



JOINTS FAK pour air, eau, fuel, gaz, O² Chimie, alcalis...



JOINTS BLEU - ÉPAISSEUR 2 MM

DIM.	Ø INT.	Ø EXT.
3/8"	19	27
1/2"	21	30
1/2"	24	34
3/4"	27	38
1"	33	44
1"1/4	42	55
1"1/2	46	62
2"	60	78
2"1/2	75	97
3"	88	110

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

- Densité : 1.80 g/cm³
- Compressibilité ASTM F 36 J : 8%
- Reprise élastique ASTM F36 : 55%
- Perméabilité aux gaz : DIN 3535 : 0.08 mg/s.m
- Variation après immersion fuel ASTM B :
 - poids (ASTM F 104 : 10%)
 - épaisseur : 5%
- Variation après immersion huile ASTM n°3 :
 - poids (ASTM F 104 : 10%)
 - épaisseur : 5%
- Perméabilité aux gaz DIN 3535 : 0.05 mg/s.m

LIMITES D'UTILISATION *

- Température maxi : 350 °C
- Température en continue : 250°C
- Température mini : - 196 °C
- Vapeur : 200°C
- Pression : 100 bars
- * : valeurs non associées

COMPOSITION

Caoutchouc nitrile kevlar®. Matériau à base de fibre d'aramide (kevlar®) et d'un liant élastomère NBR

QUALITÉS

Le kevlar® est une fibre aramide présentant une exceptionnelle résistance. Elle est essentiellement utilisée dans les hautes technologies.

Compatible pour les circuits de chauffage GLYCOLES.
La faible compression admissible du joint FAK autorise un bon serrage mécanique. Son bon comportement élastique contribue à une bonne étanchéité dans le temps.

NORMES ET AGRÉMENTS

- ISO 9001 , DIN DGVW 87 01, e 609
- KTW , WRC , BAM SVGW, GDF
- HTB , Lloyd (D) , BS 7531 grade Y