

## ONDULEUR

### MIG 300 TC

Code : 71 246 000

Normes : EN 60974-1  
EN 60974-10



CE

**GARANTIE  
2 ANS**



### DESRIPTIF

- Générateur de soudage multi-procédés contrôlé par microprocesseur, adapté au soudage MIG-MAG en standard : manuel, synergique TIG et MMA
- Affichage des paramètres et permet de les régler de manière intuitive
- **MIG-MAG** : le microprocesseur permet un réglage facile et rapide tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc et une grande qualité de soudage. Fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable, mode en 2/4 temps, spot, réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du stick out, réglage de l'évanouissement
- **TIG** : lift arc
- **MMA** : anti-stick, hot-start et arc-force réglables  
Grâce à un excellent contrôle de l'arc, on obtient des dépôts de haute qualité

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension	(3 ph) 400 V ±10% 50/60 Hz
Isolation	H
Degré de protection	IP23S
Dimension (L x l x H)	450 x 840 x 710 mm
Emballage (L x l x H)	365 x 895 x 650 mm
Poids box/net	37/35 kg

	MIG	MMA	TIG
Puissance à 60 %	6 KVA	6 KVA	5,8 KVA
Tension à vide	35 V	54 V	54 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 300 A	20 ÷ 250 A	10 ÷ 280 A
Facteur de marche 40°	290 A 35 %	250 A 35 %	280 A 35 %
Ø acier	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-
Ø inox	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-
Ø aluminium	1,0 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø fil fourré	1,0 ÷ 1,2 mm	-	-
Ø brasage	0,8 mm	-	-
Ø électrode	-	1,6 ÷ 5 mm	-
Typologie élec.	-	Acier Inox Alu	-

# XHANDER

## LIVRÉ AVEC

- Dévidoir 4 galets (intégré) pour bobine Ø 200 de 5 kg et Ø 300 de 15 kg
- Câble et pince de masse
- Galets pour fil acier 30 mm (0,6 - 0,8 mm), galets pour fil acier 30 mm (0,8 - 1,0 mm), galets pour fil acier 30 mm (1,0 - 1,2 mm)
- Chariot

