

BOITE A OUTILS 5 COMPARTIMENTS



CodeP : P76ZHPK

DESCRIPTIF

Corps en acier rigide épaisseur de 0.4 mm
2 poignées articulées en tôle évidée
Système de fermeture sécurisable par cadenas (non fourni)
5 compartiments sur 3 niveaux pour stocker son outillage
Accès aisé aux outils grâce à son système d'ouverture
Charnières en acier
Poids maxi de chargement : 25 KG

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Code	69 141 846	69 141 854
Longueur	45 cm	53 cm
Largeur	20 cm	20 cm
Hauteur	20 cm	20 cm
Poids brut	4,1 kg	4,65 kg

UTILISATION

Transport des outils sur le chantier ou dans l'atelier ou dans l'atelier

CONDITIONNEMENT

Sticker