

ONEBOND PU PLASTIC FAST 90 SEC



Cartouche bi-composant
de 50ml
Code article :
66254426446

Description

OneBond PU Plastic Fast 90 Secondes est une colle polyuréthane à deux composants à très faible taux d'émissions, spécialement conçue pour le collage et le remplissage des espaces dans la réparation des carrosseries automobiles. Elle permet de réparer les fissures, les rayures et les trous dans les pièces plastiques extérieures des automobiles, notamment les pare-chocs, les spoilers, les hayons et les rétroviseurs latéraux. Elle convient aux métaux, aux métaux revêtus et aux plastiques (à l'exception du polyéthylène, du polypropylène et du téflon). Elle peut être poncée et peinte rapidement et présente une bonne résistance aux chocs. Elle peut également être utilisée pour les assemblages, pour coller les supports de fenêtres, les pièces de garniture et pour les supports de montage sur les phares et les feux arrière.

Propriétés typiques des composants⁽¹⁾

	Résine (composant A)	Durcisseur (composant B)
Base chimique :	Prépolymère d'isocyanate	Mélange de polyols
Apparence :	Liquide visqueux blanc	Liquide visqueux noir
Densité à +25°C :	1,25 g/ml	1,29 g/ml
Viscosité à +25°C :	50.000 cP	50.000 cP

Après mélange

Apparence :	Gris foncé
Densité à +25°C :	1,27 g/ml
Rapport de mélange en volume R:H	1:1
Rapport de mélange en poids R:H	1:1

(1) : Il s'agit de valeurs typiques qui ne doivent pas être interprétées comme des spécifications.

Propriétés de durcissement typiques⁽¹⁾

Après mélange

Temps ouvert	90 sec
Temps de ponçage	10 min
Temps de prise	5 min

(1) : Il s'agit de valeurs typiques qui ne doivent pas être interprétées comme des spécifications.

ONEBOND PU PLASTIC FAST 90 SEC

Propriétés typiques du matériau durci⁽¹⁾

	Après mélange	Méthode d'essai
Dureté Shore D	75	EM ISSO 868
Résistance à la traction	25 MPa	DIN 53504
Allongement à la traction	60 %	DIN 53504
Température de transition du verre	de 45°C à 50°C	ASTM E 1640

Résistance au cisaillement par recouvrement :

Substrat	Traitement préalable	Unité	Après mélange	Méthode d'essai
Aluminium	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽²⁾	>10	ISO 4587
Acier	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽²⁾	>10	ISO 4587
PMMA	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽⁴⁾	2,5	ISO 4587
ABS	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽³⁾	3,5	ISO 4587
PVC	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽⁴⁾	3,5	ISO 4587
PC/ABS	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽³⁾	3,5	ISO 4587
Bois	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽²⁾	9	ISO 4587
PP/EPDM	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽⁴⁾	1,5	ISO 4587
PP	Acétone + P120 + Acétone	MPa ⁽²⁾	1,5	ISO 4587
AP 6	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽³⁾	3	ISO 4587
Verre	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽⁴⁾	3,5	ISO 4587

Épaisseur de la ligne de liaison de 1 mm

(1) : Il s'agit de valeurs typiques qui ne doivent pas être interprétées comme des spécifications.

(2) : Défaut de cohésion de l'adhésif.

(3) : Défaillance de l'adhésif.

(4) : Échec mitigé

Produit complémentaire : ONEBOND PU PLASTIC PRIMER

OneBond PU Plastic Primer est un primaire d'adhérence pulvérisable conditionné en aérosols de 200 ml conçu pour la préparation des surfaces des matériaux réputés incollables. Il modifie la tension de surface et améliore l'adhérence du **OneBond PU Plastic Fast 90 Secondes** même sur les plastiques à faible énergie de surface tels que le polypropylène (PP) et les mélanges PP/EPDM.

ONEBOND PU PLASTIC FAST 90 SEC

Instructions générales d'utilisation

Pour les assemblages :

Utiliser des gants pour minimiser le contact de la peau avec l'adhésif. Ne pas utiliser de solvants ou de diluants pour se nettoyer les mains.

Éliminer tous les contaminants de la surface tels que l'oxyde, l'huile, la graisse, la poussière et tout autre contaminant susceptible d'affecter l'adhérence. Nettoyer et dégraisser la surface avec un nettoyant approprié et laisser sécher avant d'appliquer la colle.

