

# ASPIRATEUR INDUSTRIEL MONOPHASE VHS120 CB

## Caractéristiques et spécificités

Référence : 4012300068

Tension / Fréquence	V/Hz	230/50
Indice de protection	IP	44
Isolation	Classe	I
Puissance nominale	kW	2
Débit d'air	l/min	5500
Dépression max	mbar	211
Niveau sonore	dB(A)	74
Capacité cuve	L	37
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	16000
Diamètre embouchure	mm	50
Dimension	mm	630x328x1015
Poids	kg	38
Longueur de câble	m	9

## Accessoires D.40 mm inclus :

- Raccord de réduction
- Flexible 5 mètres avec manchons
- Manche à double courbure
- Capteur à roulettes
- Brosse ronde
- Capteur tronconique
- Lance plate métallique
- Raccord de jonction



 **NETTOYAGE  
GÉNÉRAL**

Conçu pour répondre aux besoins quotidiens des clients qui doivent récupérer tous types de déchets ainsi que pour ceux qui doivent aspirer beaucoup de matière en peu de temps et dans divers environnements, le Nilfisk VHS120 est un aspirateur léger et fiable : une combinaison de solution pour travailler dans n'importe quel contexte de production.

**NILFISK**