

KOLMAT®**PÂTE D'ÉTANCHÉITÉ POUR ÉTANCHER LES RACCORDS FILETÉS MÉTALLIQUES****PROPRIÉTÉS TECHNIQUES****Résistance à l'eau:** Très bon(ne)**Résistance à la température:** -20°C jusqu'à +130°C**SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES****Matière première de base:** Graisse minérale**Couleur:** Vert**Viscosité:** Ca. 0 mPa.s., Pâteuse**Densité:** Ca. 1.25 g/cm³**CONDITIONS DE STOCKAGE**

Au moins 24 mois après production. Conservation limitée après ouverture.

Conserver dans un emballage bien fermé dans un endroit sec et à une température entre +5°C et +25°C.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Pâte d'étanchéité pour étancher les raccords filetés métalliques.

DOMAINE D'APPLICATION

Pour étancher des raccords filetés métalliques, p.ex. dans des systèmes à l'eau, au gaz (installations de CC) et à l'air comprimé. Utiliser en combinaison avec de la filasse. Convient à des systèmes de gaz de -20°C jusqu'à +70°C, pression max. 5 bars. Convient à des systèmes d'eau jusqu'à 95°C avec pression max. 16 bars. Convient à des systèmes de vapeur (d'eau) jusqu'à +130°C, pression max. 7 bars. Ne convient pas à l'oxygène.

PROPRIÉTÉS

- Résiste à des variations de température importantes
- Insensible pour l'action de gaz et d'eau
- Réglable (ne durcit pas)
- Démontable
- Anti-corrosion

PRÉPARATION**Pré-traitement des surfaces:** Bien nettoyer et dégraisser les surfaces (exemptes de rouille).**MISE EN OEUVRE****Mode d'emploi:**

1. Appliquer du chanvre sur le filetage (tourner dans le sens du filet).
2. Appliquer Kolmat uniformément et abondamment sur tout le filetage.
3. Assembler le raccord.

Taches/restes: Éliminer les restes avec un dégraissant.