Pour les plastiques, il est recommandé de poncer mécaniquement la surface à l'aide d'un abrasif de grain P120 et de nettoyer à nouveau le support pour éliminer complètement la poussière et les contaminants. La résistance de collage à long terme dépend du prétraitement des surfaces à coller.

Il est recommandé d'appliquer OneBond PU Plastic Primer afin d'améliorer l'adhérence du **OneBond PU Plastic Fast 90 Secondes** sur les matériaux thermoplastiques (PMMA, SAN, ABS, PP, PA, TPU, PVC rigide).

La buse permet d'assurer un mélange correct des deux composants. Retirer le bouchon de la cartouche et extraire une petite quantité de colle pour s'assurer que les deux composants s'écoulent uniformément et librement.

Fixer la buse de mélange à l'extrémité de la cartouche et commencer à distribuer la colle.

Les premiers 2 à 4 cm de matériau appliqué doivent être éliminés car ils peuvent être hors ratio. Le produit bien mélangé a une couleur gris foncé uniforme, est pâteux et brillant.

Appliquer la colle sur l'une des pièces à coller et assembler les deux parties. Les composants doivent être assemblés dans le temps ouvert de l'adhésif.

Il est recommandé d'appliquer une pression constante sur la ligne de liaison à l'aide de pinces jusqu'à ce que le temps de fixation soit atteint.

Le temps ouvert et le temps de fixation sont influencés par la température d'application et l'épaisseur du collage : la vitesse de la réaction de durcissement augmente avec la température et la quantité de matériau appliqué, cette réaction étant exothermique. La quantité de chaleur développée par le mélange résine/durcisseur est directement proportionnelle à la quantité et à la vitesse de durcissement de la colle.

Une fois l'opération terminée, refermez le bouchon de la cartouche afin d'éviter toute contamination du produit non utilisé, et jetez la buse de mélange. Ces mélangeurs sont à usage unique. Des buses de mélange supplémentaires peuvent être commandés auprès de ONEBOND.

Pour la réparation des fissures sur les parties extérieures en plastique (pare-chocs) :

Poncez la zone endommagée avec un abrasif de grain P40 pour améliorer la rugosité de la surface et la nettoyer.

Appliquer une couche de OneBond PU Plastic Primer et laisser sécher pendant 5 minutes.

Appliquez la colle **OneBond PU Plastic Fast 90 secondes** sur la surface à coller et approcher l'autre partie sans délai. Exercer une légère pression pendant quelques minutes.

Poncez la surface avec un abrasif de grain P80, puis avec un abrasif de grain P180, en éliminant l'excès de matériau. Enfin, nettoyer la surface pour qu'elle soit prête à peindre.

ONEBOND PU PLASTIC FAST 90 SEC

Emballage

Cartouche 50 ml - code article 66254426446 - 20 cartouches par carton

Stockage

Température recommandée de 5°C à 35°C

Stabilité de stockage / Durée de conservation 24 mois

1 : Conservé dans son emballage d'origine, à la température recommandée et dans un endroit sec.

Sécurité

Les fiches de données de sécurité (FDS) sont disponibles auprès de OneBond. Les FDS contiennent des informations concernant les risques physiques, sanitaires et environnementaux, les précautions de sécurité, la manipulation, le stockage et l'élimination des produits. Les FDS sont disponibles dans la langue du pays ou de la région de destination et peuvent inclure les réglementations locales en matière de santé et de sécurité. Les FDS sont régulièrement mises à jour et peuvent être téléchargées sur le site www.onebondadhesives.com. OneBond encourage les utilisateurs à consulter les FDS à jour avant de manipuler ou d'utiliser un produit.

Avis aux clients

Les données contenues dans ce document, obtenues dans les laboratoires de OneBond, sont données à titre indicatif ; si des spécificités sont requises, veuillez contacter le département technique de OneBond. OneBond garantit la qualité des produits fournis selon ses propres spécifications. OneBond ne peut assumer la responsabilité des résultats obtenus par des tiers dont les méthodes ne sont pas contrôlées par OneBond. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si les produits mentionnés dans le présent document conviennent à l'usage qu'il en fait. OneBond décline toute garantie expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation des produits OneBond. OneBond décline spécifiquement toute responsabilité pour les dommages indirects ou accessoires de quelque nature que ce soit, y compris le manque à gagner.