

COMPENSATEUR DE DILATATION EPDM TARAUDE PN16

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Dimensions : DN 1/2" au 3"
Raccordement : Taraudé BSP
Température Mini : - 10°C
Température Maxi : + 100°C
Pression Maxi : 16 Bars
Caractéristiques : Absorption des vibrations, bruits
Compressions linéaires et angulaires
Double onde

Matière : Raccord-unions fonte

COMPENSATEUR DE DILATATION EPDM TARAUDE PN16

CARACTERISTIQUES :

- Absorption des dilatations, vibrations, bruits
- Compressions linéaires et angulaires
- Double onde EPDM (Marquage EPDM)
- Raccords fonte taraudés BSP

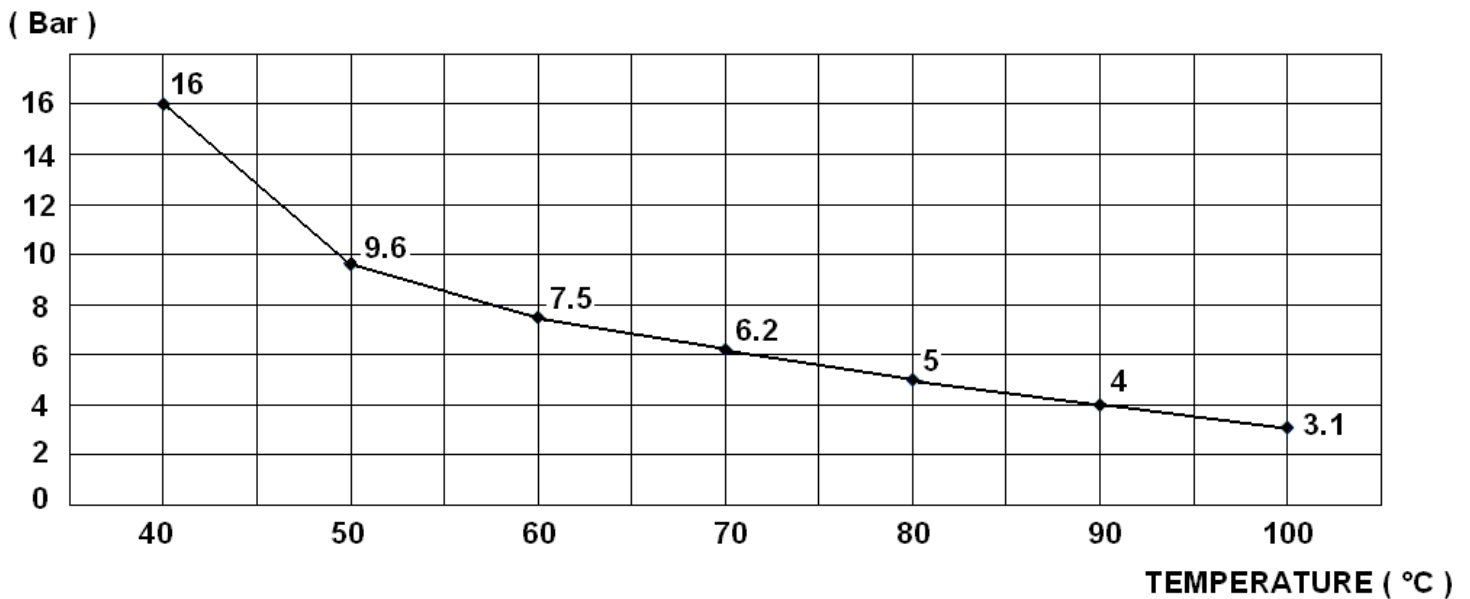
Exemple de marquage :



UTILISATION :

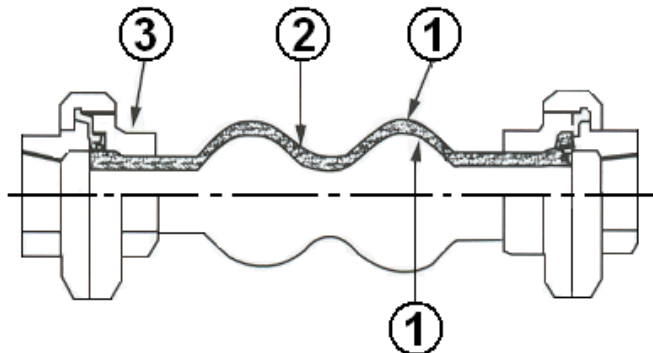
- Réseaux d'adduction et de distribution d'eau
- Température mini Ts : - 10°C
- Température maxi admissible Ts : + 100°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars (voir courbe)

