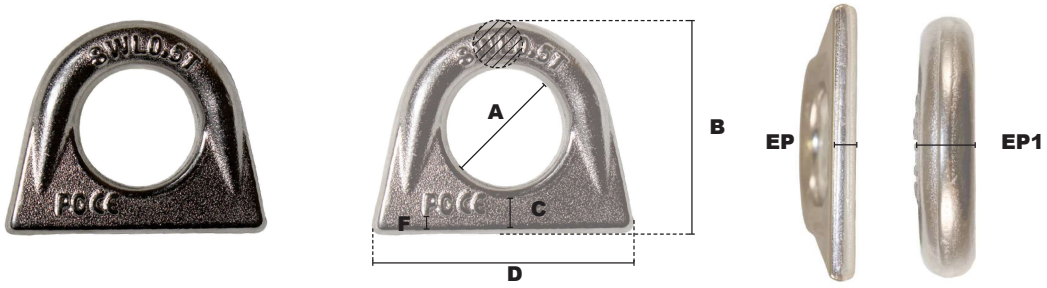
ANNEAU À SOUDER DROIT



référence	CMU	⌀	A	B	C	D	F minimum	EP	EP1	poids le %
	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
ASHI200	200	9	24	43	10	54	4,5	5	9	6,00
ASHI500	500	12	31	55	12	68	4,6	7,5	13,3	14,50
ASHI1000	1000	13	43	67	12	85	6	8	13,4	22,00

INDICATIONS :

- **Famille** ASHI
- **Matière** Acier inoxydable AISI 316

Cote F correspond à l'espace minimum nécessaire entre le bas de la pièce et le marquage.
La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 5.

MARQUAGE :

CE, CMU, Fabricant

CONSEIL D'UTILISATION :

La soudure doit être faite selon la norme NF EN ISO 5817 resp. 15429 par une personne qualifiée selon la norme NF EN ISO 9606-1.
Notice d'instructions sur demande.

Dimensions à titre indicatif. Pour toutes dimensions précises, nous consulter