

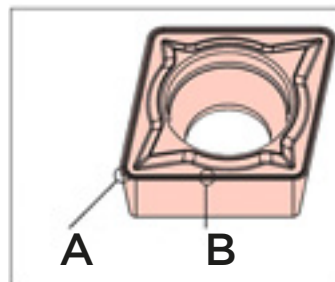
PLAQUETTES DE TOURNAGE POSITIVES

POSITIVE TURNING INSERTS

ALU
ALU

Nuance : N
Grade : N

Plaquette positive
Positive insert



AS2

Géométrie pour la finition et la semi-finition

Geometry for finishing and semi-finishing

Pour matériaux non ferreux. La conception avec angle de coupe positif élevé permet une évacuation des copeaux en douceur et entraîne une force de coupe réduite et une durée de vie prolongée de l'outil.

Le polissage de surface permet un contrôle efficace des copeaux, et améliore la résistance à l'adhérence.

For finishing and semi-finishing on non-ferrous materials. High positive rake angle design leads to smooth chip evacuation, lower cutting force and extended tool life. Insert surface polishing treatment effectively controls chips, prevents built-up edge.