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :

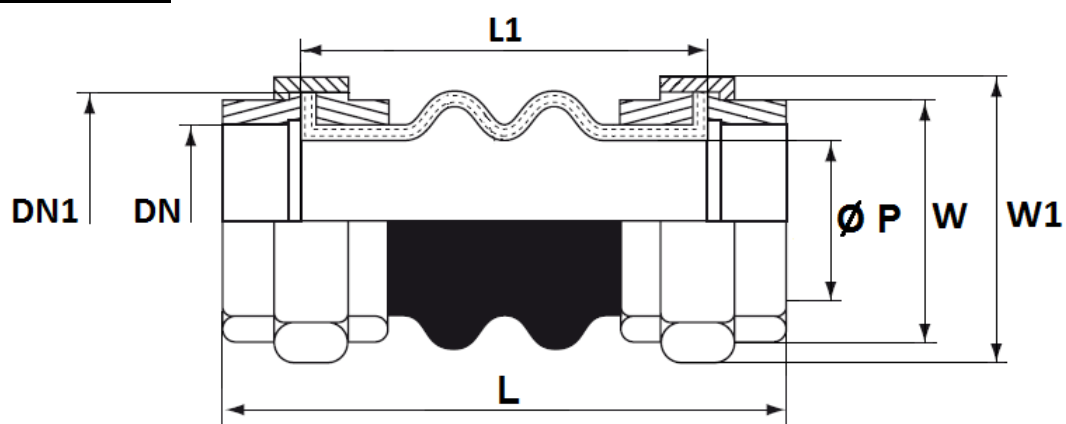


GAMME :

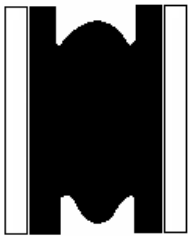
- Compensateur à tube EPDM avec raccords fonte taraudés BSP du DN 1/2" au DN 3" Ref. 1504

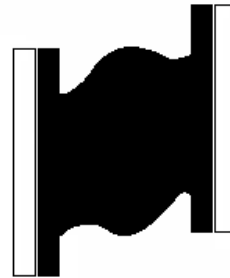
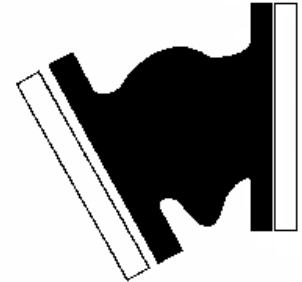
COMPENSATEUR DE DILATATION EPDM TARAUDE PN16
NOMENCLATURE :


| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|------------------------------|------------------|
| 1 | Tube et revêtement extérieur | EPDM |
| 2 | Armature | Toiles nylon |
| 3 | Raccord union | Fonte galvanisée |

DIMENSIONS (en mm) :


| Ref. | DN | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 2"1/2 | 3" |
|------|---------------|------|------|------|-------|-------|------|-------|------|
| 1504 | DN1 | M42 | M42 | M52 | M60 | M68 | M82 | M98 | M115 |
| | L | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 240 | 240 |
| | L1 | 151 | 151 | 150 | 143 | 137 | 130 | 166 | 156 |
| | Ø P | 14 | 16 | 21 | 25 | 32 | 42 | 58 | 62 |
| | W (sur plat) | 27 | 33 | 41 | 50 | 55 | 69 | 85 | 97 |
| | W1 (sur plat) | 49 | 49 | 60 | 70 | 79 | 95 | 113 | 127 |
| | Poids (Kg) | 0.43 | 0.63 | 0.94 | 1.41 | 1.77 | 2.32 | 3.58 | 4.88 |

COMPENSATEUR DE DILATATION EPDM TARAUDE PN16
MOUVEMENTS (en mm) :

