



LINCOLN[®]
ELECTRIC

QUICKMIG[®]

QUICKMIG 300

QUICKMIG[®] 250 • QUICKMIG[®] 300
GAMME COMPACTS

**LE MAESTRO DE
L'ATELIER**

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN[®]
ELECTRIC

LE MAESTRO DE L'ATELIER

Procédés

- MIG-MAG
- FF sous gaz
- FF sans gaz
- EE

Matériaux

- Acier
- Acier inoxydable
- Aluminium

Applications

- Fabrication générale
- Entretien et réparation

Le **QUICKMIG® COMPACT** est un onduleur professionnel, conçu pour une utilisation quotidienne, offrant des performances optimales pour du soudage MIG - MAG, fil fourré et EE.

Les produits de cette gamme sont faciles à utiliser et à mettre en place. Ils permettent le soudage de constructions légères et de petites dimensions, et la réparation de véhicules et de petits équipements agricoles.

La gamme comprend des générateurs délivrant 250A et 300A et équipés de larges écrans LED avec une interface utilisateur conviviale.

D'origine, le QUICKMIG offre un système de dévidage 4 galets efficace quel que soit le type de matériau, un connecteur adapté à une torche MIG, des roues et un support bouteille de gaz à l'arrière du chariot.



QUICKMIG® 250/300



QUICKMIG® 250
250A@35%

QUICKMIG® 300
300A@35%

Entrée



Sortie



S300
/S200



Équipements inclus

- Câble d'alimentation (3 m) sans prise
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets d'entraînement pour fil plein de 0,8 et 1,0
- Manuel d'utilisation sur clé USB

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit	Référence	Tension d'alimentation (V)	Fusible d'alimentation	Intensité au facteur de marche (A)			Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection
				100%	60%	35%					
Quickmig® 250	K14379-1	400V 3Ph ±10% 50/60Hz	16A	175	230	250	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	K14380-1			175	230	300	50-300				

Produit	Procédés			Mode	Modes de synergie	Affichage	Diamètres des fils			Système de dévidage de fil	Taille maximale de bobine de fil [mm]	Garantie (années)
	MIG-MAG	FCAW	EE				Fils pleins	Fils fourrés	Alu			
Quickmig® 250	•	•	•	CC/CV	• [24]	Voyants LED	0,6-1,2	0,8-1,0	1,0-1,2	4R (Ø30 mm)	300	2
Quickmig® 300												

FONCTIONS ET ERGONOMIE

- Excellent dévidage avec un entraînement à 4 galets
- Accès facile pour l'installation de la bobine de fil
- Changement facile de polarité
- Connecteur EURO de série
- Support bouteille abaissé



Accès facile pour l'installation de la bobine de fil
changement de la bobine simple et pratique

De grandes roues de série pour plus de mobilité
Faible encombrement



Le support bouteille de gaz abaissé facilite le chargement

Poignée de transport pour sécuriser le déplacement de la machine

Trois boutons de réglages et peu de touches **pour un réglage et une sélection rapide des procédés**

Robuste, châssis métallique



SÉLECTION RAPIDE DES PROCÉDÉS ET PARAMÈTRES

- Mode manuel et synergique
- Procédé MIG-MAG, fil fourré et électrode enrobée
- Réglage de la vitesse de fil en m/min ou du courant en A pour les procédés MIG-MAG en mode synergique
- Gâchette de torche 2T/4T
- 24 programmes synergiques de série pour le soudage de l'acier, de l'acier inoxydable, de l'aluminium et le soudage au fil fourré
- Run-In et Burnback pour le soudage MIG-MAG

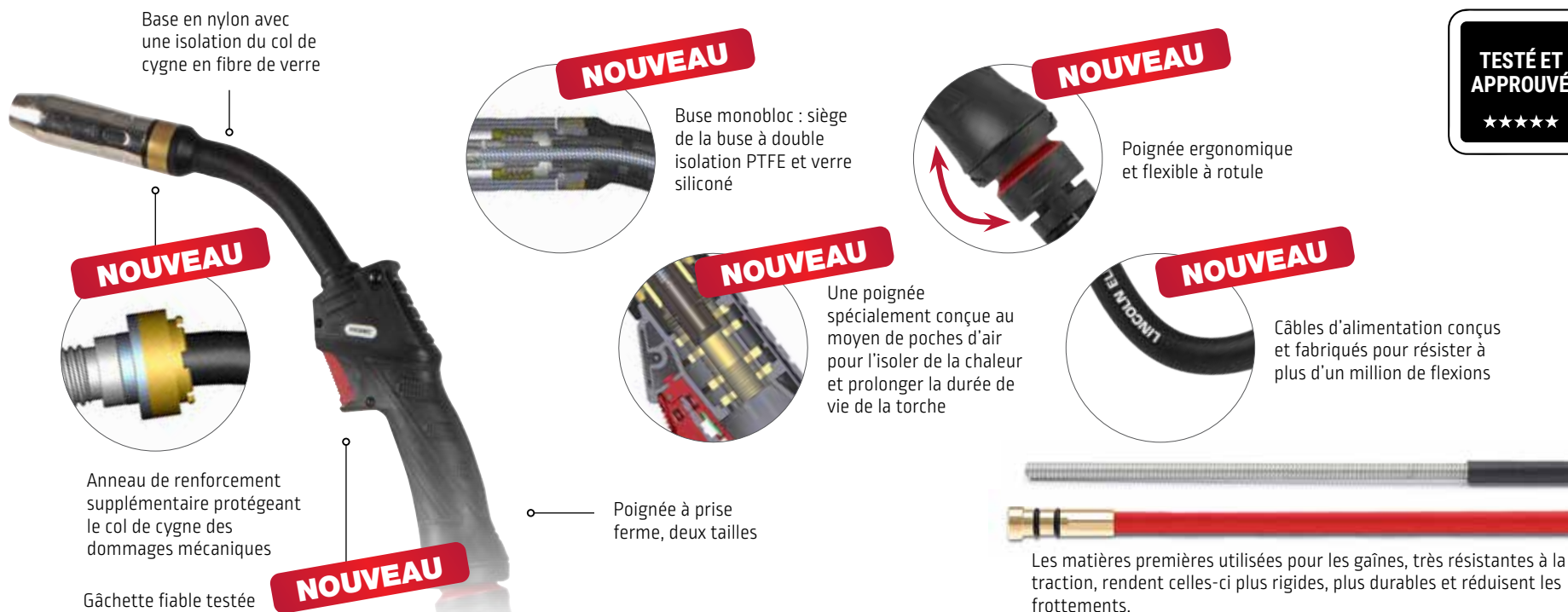
Large écran LED lumineux

Navigation aisée même en utilisant ses gants de soudage



24
PROGRAMMES
DE SOUDAGE
SYNERGIQUES

TORCHES DE SOUDAGE MIG PREMIUM - LINGUN® PROMIG™



MODÈLES REFROIDISSEMENT AIR

		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300
Facteur de marche	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%
Choix du diamètre du fil		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm
Équipement d'origine	Tube contact	0,8 mm acier	1,0 mm acier	1,2 mm acier
	Buse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres options		Petit col de cygne pivotant pour un soudage confortable même dans les endroits difficiles d'accès	Petit	Grand
Application typique		Tôles fines, industrie automobile, soudage toute position	Tôles fines, fabrication légère, serrurerie	Fabrication de navires, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique
Référence				
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2

