

BRASURE

ARGENT 534SN GAZ ATG



Code : P71XCSN

Normes : Repère N°1585

EN ISO 17672 (2016) : Ag 134Si

EN ISO 3677 (2016) : B-Cu36AgZnSnSi 630/730

Abrégé : AG 106

Selon Règlement CLP : Aucun danger



DESRIPTIF

- Pour tuyauteries en cuivre et raccords laiton
- Brasage capillaire haute résistance
- Forme solide non fluxée
- Exempt de cadmium
- Brasure avec agrément Gaz de ville et GPL repère n°1585
- Alliages base argent

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE L'ALLIAGE

Rm kg/mm ² à 20 °C	460
A % à 20 °C	25
Intervalle de fusion	630 - 730 °C
Densité	8,7

Code	Diamètre (mm)	Longueur (mm)	Température de fusion °C	Conditionnement
68 597 900	2	500	630-730	Étui de 100 g

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication	Composition %							Spec AI
	Cu	Ag	Sn	Si	Zn	Ni	Autres	Code
Code de l'alliage 534Sn GAZ	35 <> 37	33 <> 35	2 <> 3	0,05 <> 0,25	25,5 <> 29,5	-	-	534Sn GAZ

Note : les limites d'impuretés maximales sont (% en masse) :

Al 0,01 - Bi 0,03 - Cd 0,01 - P 0,008 - Pb 0,025 - Total de toutes les impuretés = 0,15 suivant la norme ISO 17672 / 2016

CONSEILS D'UTILISATION ET DE SÉCURITÉ

- Éviter l'inhalation des poussières, fumées, gaz, brouillards, vapeurs, aérosols
- Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant des fumées
- Porter des gants et vêtements de protection ainsi que des équipements de protection des yeux et du visage
- Lorsque la ventilation du local est insuffisante, porter un équipement de protection respiratoire (prévoir une aspiration des fumées au poste de brasage)
- Décapant pâte : CarboFLUX NT agréé Gaz repères 1585 (obligatoire)
- Décapant poudreux : non autorisé
- Enrobage : non autorisé
- Les sels de potassium contenus dans les flux sont dissous à 99,99 % par lavage en solution alcaline très chaude utilisée en bains (régulièrement vidangés)
En cas d'élimination insuffisante, ces sels demeurent sur les pièces en provoquant des taches blanchâtres. Ces sels sont stables, il n'y a donc pas d'hydrolyse et de risque de corrosion galvanique par formation d'un courant électrique.
- Fiches de données de sécurité sur demande