



Données techniques

Couleur	Noir
Conditionnement	En boîte
Poids du boîtier (kg)	0.00

Miller® H-Design Duraflex

Harnais ergonomique anti-chute intégral pour espaces confinés avec ancrage arrière en D-ring, double ancrage sternal en boucle, boucles automatiques pour la poitrine et les jambes, et design en H breveté avec sangle extensible DuraFlex pour un meilleur confort et une meilleure mobilité.

- Les boucles automatiques de poitrine et de jambe permettent un enfilage rapide et assurent un ajustement constant et fiable.
- La sangle ergonomique H-Design améliore la répartition des charges et réduit les points de pression, tandis que la sangle élastique DuraFlex améliore le confort, la flexibilité et la mobilité.
- Les boucles horizontales des jambes soutiennent un positionnement correct pendant la suspension.
- EN 361 certifié et approuvé pour des utilisateurs jusqu'à 140 kg, adapté à la construction, aux services publics et aux applications industrielles en hauteur.