GALETS

Kit de galets pour fils pleins

Galet d'entraînement pour fil plein 0,6/0,8	KP69025-0608
Galet d'entraînement pour fil plein 0,8/0,9	KP69025-0809 *
Galet d'entraînement pour fil plein 0,8/1,0	KP69025-0810
Galet d'entraînement pour fil plein 1,0/1,2	KP69025-1012
Galet d'entraînement pour fil plein 1,2/1,6	KP69025-1216 *

Kit de galets pour fils en aluminium

Galet d'entraînement pour fil en aluminium 0,6/0,8	KP69025-0608A *
Galet d'entraînement pour fil en aluminium 0,8/0,9	KP69025-0809A *
Galet d'entraînement pour fil en aluminium 1,0/1,2	KP69025-1012A
Galet d'entraînement pour fil en aluminium 0,8/1,0	KP69025-0810A *
Galet d'entraînement pour fil en aluminium 1,2/1,6	KP69025-1216A *

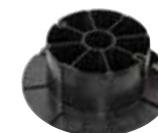
Kit de galets pour fils fourrés

Galet d'entraînement pour fil fourré 0,6/0,8	KP69025-0608R *
Galet d'entraînement pour fil fourré 0,8/0,9	KP69025-0809R
Galet d'entraînement pour fil fourré 1,0/1,2	KP69025-1012R
Galet d'entraînement pour fil fourré 0,8/1,0	KP69025-0810R *
Galet d'entraînement pour fil fourré 1,2/1,6	KP69025-1216R *

* à la demande



**ADAPTATEUR POUR
BOBINE TYPE B300**
K10158-1



**ADAPTATEUR POUR
BOBINE TYPE B300**
K10158



**ADAPTATEUR POUR
BOBINE TYPE S200**
R-1019-125-1/08R

ACCESSOIRES

EN OPTION

Adaptateur pour bobine type B300	K10158
Adaptateur pour bobine type B300	K10158-1
Adaptateur pour bobine S200	R-1019-125-1/08R

KITS ARC

KIT ARC 25C25 PLUS, 3m+2m, 250A@35%	W000260683
KIT 35C50 4 m, 300A@35%	W000011139
Câble de soudage 300 A, longueur 5 m avec porte électrode	E/H-300A-50-5M



KITS ARC
W000260683
W000011139



**CÂBLE DE SOUDAGE
AVEC PINCE PORTE
ÉLECTRODE**
E/H-300A-50-5M

POLITIQUE D'ASSISTANCE CLIENT

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.



www.lincolnelectric.fr





LINCOLN[®]
ELECTRIC

QUICKMIG[®]

QUICKMIG 300

QUICKMIG[®] 250 • QUICKMIG[®] 300
GAMME COMPACTS

**LE MAESTRO DE
L'ATELIER**

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN[®]
ELECTRIC

LE MAESTRO DE L'ATELIER

Procédés

- MIG-MAG
- FF sous gaz
- FF sans gaz
- EE

Matériaux

- Acier
- Acier inoxydable
- Aluminium

Applications

- Fabrication générale
- Entretien et réparation

Le **QUICKMIG® COMPACT** est un onduleur professionnel, conçu pour une utilisation quotidienne, offrant des performances optimales pour du soudage MIG - MAG, fil fourré et EE.

Les produits de cette gamme sont faciles à utiliser et à mettre en place. Ils permettent le soudage de constructions légères et de petites dimensions, et la réparation de véhicules et de petits équipements agricoles.

La gamme comprend des générateurs délivrant 250A et 300A et équipés de larges écrans LED avec une interface utilisateur conviviale.

D'origine, le QUICKMIG offre un système de dévidage 4 galets efficace quel que soit le type de matériau, un connecteur adapté à une torche MIG, des roues et un support bouteille de gaz à l'arrière du chariot.



www.lincolnelectric.com/green



QUICKMIG® 250/300



QUICKMIG® 250
250A@35%

QUICKMIG® 300
300A@35%

Entrée



Sortie



S300
/S200



Équipements inclus

- Câble d'alimentation (3 m) sans prise
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets d'entraînement pour fil plein de 0,8 et 1,0
- Manuel d'utilisation sur clé USB

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit	Référence	Tension d'alimentation (V)	Fusible d'alimentation	Intensité au facteur de marche (A)			Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection
				100%	60%	35%					
Quickmig® 250	K14379-1	400V 3Ph ±10% 50/60Hz	16A	175	230	250	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	K14380-1			175	230	300	50-300				

Produit	Procédés			Mode	Modes de synergie	Affichage	Diamètres des fils			Système de dévidage de fil	Taille maximale de bobine de fil [mm]	Garantie (années)
	MIG-MAG	FCAW	EE				Fils pleins	Fils fourrés	Alu			
Quickmig® 250	•	•	•	CC/CV	• [24]	Voyants LED	0,6-1,2	0,8-1,0	1,0-1,2	4R (Ø30 mm)	300	2
Quickmig® 300												

FONCTIONS ET ERGONOMIE

- Excellent dévidage avec un entraînement à 4 galets
- Accès facile pour l'installation de la bobine de fil
- Changement facile de polarité
- Connecteur EURO de série
- Support bouteille abaissé



Accès facile pour l'installation de la bobine de fil
changement de la bobine simple et pratique

De grandes roues de série pour plus de mobilité
Faible encombrement



Le support bouteille de gaz abaissé facilite le chargement

Poignée de transport pour sécuriser le déplacement de la machine

Trois boutons de réglages et peu de touches **pour un réglage et une sélection rapide des procédés**

Robuste, châssis métallique



SÉLECTION RAPIDE DES PROCÉDÉS ET PARAMÈTRES

- Mode manuel et synergique
- Procédé MIG-MAG, fil fourré et électrode enrobée
- Réglage de la vitesse de fil en m/min ou du courant en A pour les procédés MIG-MAG en mode synergique
- Gâchette de torche 2T/4T
- 24 programmes synergiques de série pour le soudage de l'acier, de l'acier inoxydable, de l'aluminium et le soudage au fil fourré
- Run-In et Burnback pour le soudage MIG-MAG

