250	300
Limes de mécanique / Engineer Files 	Plate à main / Flat hand	0900		-	E06			R08	R08	R10
	Plate pointue / Flat file	0906		-	E06			-	-	-
	Demi-ronde / Half round	0910		-	E08			E06	R08	R10
	Triangulaire / Three square	0912		-	E08			E10	R10	-
	Carrée / Square	0913				E06		E06	E08	-
	Ronde / Round	0914			-	E04			E06	E08
Limes d'affûtage / Saw Files 	T.P. angle vif / Taper saw file regular	0950			E04	E08	E08	E10	R10	
	T.P. effilé / Taper saw file slim	0952	E04	E04	E06	-	-			
	T.P. très effilé / Taper saw file extra-slim	0953		E04	-	-	-			
	Plate à scies / blunt mill file	0966						E10		
	Ronde cylindrique / Round chain saw file	0970				-	-	E04	-	-
Râpes / Rasps 	Râpe plate à main / Hand rasp	0940		-	E06			R08	R08	-
	Râpe demi-ronde / Halfround rasp	0941			E08			R06	R10	-
	Râpe ronde / Round rasp	0942			E04			E08	E08	-
	Lime mixte / Steelwood file	0947						R06		

MANCHES BOIS

Les manches bois sont tournés en Allemagne.
Les forêts d'origine sont labellisées PEFC.

WOODEN HANDLE

They are turned in Germany.
The forests are PEFC labellized.



MANCHE BIMATIÈRE

Polypropylène : résistance et relief permettant de travailler avec précision.
Élastomère : souple et confortable.
Limite la transpiration et l'échauffement de la main.

BIMATERIAL HANDLE

Polypropylene: resistance and relief allowing a precise work.
Elastomer: flexible and comfortable.
Reduce hand perspiration and heating.



3^{ème} couleur pour distinguer les grandes familles :
travail du bois, du métal et affûtage.

Third colour used for an easier identification of the big families:
wood processing, metal processing and for sharpening.



* Les limes en dimension 100 mm se présentent avec un manche plastique.

* Files (dimension 100 mm) are fitted with a plastic handle

Emmanchement d'une lime :

- Positionner l'insert sur la lime
- Utiliser un maillet pour enfoncer le manche sur la lime.

Fitting handle on a file:

- Put the insertion on the file
- Use a mallet to wedge the handle on the file



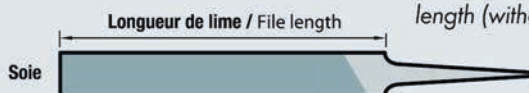
LA QUALITÉ DE LA FABRICATION

Le groupe MOB a acquis il y a 30 ans le leader européen des limes et râpes, TALABOT.

- limes : grande longévité de la coupe grâce à l'acier fortement chargé en carbone (1,3 à 1,4 %), allié au chrome pour obtenir un mordant puissant.
- acier des râpes moins chargé en carbone (0,45 %) pour un travail efficace sur les matériaux tendres.
- duretés de 65 ± 2 HRC pour les limes et de 53 HRC pour les râpes.
- conformité à la norme NF E 75 001-75 002.

DIMENSIONS

Les limes et râpes sont définies par leur longueur (sans la soie) en mm. Pour les limes aiguilles la soie est comprise dans la longueur.



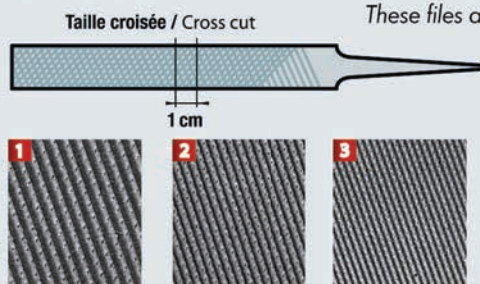
As for the needle files, the fang is included in the length.

TAILLE DES LIMES DE MÉCANIQUE

La taille croisée est destinée à la mécanique et à l'ajustage. Elle permet d'augmenter la quantité de matière enlevée.

Ces limes servent à l'ajustage. Le degré de finesse de la taille se mesure en nombre de dents par cm de longueur. Ce ratio varie en fonction de la dimension de la lime. La finition est :

- 1 bâtarde pour le dégrossissage,
- 2 mi-douce pour les travaux courants
- 3 douces pour la finition.



CUT OF THE ENGINEER FILES

The cross cut allows to increase the quantity of material to remove.

These files are designed for fitting.

The finishing degree of the cut is measured in teeth per cm of length.

The finishing is:

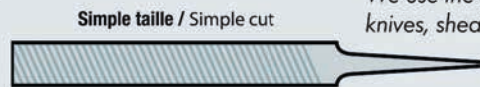
- 1 bastard for roughing cut,
- 2 second cut for major work,
- 3 smooth for the finish.

TAILLE DES LIMES AIGUILLES

Les limes aiguilles, utilisées pour le travail de précision, ont deux types de taille : taille 0 = Mi-douce et taille 2 = Douce.

TAILLE DES LIMES D'AFFÛTAGE

La simple taille est destinée à l'affûtage des scies, des couteaux, des cisailles ou des chaînes pour tronçonneuse. Elles ont un seul type de taille (2).



CUT OF THE NEEDLE FILES

The needle files, designed for precision working, have two types of dimensions: 0 = second cut - 2 = smooth.

CUT OF THE SAW FILES

We use the simple cut for strong files to sharpen saws, knives, shears or chain saws.

It is always a second cut (2).

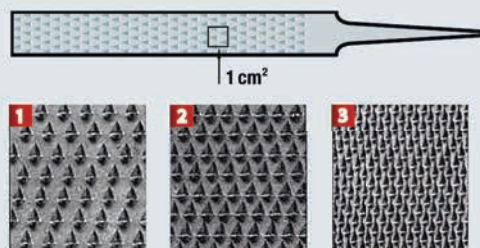
PIQÛRE DES RÂPES

Les piqûres pour les râpes permettent le travail des matériaux tendres : l'aluminium, le plomb, le plastique ou le bois.

La finition des râpes se mesure en nombre de piqûres par cm².

Il y a trois types de piqûre selon le degré de finition que l'on souhaite obtenir :

- 1 grosse piqûre
- 2 moyenne piqûre
- 3 fine piqûre.



STABBING OF THE RASPS

The rasp stabbing is used to work soft materials like aluminium, lead, plastics or wood.

The rasps finishing is measured in stabbing per cm².

The finishing is:

- 1 gross
- 2 medium
- 3 fine.