



CASTOLIN 808 G

BRASAGE DES CANALISATIONS EN CUIVRE VEHICULANT
DU GAZ COMBUSTIBLE
Certificat Marque ATG (CERTIgaz) N°1521

1 DESCRIPTION

Alliage d'apport à base de cuivre allié à l'argent et au phosphore, avec une teneur en argent suffisante pour assurer un excellent mouillage et une très bonne capillarité sur le cuivre et les alliages cuivreux.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Batteries froides, appareils de chauffage, rotors de moteur, tuyauterie et raccords dans les installations sanitaires ou de chauffage central.
- ◆ Canalisations en cuivre véhiculant du gaz combustible
- ◆ L'Agrément est attribué au couple :
Alliage CASTOLIN 808 G et Flux décapant CASTOLIN 808 PF
- ◆ Fabrications ou montages suivant les spécifications ATG.

3 CARACTERISTIQUES MECANIKES ET PHYSIQUES TYPES

Solidus	645° C
Liquidus	725° C
Résistance au cisaillement (NF A 89-410)	130 - 150 Mpa

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- ◆ Blanchir les surfaces des joints, arrondir les arêtes. Dégraisser, si nécessaire, avec un solvant approprié.
- ◆ Enduire les surfaces des joints ainsi que la pointe de la baguette de décapant CASTOLIN 808 PF (numéro d'agrément ministériel 1521). Le décapant favorise le mouillage de l'alliage d'apport et joue le rôle d'indicateur de température de liaison.
- ◆ Placer les pièces dans leur position définitive. Régler le chalumeau pour avoir une flamme neutre. Chauffer largement les parties à assembler jusqu'à la fusion du décapant. Poser la pointe de la baguette sur le joint, fondre une goutte et l'étendre par un mouvement continu de la flamme ; l'alliage coule vers le point le plus chaud des surfaces à assembler. Ajouter du métal d'apport, si nécessaire, pour obtenir un remplissage complet du joint.

Nettoyage :

- ◆ Les résidus du décapant CASTOLIN 808 PF sont solubles dans l'eau. On les élimine, le plus généralement, par lavage à l'eau chaude ou essuyage avec une éponge ou un chiffon humide.

- ◆ On peut également utiliser un procédé de nettoyage mécanique.

5 PRESENTATION

- ◆ Baguettes nues marquées.

Diamètre (mm)	2,0
Longueur (mm)	500
Nombre de baguettes/Kg	71

EDITION : 22/1/2009