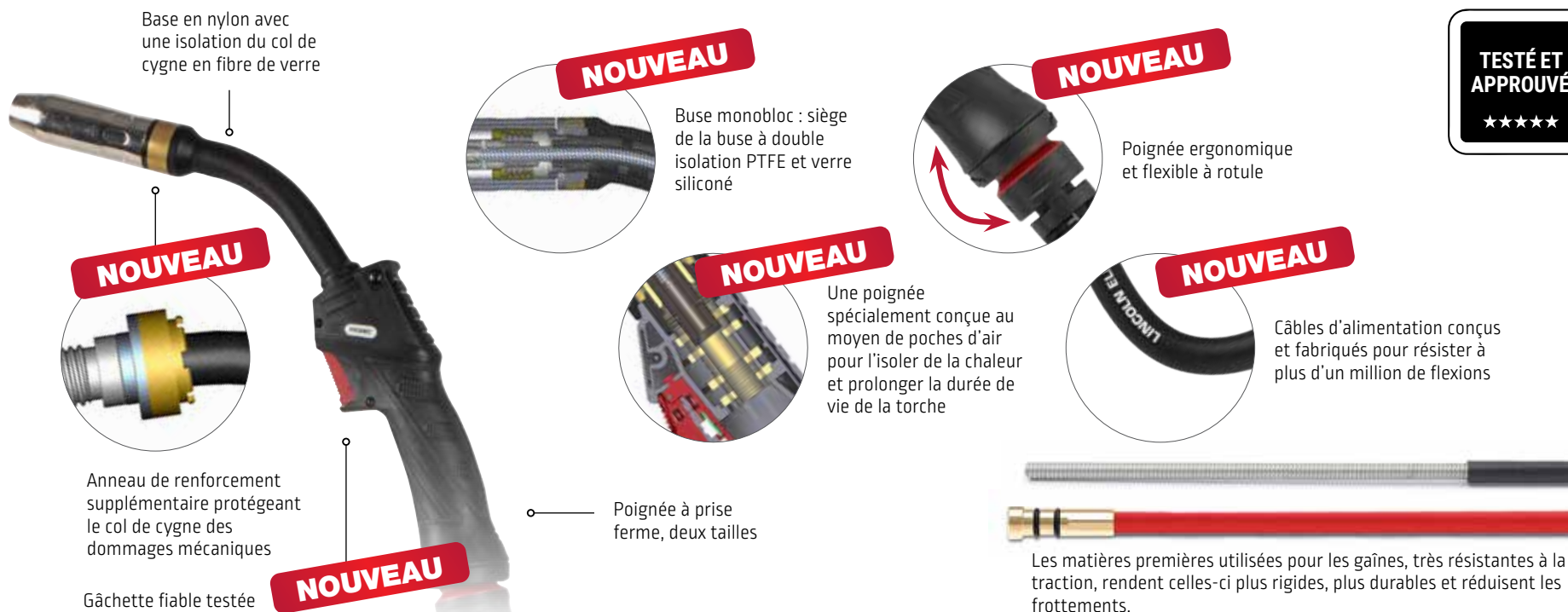
Large écran LED lumineux

Navigation aisée même en utilisant ses gants de soudage



24
PROGRAMMES
DE SOUDAGE
SYNERGIQUES

TORCHES DE SOUDAGE MIG PREMIUM - LINGUN® PROMIG™



MODÈLES REFROIDISSEMENT AIR

		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300
Facteur de marche	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%
Choix du diamètre du fil		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm
Équipement d'origine	Tube contact	0,8 mm acier	1,0 mm acier	1,2 mm acier
	Buse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres options		Petit col de cygne pivotant pour un soudage confortable même dans les endroits difficiles d'accès	Petit	Grand
Application typique		Tôles fines, industrie automobile, soudage toute position	Tôles fines, fabrication légère, serrurerie	Fabrication de navires, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique
Référence				
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2

GALETS

Kit de galets pour fils pleins

Galet d'entraînement pour fil plein 0,6/0,8	KP69025-0608
Galet d'entraînement pour fil plein 0,8/0,9	KP69025-0809 *
Galet d'entraînement pour fil plein 0,8/1,0	KP69025-0810
Galet d'entraînement pour fil plein 1,0/1,2	KP69025-1012
Galet d'entraînement pour fil plein 1,2/1,6	KP69025-1216 *

Kit de galets pour fils en aluminium

Galet d'entraînement pour fil en aluminium 0,6/0,8	KP69025-0608A *
Galet d'entraînement pour fil en aluminium 0,8/0,9	KP69025-0809A *
Galet d'entraînement pour fil en aluminium 1,0/1,2	KP69025-1012A
Galet d'entraînement pour fil en aluminium 0,8/1,0	KP69025-0810A *
Galet d'entraînement pour fil en aluminium 1,2/1,6	KP69025-1216A *

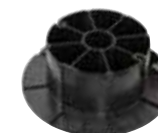
Kit de galets pour fils fourrés

Galet d'entraînement pour fil fourré 0,6/0,8	KP69025-0608R *
Galet d'entraînement pour fil fourré 0,8/0,9	KP69025-0809R
Galet d'entraînement pour fil fourré 1,0/1,2	KP69025-1012R
Galet d'entraînement pour fil fourré 0,8/1,0	KP69025-0810R *
Galet d'entraînement pour fil fourré 1,2/1,6	KP69025-1216R *

* à la demande



**ADAPTATEUR POUR
BOBINE TYPE B300**
K10158-1



**ADAPTATEUR POUR
BOBINE TYPE B300**
K10158



**ADAPTATEUR POUR
BOBINE TYPE S200**
R-1019-125-1/08R

ACCESSOIRES

EN OPTION

Adaptateur pour bobine type B300	K10158
Adaptateur pour bobine type B300	K10158-1
Adaptateur pour bobine S200	R-1019-125-1/08R

KITS ARC

KIT ARC 25C25 PLUS, 3m+2m, 250A@35%	W000260683
KIT 35C50 4 m, 300A@35%	W000011139
Câble de soudage 300 A, longueur 5 m avec porte électrode	E/H-300A-50-5M



KITS ARC
W000260683
W000011139



**CÂBLE DE SOUDAGE
AVEC PINCE PORTE
ÉLECTRODE**
E/H-300A-50-5M

POLITIQUE D'ASSISTANCE CLIENT

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.



www.lincolnelectric.fr



Torches de soudage MIG-MAG Premium

LINCUN[®] PROMIG[™]

HAUTES
PERFORMANCES

www.lincolnelectric.eu


WELDLINE[®]
by Lincoln Electric

LINCOLN[®]
ELECTRIC

LINCUN® PROMIG™

NOUVELLE LIGNE DE TORCHES MIG-MAG PREMIUM

Applications

- Fabrication générale
- Maintenance et réparation
- Construction métallique
- Fabrication lourde
- Construction navale
- Automobile

La LINCUN PROMIG™ permet de travailler dans des domaines d'application variés allant de l'industrie légère à la fabrication lourde en garantissant un soudage constant et infaillible. Notre objectif est de fournir des torches MIG-MAG avec de très hautes performances.



TESTÉ ET
APPROUVÉ



✓
GARANTIE
DOUBLÉE



HAUTES PERFORMANCES

- Torches fiables et robustes pour un soudage parfait.
- **Haute résistance aux chocs mécaniques et aux températures élevées.**
- Dévidage du fil régulier et sans à coups.
- Compatibilité parfaite avec les équipements Lincoln Electric.
- Des pièces d'usure longue durée pour plus d'économies.

1 TUBE
CONTACT = JUSQU'À
70%
DE PRODUCTION
SUPPLÉMENTAIRE*



Résistance
mécanique



Résistance à la
surchauffe



Réduction des
temps d'arrêt



Câbles d'alimentation
résistant dans le temps

*Plus de détails à la page 5

NOUVELLES PROMIG™ – CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

La nouvelle gamme s'inscrit dans l'héritage de la gamme premium PROMIG, et fait appel à des pièces d'usure longue durée issues de cette gamme.

- Résistant aux chocs mécaniques et aux températures élevées.
- Pièces d'usure exclusives longue durée (identiques à celles de la gamme PROMIG NG).
- Gainés de haute qualité assurant un dévidage du fil régulier et sans à-coups.
- Utilisation et gestion simplifiées des pièces d'usure permettant une réduction des temps d'arrêt.
- Modèle 230T à col de cygne pivotant.
- Buse vissée.
- Large gamme.
- Garantie 2 fois supérieure à la norme industrielle.
- Conforme à la norme EN 60974-7.

**LE DÉVIDAGE
RÉGULIER ASSURE
UN SOUDAGE SANS
TEMPS D'ARRÊT**

NOUVEAU

Les matières premières utilisées pour les gaines, très résistantes à la traction, rendent celles-ci plus rigides, plus durables et réduisent les frottements.

