

DÉCAPANT POUDRE FLUX 4246

Code : P71D9EG

Norme : EN 1045 : FH10



DESRIPTIF

- Flux désoxydant en poudre préconisé avec tous les alliages de brasure argent et de brasure cuivre phosphore argent pour l'assemblage des cuivreux
- Excellente mouillabilité, peu de résidus
- Très bonne accroche du flux sur la baguette
- Usage tous métaux sauf aluminium
- Hydro solubilité partielle
- Ne s'enflamme pas spontanément

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	Poudre blanche
Densité	1,55
Alliages compatibles	Cu-P, Cu-P-Ag, Ag-Cu-Zn-Cd, Ag-Cu-Zn-Sn

Code	Plage d'activité °C	Conditionnement
68 597 994	550-850	Pot de 200 g

CONSEILS D'UTILISATION ET DE SÉCURITÉ

Les sels de potassium contenus dans le flux sont dissous à 99,99 % par lavage en solution alcaline très chaude utilisée en bains (régulièrement vidangés).

Diluer abondamment avec de l'eau. Recueillir les liquides à l'aide d'un produit absorbant.

Il est possible de neutraliser ces sels par une solution de carbonate de sodium.

Dans ce cas ne pas fermer hermétiquement lors de l'opération. Éliminer les matériaux contaminés en tant que déchets.

En cas d'élimination insuffisante, ces sels demeurent sur les pièces en provoquant des taches blanchâtres.

Ces sels sont stables, il n'y a donc pas d'hydrolyse et de risque de corrosion galvanique par formation d'un courant électrique.

- Fiches de données de sécurité sur demande