Compression

Elongation

Transversal

Angulaire

| DN | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 2"1/2 | 3" |
|-------------|------|------|-----|-------|-------|-----|-------|-----|
| Compression | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 |
| Elongation | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Transversal | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 |
| Angulaire | 30° | 30° | 30° | 30° | 30° | 20° | 15° | 15° |

NORMALISATIONS :

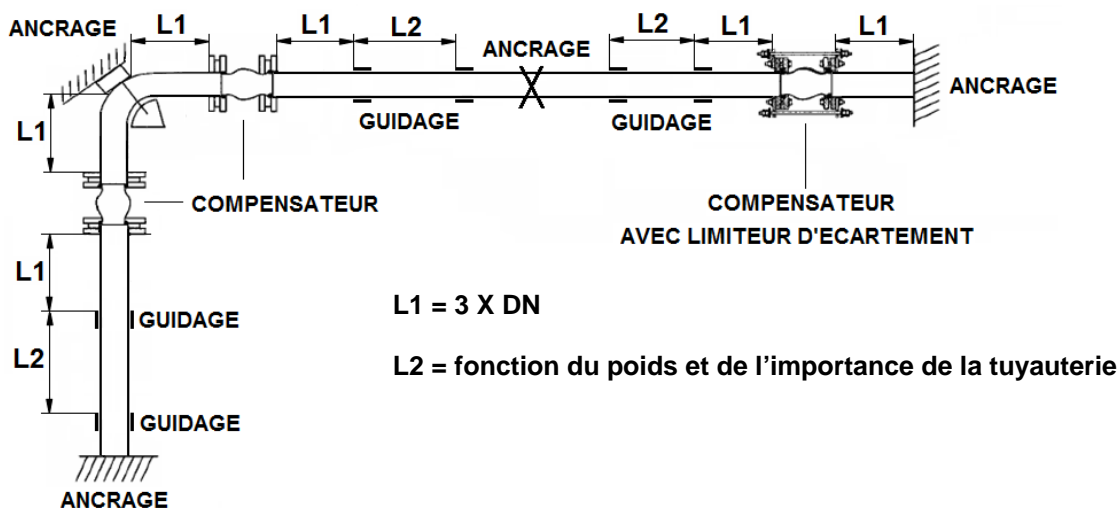
- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 4, § 3)
- Raccord union avec taraudage femelle BSP conique suivant la norme ISO 7/1 Rc

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

COMPENSATEUR DE DILATATION EPDM TARAUDE PN16

INSTRUCTIONS DE MONTAGE:

- L'alignement de la tuyauterie doit être réglé (pas plus de 3 mm entre l'amont et l'aval) et maintenu par des colliers de fixation aussi proches que possible de chaque côté du compensateur, à une distance (L1) inférieure ou égale à trois fois le diamètre de la tuyauterie. Ne pas monter plus d'un compensateur entre deux points fixes.
- Ces points de fixation doivent exister à chaque coude de tuyauterie et lorsque les joints d'expansions sont montés avec limiteurs d'écartement. S'il y a une distance importante entre deux points de fixation, il faut installer des points de guidage pour soutenir et guider la tuyauterie. Ne pas utiliser de suspension à cet effet. Lorsque le compensateur est en pression, il a tendance à s'allonger et à se déformer, d'où l'importance des points de fixation de la tuyauterie.
- Respecter l'ordre de montage suivant :
 - a. ancrage de la tuyauterie amont.
 - b. ancrage de la tuyauterie aval.
 - c. montage du compensateur de dilatation.
- Schéma d'installation



- Vérifier que le compensateur ne soit pas chargé par le poids de la tuyauterie et ne soit pas soumis à une déformation excédant les valeurs données en compression, extension ou cisaillement. La précompression ne doit pas dépasser 5 mm. Faire particulièrement attention à ne pas vriller le compensateur, ceci étant un facteur important de risque de défectuosité dans le temps.
- Le compensateur doit être vérifié régulièrement, ne pas être calorifugé, ni peint.
- Le compensateur doit être protégé des intempéries et des rayonnements solaires.

NOTA : Il est impossible de donner une durée de vie d'un compensateur car celle-ci varie en fonction des conditions de service (fluides, pression, température) d'où la nécessité de visites régulières de ces éléments.

Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél : 04.74.94.15.90 Fax : 04.74.95.62.08 Internet : www.sferaco.fr E-mail : sferaco@sferaco.fr