NOUVEAU

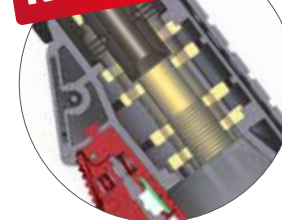


Anneau de renforcement supplémentaire protégeant le col de cygne des chocs mécaniques

NOUVEAU

Base en nylon avec une isolation du col de cygne en fibre de verre

NOUVEAU



Une poignée spécialement conçue au moyen de poches d'air pour l'isoler de la chaleur et prolonger la durée de vie de la torche

NOUVEAU



Buse monobloc : siège de la buse à double isolation PTFE et verre siliciné

Cols de cygne refroidis à eau*

Poignée à prise ferme, deux tailles

Poignée ergonomique et flexible à rotule

NOUVEAU

Gâchette fiable testée sous conditions difficiles

NOUVEAU



Câbles d'alimentation conçus pour résister à plus d'un million de flexions

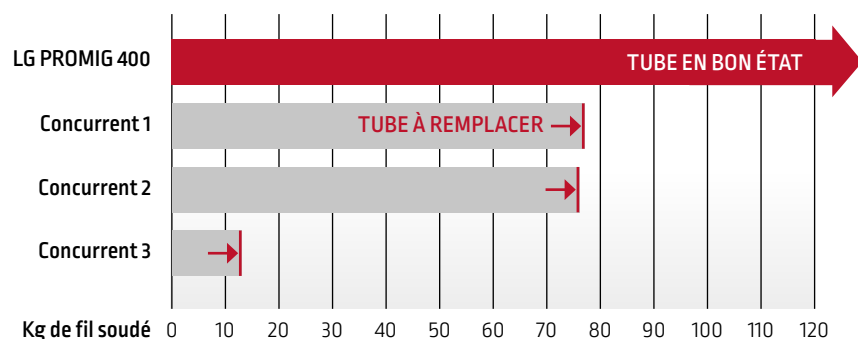
NOUVEAU



* pour les modèles refroidis par eau uniquement

RÉDUCTION DES COÛTS:

Résultats des essais d'endurance



Nous avons mené une étude comparative sur la durée de vie des tubes contact LG PROMIG par rapport à celle des tubes des principaux concurrents. Les résultats ont confirmé qu'en choisissant LG PROMIG, vous pourrez souder jusqu'à 70 % plus longtemps, c'est-à-dire qu'un seul tube contact peut souder jusqu'à 129 kg de fil. Vous ferez des économies non seulement en réduisant votre consommation de tubes contact, mais aussi en réduisant le temps passé à les remplacer. Combien de tubes contact utilisez-vous par jour, par semaine, par an ? Il est facile de calculer les économies que vous pourriez faire en choisissant LG PROMIG.

Économies réalisées avec LG PROMIG = Jusqu'à 70 % de soudage en plus + réduction du temps passé à remplacer les tubes contact.

Ajoutez à cela une construction solide et robuste des torches, qui permet d'en espacer les remplacements, mais aussi de minimiser leurs réparations. Choisissez la gamme LG PROMIG et vous réaliserez de réelles économies.

* Résultats basés sur les paramètres d'essai suivants : Programme MIG pulsé à 210 A pour les 60 premiers kg de fil avec une vitesse de dévidage du fil de 7 m/min. Au-dessus de 60 kg : 290 A avec une vitesse de dévidage du fil de 10 m/min, à 60 % de facteur de marche. Données d'utilisation calculées en prenant en compte à la fois la durée de vie des tubes contact et les éventuelles défaillances irréversibles des torches. Vos résultats réels peuvent varier.



Tube contact PROMIG 43,5 mm



Tube contact standard

JUSQU'À
66%
DE CUIVRE
EN PLUS

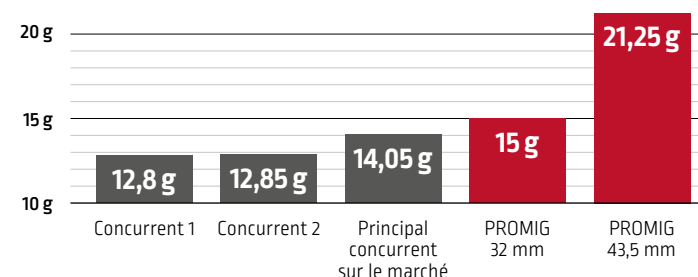
PIÈCES
D'USURE
À LONGUE
DURÉE DE
VIE

JUSQU'À
50 000
EUROS
D'ÉCONOMIES*

1 TUBE
CONTACT = JUSQU'À
70%
DE PRODUCTION
SUPPLÉMENTAIRE*

Parmi tous les autres tubes contact connus, les tubes contact PROMIG sont les plus lourds.

Un tube contact plus lourd garantit une meilleure diffusion de la chaleur et par conséquent une durée de vie prolongée.



PIÈCES D'USURE LONGUE DURÉE + TORCHES SOLIDES = RÉDUCTION DES TEMPS D'ARRÊT = RÉDUCTION DES COÛTS:

UN SOUDAGE SANS ENCOMBRE

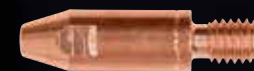
Grâce à la fiabilité des torches, la durée de vie prolongée et la gestion simplifiée des pièces d'usure, la gamme LG PROMIG permet de travailler de manière continue et sans risque pour un soudage de qualité.

Une utilisation et une gestion simplifiées des pièces d'usure qui se traduit par une réduction des temps d'arrêt.

- La gamme LG PROMIG se caractérise d'une part par un nombre réduit de pièces d'usure : au quotidien, vous n'aurez besoin que d'un tube contact et d'une buse.
- D'autre part, les pièces d'usure (chaudes) sont faciles à remplacer pendant le soudage : la chaleur n'affecte pas les opérations d'entretien sur les torches en cours d'utilisation.

Buse monobloc
en une seule
pièce

Diffuseur
à durée de vie
prolongée



Tubes contact
à longue durée
de vie

**DES ÉCONOMIES
SIGNIFICATIVES
GRÂCE À DES PIÈCES
D'USURE À DURÉE DE
VIE PROLONGÉE**

**UN SOUDAGE SANS
PERTURBATIONS**

**LA RÉDUCTION
DES TEMPS D'ARRÊT
SE TRADUIT PAR
DES ÉCONOMIES
SUBSTANTIELLES**

**SEULEMENT
2 PIÈCES
NÉCESSAIRES
POUR UN TRAVAIL
QUOTIDIEN**



Résistance
mécanique



Résistance à
la surchauffe



Réduction des
temps d'arrêt



Câbles d'alimentation
résistant dans le temps

DES TORCHES SOLIDES ET FIABLES

D'après nos essais, les torches LG PROMIG sont parmi les torches les plus solides du marché.*

Elles présentent une résistance exceptionnelle aux températures élevées et aux chocs mécaniques.

- Soigneusement conçues avec des matériaux de haute qualité.
- Chaque torche est testée avant d'être expédiée.

La torche est si solide que même un choc sur la structure soudée n'engendre aucun dommage

Campagne d'essais sur le renforcement du col de cygne

Le poids utilisé était de 1,64 kg avec un bras de 40 cm. Le poids a été lâché à un angle de 160 degrés. L'énergie d'impact était d'environ 11 J. La buse a été frappée 5 fois. Le col de cygne n'a pas été endommagé.



Test de résistance à l'impact du col surmoulé

Le col de cygne a été soumis à des essais mécaniques consistant à laisser tomber sur celui-ci un poids de 2 kg depuis une hauteur de 1 m. Aucun effet n'a été observé.

