

1 DESCRIPTION

Le décapant CASTOLIN 808 PF est constitué d'un mélange de sels complexes de potassium, borates et fluoborates. Il est destiné au brasage capillaire à l'aide des alliages cupro-phosphore.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Décapant destiné au brasage d'installations de gaz combustibles. Il s'utilise dans ces applications en couple avec le métal d'apport :
 - soit CASTOLIN 808 (agrément ministériel n° 751).
 - soit CASTOLIN 808 G (agrément ministériel n° 1521).
- ◆ Il s'utilise également avec les alliages cupro-phosphores tels que :
 - CASTOLIN 800 - 804 - 806 - 1803 etc...
- ◆ Il est recommandé pour l'assemblage des métaux cuivreux à l'exception des alliages cupro-aluminium.

3 CARACTERISTIQUES MECANIKES ET PHYSIQUES TYPES

Couleur du produit	Blanc
Densité	1,7
PH	8
Température d'utilisation	Entre 500 et 800°C

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- ◆ Blanchir, si nécessaire, les surfaces des joints, arrondir les arêtes.
- ◆ Dégraisser les pièces avec un solvant approprié.
- ◆ A l'aide d'un pinceau, enduire les surfaces des pièces à assembler. Le décapant réduit les oxydes superficiels, favorise la capillarité du métal d'apport et joue le rôle d'indicateur de température.
- ◆ Respecter un jeu variable selon le métal d'apport utilisé.
- ◆ Placer les pièces dans leur position définitive. Régler le chalumeau pour obtenir une flamme neutre ou légèrement carburante. Chauffer de façon homogène les parties à assembler jusqu'à la température de liaison.
- ◆ Poser la pointe de la baguette sur le joint, fondre une goutte et l'étendre par un mouvement continu de la flamme, l'alliage se répartit vers les zones les plus chaudes des surfaces à assembler.

- ◆ Fondre le métal d'apport jusqu'à l'obtention d'un joint entièrement rempli.

Nettoyage :

- ◆ Les résidus du décapant CASTOLIN 808 PF sont solubles dans l'eau. On les élimine, le plus généralement, par lavage à l'eau chaude ou essuyage avec une éponge ou un chiffon humide.
- ◆ On peut également utiliser un procédé de nettoyage mécanique.

5 PRESENTATION

Conditionnement : boîte plastique (flux- pak) scellée par un opercule.