CASTOLIN RB 5246

BRASAGE DU CUIVRE ET DE SES ALLIAGES

1 DESCRIPTION

Alliage très fluide cuivre-phosphore, autodécapant sur cuivre, destiné aux assemblages de pièces en alliages cuivreux.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Cet alliage est destiné à la réalisation d'assemblages en cuivre rouge utilisé notamment dans les installations sanitaires et de conditionnement d'air, les échangeurs de chaleurs et les assemblages tubulaires.
- Cet alliage est également utilisé pour l'assemblage des alliages cuivreux : bronze, laiton.
- Les alliages cuivre-phosphore ne doivent pas être utilisés pour l'assemblage de métaux ferreux.

3 CARACTERISTIQUES MECANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Solidus	715 ° C
Liquidus	805 ° C
Résistance à la rupture	450 N/mm²
Allongement	4 %
Densité	8

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- Blanchir les surfaces des joints, arrondir les arêtes. Dégraisser, si nécessaire, avec un solvant approprié.
- Sur les pièces en cuivre, l'utilisation de décapant n'est pas nécessaire. Cependant, l'utilisation de décapant est recommandée car il améliore la qualité des assemblages et il joue le rôle d'indicateur de température de liaison. Lors de l'assemblage des alliages de cuivre, il est nécessaire d'utiliser un décapant.
- Décapants préconisés :
  - CASTOLIN 800 - Présentation en poudre.
  - CASTOLIN 808 PF - Présentation en pâte
- Placer les pièces dans leur position définitive.
- Régler le chalumeau pour avoir une flamme neutre, soit oxyacétylénique, soit oxy-propane. Chauffer largement les parties à assembler jusqu'à la température de liaison. Fondre une goutte et l'étendre par mouvement continu de la flamme : l'alliage se répartit dans les zones les plus chaudes des surfaces à assembler. Fondre le métal d'apport jusqu'à l'obtention d'un joint entièrement rempli.

Nettoyage :

- Lors de l'utilisation du décapant, un lavage à l'eau chaude ou un trempage à l'eau froide élimine le décapant restant.

5 PRESENTATION

- Baguettes marquées au jet d'encre
- Conditionnement : Boîte plastique (Drypak) ou sachet plastique

Diamètre (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0
Longueur (mm)	500	500	500	500
Nombre baguettes/kg	130	74	53	35

EDITION : 13/5/2009 (P)

© Castolin Eutectic - Reproduction interdite

Informations techniques confidentielles