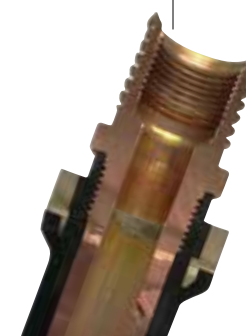
TESTÉ ET
APPROUVÉ

★★★★★

GARANTIE
DOUBLÉE

Col LGP 400 avant
soudage et essais
d'impact

Col LGP 400 après
soudage et essais
d'impact



PÉRIODE DE GARANTIE DOUBLÉE

Nous avons confiance dans la qualité et la précision de nos torches LG PROMIG, c'est pourquoi nous offrons une garantie 2 fois plus longue (6 mois) que celles proposée par la norme industrielle.

**Étude comparative réalisée en interne entre 5 torches de nos principaux concurrents.*

LES TORCHES LES PLUS PERFORMANTES*

*Comparaison avec 3 autres modèles similaires de la concurrence.

Dans nos laboratoires, nous avons comparé la perte de puissance de soudage avec nos nouvelles torches à celle des torches standard en mesurant la tension entre le connecteur et la partie terminal de la torche. Nous avons mesuré la tension au niveau du connecteur et au niveau de la partie terminale de la torche. Parmi toutes les torches testées, nos essais ont démontré que les LG PROMIG sont celles qui génèrent la plus faible chute de tension, et sont de ce fait les plus performantes.

- Température moins élevée du câble.
- Consommation électrique réduite.
- Arc électrique plus puissant.



**LA PLUS
FAIBLE
PERTE DE
PUISSANCE**

Model	Intensité de courant (A)	Chute de tension (V)	Résistance (Ohm)	Perte de puissance @300A	Perte de puissance @400A	Rendement (classement)
LG PROMIG 400	10	12,403	1,240	112 W	198 W	1
Concurrent torche 1	10	15,744	1,574	142 W	252 W	2
Concurrent torche 2	10	20,558	2,056	185 W	329 W	3
Concurrent torche 3	10	21,135	2,114	190 W	338 W	4



Toutes les torches sont conformes à la norme EN 60974-7 et à la norme européenne en matière de branchement.



MODÈLES REFROIDIS AIR



		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 400
Facteur de marche	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%	400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%	370 A @ 60%
Options de diamètre du fil		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Equipement d'origine	Tube contact	0,8 mm acier	1,0 mm acier	1,2 mm acier	1,2 mm acier
	Buse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres options		Petit, Col de cygne pivotant pour un soudage confortable même dans les endroits difficiles d'accès	Petit	Large	Large
Applications typiques		Tôles fines, industrie automobile, soudage hors position	Tôles fines, fabrication légère, serrurerie	Fabrication de navires, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique	Tôles épaisses, soudage à forte intensité lorsque le refroidissement par l'eau n'est pas possible
		Référence			
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	W000345072-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W000345073-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	W000345074-2



MODÈLES REFROIDIS EAU



		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W
Facteur de marche	CO ₂	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%
Options de diamètre du fil		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Equipement d'origine	Tube contact	1,0 mm acier	1,2 mm acier	1,2 mm acier
	Buse	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Taille de la poignée		Petit	Petit	Large
Type d'applications		Utilisation intensives et de précision	Applications intensives telles que la chaudronnerie, la charpente métallique et la mécanosoudure	Tôles épaisses, soudage à forte intensité
		Référence		
3 m		W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2
4 m		W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2
5 m		W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2





PIÈCES D'USURE POUR TORCHES LG PROMIG REFROIDIES AIR

LG PROMIG		Ø mm	① Tube contact	Diffuseur	② Buse	③ Gaine interne		
						3 m	4 m	5 m
230T	Acier	0,8	W000345574*	W000345335	W000345408 (D12)* ou W000345409 (D14)	W100000273	W100000274	W100000275
		1,0	W000345575			W100000276	W100000277	W100000278
		1,2	W000345577			W100000276	W100000277	W100000278
270	Acier	0,8	W000345574	W000345335	W000345410 (D12) ou W000345411 (D14)*	W100000273	W100000274	W100000275
		1,0	W000345575*			W100000276	W100000277	W100000278
		1,2	W000345577			W100000276	W100000277	W100000278
	Aluminium	1,0	W000345576			W100000279	W100000280	W100000281
		1,2	W000345578			W100000279	W100000280	W100000281
300	Acier	1,0	W000345580	W000345341	W000345421 (D14) ou W000345422 (D16)*	W100000282	W100000283	W100000284
		1,2	W000345582*			W100000282	W100000283	W100000284
		1,4	W000345584			W100000285	W100000286	W100000287
		1,6	W000345585			W100000285	W100000286	W100000287
	Aluminium	1,0	W000345581			W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345583			W100000288	W100000289	W100000290
		1,6	W000345583			W100000288	W100000289	W100000290
400	Acier	1,0	W000345587	W000345347	W000345427 (D16)* ou W000345428 (D19)	W100000282	W100000283	W100000284
		1,2	W000345589*			W100000282	W100000283	W100000284
		1,4	W000345591			W100000285	W100000286	W100000287
		1,6	W000345592			W100000285	W100000286	W100000287
	Aluminium	1,0	W000345588			W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345590			W100000288	W100000289	W100000290
		1,6	W000345593			W100000288	W100000289	W100000290
		1,6	W000345593			W100000291	W100000292	W100000293

* pièces d'usure fournies avec la torche

D12 / 14 / 16 / 19 = Diamètre de sortie de la buse (mm) 12 / 14 / 16 / 19

Consommables

① TUBE CONTACT



M6 x 32 (230T – 270 – 330W)



M8 x 32 (300 – 400W)



M8 x 43,5 (400 – 500W)

② BUSE



LG PROMIG 230T, 270



LG PROMIG 300



LG PROMIG 400

③ GAINE INTERNE



LG PROMIG 230T



LG PROMIG 270



LG PROMIG 300



LG PROMIG 400



PIÈCES D'USURE POUR TORCHES LG PROMIG REFROIDIES EAU

LG PROMIG		Ø mm	① Tube contact	Diffuseur	② Buse	③ Gaine interne		
						3 m	4 m	5 m
330W	Acier	0,8	W000345574	W000345335	W000345410 (D12) ou W000345411 (D14)*	W100000273	W100000274	W100000275
		1,0	W000345575*			W100000276	W100000277	W100000278
		1,2	W000345577			W100000276	W100000277	W100000278
	Aluminium	1,0	W000345576			W100000279	W100000280	W100000281
		1,2	W000345578			W100000279	W100000280	W100000281
400W	Acier	1,0	W000345580	W000345341	W000345421 (D14) ou W000345422 (D16)*	W100000282	W100000283	W100000284
		1,2	W000345582*			W100000282	W100000283	W100000284
		1,4	W000345584			W100000285	W100000286	W100000287
		1,6	W000345585			W100000285	W100000286	W100000287
	Aluminium	1,0	W000345581			W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345583			W100000288	W100000289	W100000290
500W	Acier	1,0	W000345587	W000345347	W000345427 (D16)* ou W000345428 (D19)	W100000282	W100000283	W100000284
		1,2	W000345589*			W100000282	W100000283	W100000284
		1,4	W000345591			W100000285	W100000286	W100000287
		1,6	W000345592			W100000285	W100000286	W100000287
	Aluminium	1,0	W000345588			W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345590			W100000288	W100000289	W100000290
		1,6	W000345593			W100000291	W100000292	W100000293

* pièces d'usure fournies avec la torche

D12 / 14 / 16 / 19 = Diamètre de sortie de la buse (mm) 12 / 14 / 16 / 19

Consommables

① TUBE CONTACT



M6 x 32 (230T – 270 – 330W)



M8 x 32 (300 – 400W)



M8 x 43,5 (400 – 500W)

