

## BOITE A OUTILS 5 COMPARTIMENTS



CodeP : P76ZHPK

### DESCRIPTIF

Corps en acier rigide épaisseur de 0.4 mm  
2 poignées articulées en tôle évidée  
Système de fermeture sécurisable par cadenas (non fourni)  
5 compartiments sur 3 niveaux pour stocker son outillage  
Accès aisé aux outils grâce à son système d'ouverture  
Charnières en acier  
Poids maxi de chargement : 25 KG

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Code	69 141 846	69 141 854
Longueur	45 cm	53 cm
Largeur	20 cm	20 cm
Hauteur	20 cm	20 cm
Poids brut	4,1 kg	4,65 kg

### UTILISATION

Transport des outils sur le chantier ou dans l'atelier ou dans l'atelier

### CONDITIONNEMENT

Sticker