RÂPES

Manche Nertech
Polypropylène : résistance et relief permettant de travailler avec précision.
Élastomère : souple et confortable - limite la transpiration et l'échauffement de la main.
3ème couleur pour distinguer les grandes familles : travail du bois, du métal et affûtage.

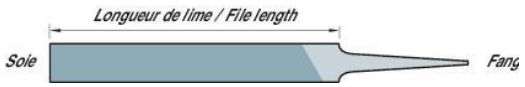
Manche Bois
Bois dur issu de forêts gérées durablement PEFC

PEFC
10-31-1146

LA QUALITÉ DE LA FABRICATION

Le groupe MOB a acquis il y a 30 ans le leader européen des limes et râpes, TALABOT.
Les limes se caractérisent par une grande longévité de la coupe grâce à l'acier fortement chargé en carbone (1,3 à 1,4 %). Il est allié au chrome pour obtenir un mordant puissant.
L'acier des râpes est moins chargé en carbone (0,45 %) pour un travail efficace sur les matériaux tendres.
A chaque coulée MOB vérifie la composition chimique des aciers.
La maîtrise parfaite de la trempe, opération capitale pour la qualité de la coupe, permet de garantir des duretés de 65±2 HRC pour les limes et de 53 HRC pour les râpes.
Les limes et râpes mob sont conformes à la norme NF E 75 001-75 002.

Dimensions
Les limes et râpes sont définies par leur longueur (sans la soie) en mm.
Pour les limes aiguilles la soie est comprise dans la longueur.



Piqûre des râpes
Les piqûres pour les râpes permettent le travail des matériaux tendres : l'aluminium, le plomb, le plastique ou le bois.
La finition des râpes se mesure en nombre de piqûres par cm2.
Il y a trois types de piqûre selon le degré de finition que l'on souhaite obtenir : grosse piqûre (1), moyenne piqûre (2) et fine piqûre (3).

mob PEDDINGHAUS