② BUSE



LG PROMIG 330W

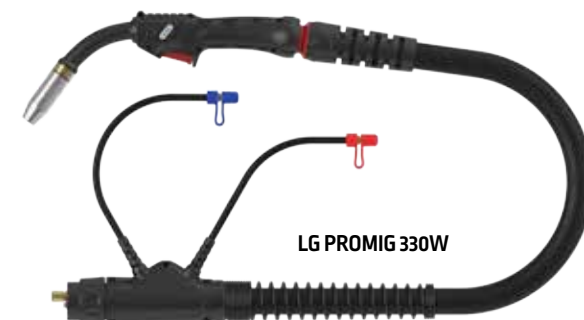


LG PROMIG 430W

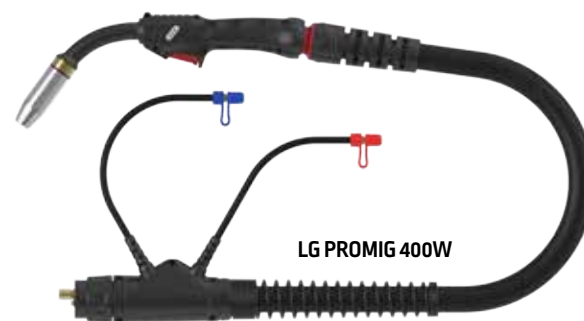


LG PROMIG 500W

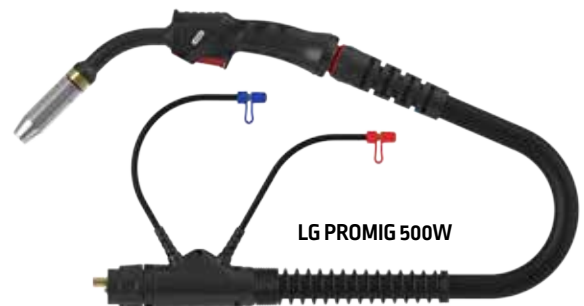
③ GAINE INTERNE



LG PROMIG 330W



LG PROMIG 400W



LG PROMIG 500W

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des tests pour les propriétés mécaniques, de composition du dépôt ou de l'électrode et des niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'une soudure produite et testée d'après les normes réglementaires, et ne doivent pas être considérés comme étant les résultats attendus pour une application ou un soudage particuliers. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, du design de soudage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de toute pièce d'usure et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE

Lincoln Electric® fabrique et commercialise des équipements de soudage, des pièces d'usure et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.



www.lincolnelectric.eu



Torches de soudage MIG-MAG Premium

LINCUN[®] PROMIG[™]

HAUTES
PERFORMANCES

www.lincolnelectric.eu


WELDLINE[®]
by Lincoln Electric

LINCOLN[®]
ELECTRIC

LINCUN® PROMIG™

NOUVELLE LIGNE DE TORCHES MIG-MAG PREMIUM

Applications

- Fabrication générale
- Maintenance et réparation
- Construction métallique
- Fabrication lourde
- Construction navale
- Automobile

La LINCUN PROMIG™ permet de travailler dans des domaines d'application variés allant de l'industrie légère à la fabrication lourde en garantissant un soudage constant et infaillible. Notre objectif est de fournir des torches MIG-MAG avec de très hautes performances.



HAUTES PERFORMANCES

- Torches fiables et robustes pour un soudage parfait.
- **Haute résistance aux chocs mécaniques et aux températures élevées.**
- Dévidage du fil régulier et sans à coups.
- Compatibilité parfaite avec les équipements Lincoln Electric.
- Des pièces d'usure longue durée pour plus d'économies.

1 TUBE
CONTACT = JUSQU'À
70%
DE PRODUCTION
SUPPLÉMENTAIRE*



Résistance
mécanique



Résistance à la
surchauffe



Réduction des
temps d'arrêt



Câbles d'alimentation
résistant dans le temps

*Plus de détails à la page 5

NOUVELLES PROMIG™ – CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

La nouvelle gamme s'inscrit dans l'héritage de la gamme premium PROMIG, et fait appel à des pièces d'usure longue durée issues de cette gamme.

- Résistant aux chocs mécaniques et aux températures élevées.
- Pièces d'usure exclusives longue durée (identiques à celles de la gamme PROMIG NG).
- Gainés de haute qualité assurant un dévidage du fil régulier et sans à-coups.
- Utilisation et gestion simplifiées des pièces d'usure permettant une réduction des temps d'arrêt.
- Modèle 230T à col de cygne pivotant.
- Buse vissée.
- Large gamme.
- Garantie 2 fois supérieure à la norme industrielle.
- Conforme à la norme EN 60974-7.

**LE DÉVIDAGE
RÉGULIER ASSURE
UN SOUDAGE SANS
TEMPS D'ARRÊT**

NOUVEAU

Les matières premières utilisées pour les gainés, très résistantes à la traction, rendent celles-ci plus rigides, plus durables et réduisent les frottements.

NOUVEAU

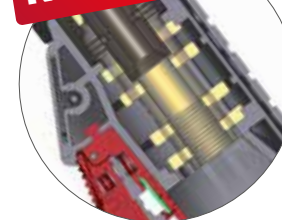


Anneau de renforcement supplémentaire protégeant le col de cygne des chocs mécaniques

NOUVEAU

Base en nylon avec une isolation du col de cygne en fibre de verre

NOUVEAU



Une poignée spécialement conçue au moyen de poches d'air pour l'isoler de la chaleur et prolonger la durée de vie de la torche

NOUVEAU



Buse monobloc : siège de la buse à double isolation PTFE et verre siliciné

Cols de cygne refroidis à eau*

Poignée à prise ferme, deux tailles

Poignée ergonomique et flexible à rotule

NOUVEAU

Gâchette fiable testée sous conditions difficiles

NOUVEAU



Câbles d'alimentation conçus pour résister à plus d'un million de flexions

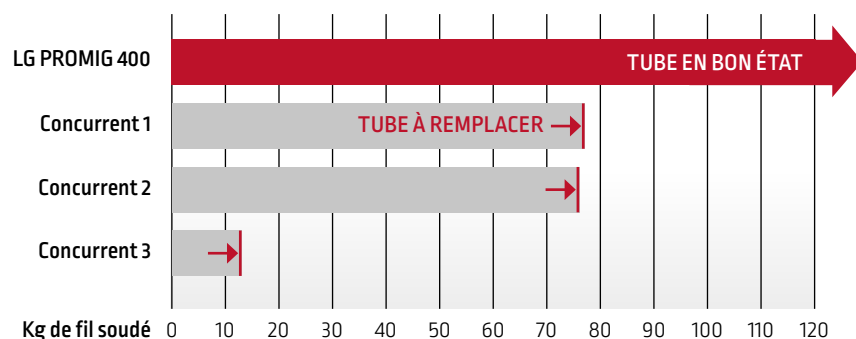
NOUVEAU



* pour les modèles refroidis par eau uniquement

RÉDUCTION DES COÛTS:

Résultats des essais d'endurance



Nous avons mené une étude comparative sur la durée de vie des tubes contact LG PROMIG par rapport à celle des tubes des principaux concurrents. Les résultats ont confirmé qu'en choisissant LG PROMIG, vous pourrez souder jusqu'à 70 % plus longtemps, c'est-à-dire qu'un seul tube contact peut souder jusqu'à 129 kg de fil. Vous ferez des économies non seulement en réduisant votre consommation de tubes contact, mais aussi en réduisant le temps passé à les remplacer. Combien de tubes contact utilisez-vous par jour, par semaine, par an ? Il est facile de calculer les économies que vous pourriez faire en choisissant LG PROMIG.

