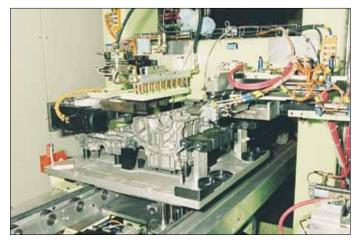
raccords instantanés haute performance





Cette gamme de raccords est particulièrement adaptée à toutes les applications qui nécessitent une excellente étanchéité, une très bonne résistance à la pression ou à la température.

De conception très robuste, ce raccord peut être employé dans des environnements très exigeants mécaniquement.

- l'excellent niveau d'étanchéité est garanti par 2 joints toriques placés avant le système d'accrochage, donc à l'abri de toute rayure éventuelle du tube,
- compte tenu des hauts niveaux de sollicitation possible, la sécurité de la déconnexion est renforcée et impossible sans

L'ensemble des caractéristiques de cette gamme en fait le composant parfaitement adapté aux domaines tels

- circuits de lubrification sur machines industrielles: industrie du bois, du textile, du papier, cimenterie...
- lubrification sur matériels et véhicules industriels (camions)
- lubrification sur engins de travaux publics (grues mobiles) et de travaux agricoles
- laboratoires et systèmes de mesure

fluides utilisables air comprimé, vide,

- vide industriel (tubes métalliques préparés)

N'hésitez pas à nous consulter pour plus d'informations.

conditions techniques d'emploi

Elles dépendent essentiellement de la nature et de l'épaisseur du tube, de la température ambiante et de celle du fluide véhiculé, de la nature des matériaux constituants du raccord.



nuives utilisables	autres fluides et gaz compatibles 60 bar maxi. Cette pression, liée à la température, est limitée par la nature des tubes utilisés. - 40° à + 120° C. La tenue en température d'un circuit dépend également de la nature et du Ø du tube utilisé.					
pression de service						
température d'utilisation						
nature des matériaux constituants	corps : laiton joints annulaires : nitrile					
couples de serrag	e mini/maxi					

couples de serrage mini/maxi									
Filetage	M6 x1	M8 x1	M8 x1,25	M10 x1	M12 ×1	M14 x1,5	R1/8"	R1/4"	
da N.m conique	0,2/0,6	0,2/1,2	0,2/1	0,2/1,2	0,2/2	0,5/1,5	0,2/1,0	0,5/1,5	
cylindrique		0,6/1		0,6/1	1,8/2,2				