

265 - BÉDANES | 265.22



Description

- Bédanes à profil constant.
- Forgés dans des aciers au chrome vanadium ; traitement thermique différencié : tranchant 54 - 58 HRc - tête de frappe 38 - 46 HRc pour éviter le champignonage.
- Tranchant réaffûtable à la meule.
- Présentation : laquée.

Informations

A [mm]	10
L [mm]	220
[g]	370
[kg]	0,370