Économies réalisées avec LG PROMIG = Jusqu'à 70 % de soudage en plus + réduction du temps passé à remplacer les tubes contact.

Ajoutez à cela une construction solide et robuste des torches, qui permet d'en espacer les remplacements, mais aussi de minimiser leurs réparations. Choisissez la gamme LG PROMIG et vous réaliserez de réelles économies.

* Résultats basés sur les paramètres d'essai suivants : Programme MIG pulsé à 210 A pour les 60 premiers kg de fil avec une vitesse de dévidage du fil de 7 m/min. Au-dessus de 60 kg : 290 A avec une vitesse de dévidage du fil de 10 m/min, à 60 % de facteur de marche. Données d'utilisation calculées en prenant en compte à la fois la durée de vie des tubes contact et les éventuelles défaillances irréversibles des torches. Vos résultats réels peuvent varier.



Tube contact PROMIG 43,5 mm



Tube contact standard

JUSQU'À
66%
DE CUIVRE
EN PLUS

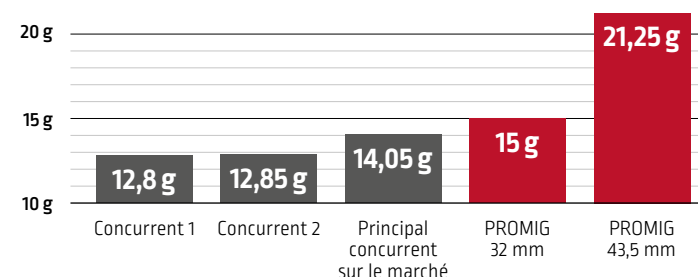
PIÈCES
D'USURE
À LONGUE
DURÉE DE
VIE

JUSQU'À
50 000
EUROS
D'ÉCONOMIES*

1 TUBE
CONTACT = JUSQU'À
70%
DE PRODUCTION
SUPPLÉMENTAIRE*

Parmi tous les autres tubes contact connus, les tubes contact PROMIG sont les plus lourds.

Un tube contact plus lourd garantit une meilleure diffusion de la chaleur et par conséquent une durée de vie prolongée.



PIÈCES D'USURE LONGUE DURÉE + TORCHES SOLIDES = RÉDUCTION DES TEMPS D'ARRÊT = RÉDUCTION DES COÛTS:

UN SOUDAGE SANS ENCOMBRE

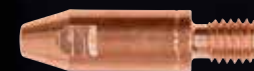
Grâce à la fiabilité des torches, la durée de vie prolongée et la gestion simplifiée des pièces d'usure, la gamme LG PROMIG permet de travailler de manière continue et sans risque pour un soudage de qualité.

Une utilisation et une gestion simplifiées des pièces d'usure qui se traduit par une réduction des temps d'arrêt.

- La gamme LG PROMIG se caractérise d'une part par un nombre réduit de pièces d'usure : au quotidien, vous n'aurez besoin que d'un tube contact et d'une buse.
- D'autre part, les pièces d'usure (chaudes) sont faciles à remplacer pendant le soudage : la chaleur n'affecte pas les opérations d'entretien sur les torches en cours d'utilisation.

Buse monobloc
en une seule
pièce

Diffuseur
à durée de vie
prolongée



Tubes contact
à longue durée
de vie

**DES ÉCONOMIES
SIGNIFICATIVES
GRÂCE À DES PIÈCES
D'USURE À DURÉE DE
VIE PROLONGÉE**

**UN SOUDAGE SANS
PERTURBATIONS**

**LA RÉDUCTION
DES TEMPS D'ARRÊT
SE TRADUIT PAR
DES ÉCONOMIES
SUBSTANTIELLES**

**SEULEMENT
2 PIÈCES
NÉCESSAIRES
POUR UN TRAVAIL
QUOTIDIEN**



Résistance
mécanique



Résistance à
la surchauffe



Réduction des
temps d'arrêt



Câbles d'alimentation
résistant dans le temps

DES TORCHES SOLIDES ET FIABLES

D'après nos essais, les torches LG PROMIG sont parmi les torches les plus solides du marché.*

Elles présentent une résistance exceptionnelle aux températures élevées et aux chocs mécaniques.

- Soigneusement conçues avec des matériaux de haute qualité.
- Chaque torche est testée avant d'être expédiée.

La torche est si solide que même un choc sur la structure soudée n'engendre aucun dommage

Campagne d'essais sur le renforcement du col de cygne

Le poids utilisé était de 1,64 kg avec un bras de 40 cm. Le poids a été lâché à un angle de 160 degrés. L'énergie d'impact était d'environ 11 J. La buse a été frappée 5 fois. Le col de cygne n'a pas été endommagé.



Test de résistance à l'impact du col surmoulé

Le col de cygne a été soumis à des essais mécaniques consistant à laisser tomber sur celui-ci un poids de 2 kg depuis une hauteur de 1 m. Aucun effet n'a été observé.

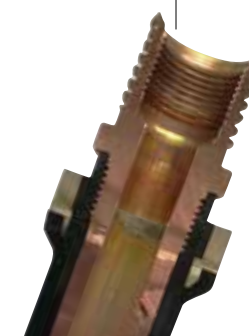
TESTÉ ET
APPROUVÉ

★★★★★

GARANTIE
DOUBLÉE

Col LGP 400 avant
soudage et essais
d'impact

Col LGP 400 après
soudage et essais
d'impact



PÉRIODE DE GARANTIE DOUBLÉE

Nous avons confiance dans la qualité et la précision de nos torches LG PROMIG, c'est pourquoi nous offrons une garantie 2 fois plus longue (6 mois) que celles proposée par la norme industrielle.

**Étude comparative réalisée en interne entre 5 torches de nos principaux concurrents.*

LES TORCHES LES PLUS PERFORMANTES*

*Comparaison avec 3 autres modèles similaires de la concurrence.

Dans nos laboratoires, nous avons comparé la perte de puissance de soudage avec nos nouvelles torches à celle des torches standard en mesurant la tension entre le connecteur et la partie terminal de la torche. Nous avons mesuré la tension au niveau du connecteur et au niveau de la partie terminale de la torche. Parmi toutes les torches testées, nos essais ont démontré que les LG PROMIG sont celles qui génèrent la plus faible chute de tension, et sont de ce fait les plus performantes.

- Température moins élevée du câble.
- Consommation électrique réduite.
- Arc électrique plus puissant.



**LA PLUS
FAIBLE
PERTE DE
PUISSANCE**

Model	Intensité de courant (A)	Chute de tension (V)	Résistance (Ohm)	Perte de puissance @300A	Perte de puissance @400A	Rendement (classement)
LG PROMIG 400	10	12,403	1,240	112 W	198 W	1
Concurrent torche 1	10	15,744	1,574	142 W	252 W	2
Concurrent torche 2	10	20,558	2,056	185 W	329 W	3
Concurrent torche 3	10	21,135	2,114	190 W	338 W	4



Toutes les torches sont conformes à la norme EN 60974-7 et à la norme européenne en matière de branchement.



