

KOLMAT® FIBRE SEAL NL/FR

BANDE D'ÉTANCHÉITÉ IMPRÉGNÉE ET RENFORCÉE DE FIBRES



MISE EN OEUVRE

Consommation: Voir tableau:



Ø INCHES POUCES	# WIKKELINGEN TOURS WINDINGS	Ø INCHES POUCES	# WIKKELINGEN TOURS WINDINGS
¼	2-3	1 ½	5-6
⅜	2-3	2	5-6
½	3-4	2 ½	6-7
¾	4-5	3	6-7
1	4-5	4	7-8
1 ¼	5-6	6	7-8

DESCRIPTION DU PRODUIT

Bande d'étanchéité imprégnée et renforcée de fibres.

DOMAINE D'APPLICATION

Destinée à rendre étanches les raccords filetés coniques et cylindriques en métal et en matière synthétique. Convient, entre autres, pour l'eau (potable), la vapeur, le gaz, le LPG, le glycol, l'air (comprimé) et les bases et les acides dilués. Applicable, notamment, sur le cuivre, le laiton, l'acier (galvanisé), l'inox, le chrome, le zinc, le PVC, le CPVC et l'ABS. Gaz : jusqu'à une pression de 5 bar à une température de -20 °C à +70 °C. Eau (vapeur) : jusqu'à une pression de 16 bar à +95 °C, jusqu'à une pression de 7 bar à +130 °C. Ne convient pas à l'oxygène.

PROPRIÉTÉS

- Universel
- Renforcé de fibres
- Ajustable > 180°
- Démontable

LABELS DE QUALITÉ/STANDARDS

ACS: Conforme aux listes positives de l'Attestation de Conformité Sanitaire (ACS). Certificat IPL 16 CLP NY 028.

Gastec QA: joint filetage pour l'obturation étanche au gaz de raccords de tuyaux filetés en métal, classe 8 bars. Certificat Q 014/006 à base des exigences GASTEC QA 31-2.

KVBG/ARGB: Répond aux exigences.

WRAS: Approuvé pour de l'eau potable. Certificat WRAS (BS 6920).

EN 751-2: Matériaux d'étanchéité pour raccords filetés en contact des gaz de la 1ère, 2ème et 3ème famille et de l'eau chaude - Partie 2: composition d'étanchéité non durcissante.

Mode d'emploi:

1. Dégraisser et nettoyer les surfaces. Bien gratter les filets des raccords lisses telles les surfaces en laiton, en inox ou en chrome. 2. Appliquer le côté vert foncé sur le filet dans le sens du filetage, avec un débordement de 50 % ; tourner uniformément autour du filet et serrer fermement. Si un débordement de 50 % n'est pas possible, effectuer 2 à 3 tours et bien étirer l'adhésif de sorte qu'il s'insère dans le filetage. Si l'ajustage (ou jeu) est important, il sera peut être nécessaire d'effectuer plus de tours. 3. Assembler les raccords. L'assemblage peut être corrigé d'au moins 180 °.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à l'eau: Très bon(ne)

Résistance à la température: -50°C - +160°C

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matière première de base: Bande imprégnée et renforcée de fibres

Couleur: Vert

CONDITIONS DE STOCKAGE

Au moins 36 mois dans son emballage fermé et conservé entre +5 °C et +25 °C. Conserver le produit correctement fermé dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel.