

REVÊTEMENT GALVANISANT

Code : P60TI97



DESSCRIPTIF

- Revêtement antirouille à base de zinc en milieu solvaté
- Protège le métal, fer, acier et tôle galvanisée contre l'oxydation et la corrosion
- Utilisable en sous-couche d'apprêt
- Boîtier fer 65/195 avec 58 % de matières recyclées.
- Gaz CO₂ ininflammable, sans solvants chlorés, plomb, chromate, AOX
- Application sur rails, glissières d'autoroutes, raccords des cordons de soudures, pièces galvanisées, constructions métalliques, boulonneries, robinetteries, soudures
- Pour tous travaux de protection intérieure et extérieure sur fer, acier, tôle galvanisée, tels que menuiseries, charpentes, toitures, balises...

MODE D'EMPLOI

- Pour un rendu optimal, le produit doit être utilisé a au moins 15 °C
- Agiter vigoureusement l'aérosol jusqu'à entendre très nettement la bille. Continuer durant 1 minute
- Maintenir l'aérosol verticalement, tête en haut
- Vaporiser de 10 à 15 cm sur la partie à traiter après l'avoir, au préalable, brossée, décalaminée et dégraissée
- Après chaque utilisation, purger l'aérosol tête en bas jusqu'à ce que le gaz sorte
- Il est préférable d'appliquer deux couches fines plutôt qu'une couche épaisse
- Séchage au toucher : quelques minutes
- Durcissement : 12 heures

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type de conditionnement	Aérosol
Contenance brute	650 ml
Contenance nette	400 ml
Rendement (m ² par aérosol ou m ² par L)	4

Code	Finition
71 866 718	Mat
71 866 726	Brillant