MODÈLES REFROIDIS AIR



		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 400
Facteur de marche	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%	400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%	370 A @ 60%
Options de diamètre du fil		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Equipement d'origine	Tube contact	0,8 mm acier	1,0 mm acier	1,2 mm acier	1,2 mm acier
	Buse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres options		Petit, Col de cygne pivotant pour un soudage confortable même dans les endroits difficiles d'accès	Petit	Large	Large
Applications typiques		Tôles fines, industrie automobile, soudage hors position	Tôles fines, fabrication légère, serrurerie	Fabrication de navires, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique	Tôles épaisses, soudage à forte intensité lorsque le refroidissement par l'eau n'est pas possible
		Référence			
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	W000345072-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W000345073-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	W000345074-2



MODÈLES REFROIDIS EAU



		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W
Facteur de marche	CO ₂	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%
Options de diamètre du fil		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Equipement d'origine	Tube contact	1,0 mm acier	1,2 mm acier	1,2 mm acier
	Buse	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Taille de la poignée		Petit	Petit	Large
Type d'applications		Utilisation intensives et de précision	Applications intensives telles que la chaudronnerie, la charpente métallique et la mécanosoudure	Tôles épaisses, soudage à forte intensité
		Référence		
3 m		W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2
4 m		W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2
5 m		W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2





PIÈCES D'USURE POUR TORCHES LG PROMIG REFROIDIES AIR

LG PROMIG		Ø mm	① Tube contact	Diffuseur	② Buse	③ Gaine interne		
						3 m	4 m	5 m
230T	Acier	0,8	W000345574*	W000345335	W000345408 (D12)* ou W000345409 (D14)	W100000273	W100000274	W100000275
		1,0	W000345575			W100000276	W100000277	W100000278
		1,2	W000345577			W100000276	W100000277	W100000278
270	Acier	0,8	W000345574	W000345335	W000345410 (D12) ou W000345411 (D14)*	W100000273	W100000274	W100000275
		1,0	W000345575*			W100000276	W100000277	W100000278
		1,2	W000345577			W100000276	W100000277	W100000278
	Aluminium	1,0	W000345576			W100000279	W100000280	W100000281
		1,2	W000345578			W100000279	W100000280	W100000281
300	Acier	1,0	W000345580	W000345341	W000345421 (D14) ou W000345422 (D16)*	W100000282	W100000283	W100000284
		1,2	W000345582*			W100000282	W100000283	W100000284
		1,4	W000345584			W100000285	W100000286	W100000287
		1,6	W000345585			W100000285	W100000286	W100000287
	Aluminium	1,0	W000345581			W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345583			W100000288	W100000289	W100000290
		1,6	W000345583			W100000288	W100000289	W100000290
400	Acier	1,0	W000345587	W000345347	W000345427 (D16)* ou W000345428 (D19)	W100000282	W100000283	W100000284
		1,2	W000345589*			W100000282	W100000283	W100000284
		1,4	W000345591			W100000285	W100000286	W100000287
		1,6	W000345592			W100000285	W100000286	W100000287
	Aluminium	1,0	W000345588			W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345590			W100000288	W100000289	W100000290
		1,6	W000345593			W100000288	W100000289	W100000290
		1,6	W000345593			W100000291	W100000292	W100000293

* pièces d'usure fournies avec la torche

D12 / 14 / 16 / 19 = Diamètre de sortie de la buse (mm) 12 / 14 / 16 / 19

Consommables

① TUBE CONTACT



M6 x 32 (230T – 270 – 330W)



M8 x 32 (300 – 400W)



M8 x 43,5 (400 – 500W)

② BUSE



LG PROMIG 230T, 270



LG PROMIG 300



LG PROMIG 400

③ GAINE INTERNE



LG PROMIG 230T



LG PROMIG 270



LG PROMIG 300



LG PROMIG 400



PIÈCES D'USURE POUR TORCHES LG PROMIG REFROIDIES EAU

LG PROMIG		Ø mm	① Tube contact	Diffuseur	② Buse	③ Gaine interne		
						3 m	4 m	5 m
330W	Acier	0,8	W000345574	W000345335	W000345410 (D12) ou W000345411 (D14)*	W100000273	W100000274	W100000275
		1,0	W000345575*			W100000276	W100000277	W100000278
		1,2	W000345577			W100000276	W100000277	W100000278
	Aluminium	1,0	W000345576			W100000279	W100000280	W100000281
		1,2	W000345578			W100000279	W100000280	W100000281
400W	Acier	1,0	W000345580	W000345341	W000345421 (D14) ou W000345422 (D16)*	W100000282	W100000283	W100000284
		1,2	W000345582*			W100000282	W100000283	W100000284
		1,4	W000345584			W100000285	W100000286	W100000287
		1,6	W000345585			W100000285	W100000286	W100000287
	Aluminium	1,0	W000345581			W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345583			W100000288	W100000289	W100000290
500W	Acier	1,0	W000345587	W000345347	W000345427 (D16)* ou W000345428 (D19)	W100000282	W100000283	W100000284
		1,2	W000345589*			W100000282	W100000283	W100000284
		1,4	W000345591			W100000285	W100000286	W100000287
		1,6	W000345592			W100000285	W100000286	W100000287
	Aluminium	1,0	W000345588			W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345590			W100000288	W100000289	W100000290
		1,6	W000345593			W100000291	W100000292	W100000293

* pièces d'usure fournies avec la torche

D12 / 14 / 16 / 19 = Diamètre de sortie de la buse (mm) 12 / 14 / 16 / 19

Consommables

① TUBE CONTACT



M6 x 32 (230T – 270 – 330W)



M8 x 32 (300 – 400W)



M8 x 43,5 (400 – 500W)

② BUSE



LG PROMIG 330W

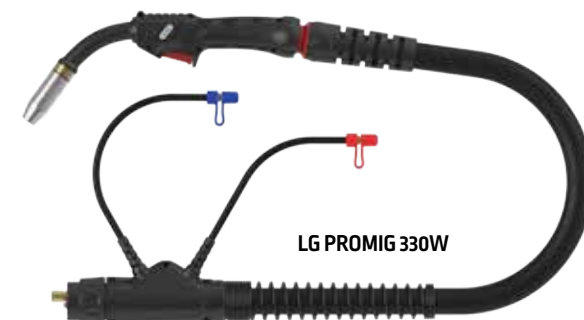


LG PROMIG 430W

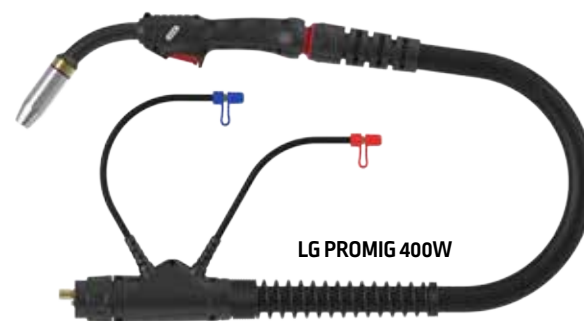


LG PROMIG 500W

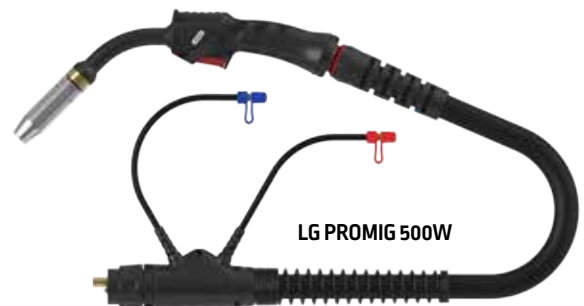
③ GAINE INTERNE



LG PROMIG 330W



LG PROMIG 400W



LG PROMIG 500W

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des tests pour les propriétés mécaniques, de composition du dépôt ou de l'électrode et des niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'une soudure produite et testée d'après les normes réglementaires, et ne doivent pas être considérés comme étant les résultats attendus pour une application ou un soudage particuliers. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, du design de soudage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de toute pièce d'usure et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE

Lincoln Electric® fabrique et commercialise des équipements de soudage, des pièces d'usure et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.



www.lincolnelectric.eu

