2

VÉRINS ANTICORROSION DOUBLE EFFET, Ø 32 à 80 mm CONFORMES AUX NORMES ISO 6431 - CETOP

SÉRIE 435 - TYPE : CIX



P258-FR-R0





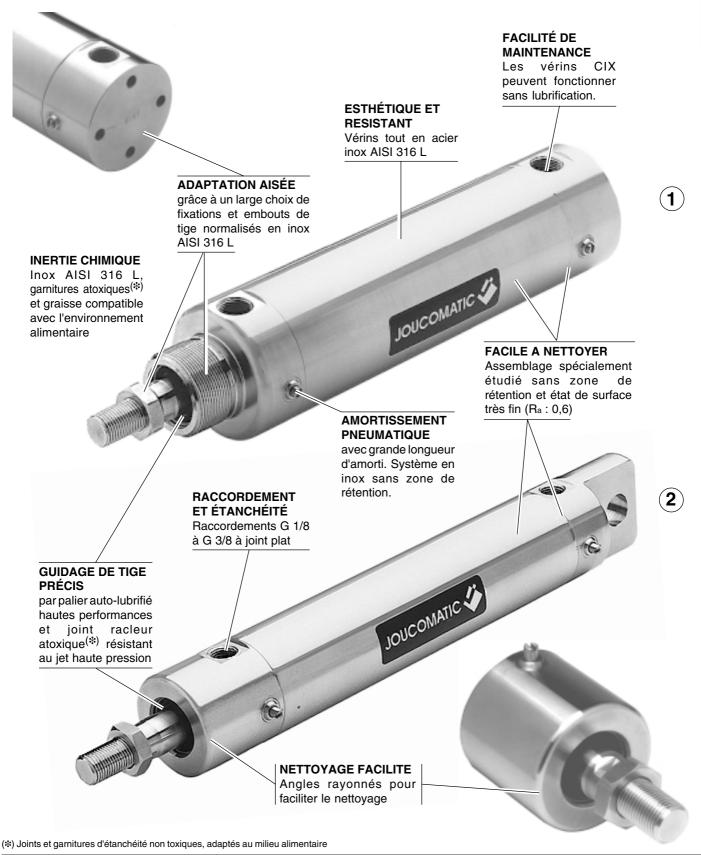
VERINS ANTICORROSION Ø 32 à 80 mm - Type CIX

Les vérins anticorrosion sont adaptés à l'utilisation en milieux agressifs :

- ambiances chimiques, salines ou humides
- environnement agro-alimentaire, laiteries, fromageries et métiers de la viande, ils résistent à l'acide lactique et aux arrosages haute pression avec additifs antibactériens.

Ces vérins normalisés ISO 6431 sont proposés en 2 versions:

- à fixations détachables (équerres, articulations etc...)
- à tenon arrière MP3 intégré (2)



Série 435 Type : CIX

VERINS ANTICORROSION

double effet - Ø 32 à 80 mm (Ø 100-125 mm nous consulter) Conformes à la normalisation ISO 6431

A fixations détachables



APPLICATIONS

Les vérins anticorrosion sont adaptés à l'utilisation en milieux agressifs :

- · ambiances chimiques, salines ou humides
- environnement alimentaire, laiteries, fromageries et métiers de la viande, ils résistent à l'acide lactique et aux arrosages avec additifs antibactériens.

SPECIFICATIONS

FLUIDE DE COMMANDE : air ou gaz neutre filtré, lubrifié ou non

PRESSION ADMISSIBLE : 10 bar max.
TEMPERATURE ADMISSIBLE : - 10°C, + 80°C
NORMALISATIONS : **ISO 6431**

CONSTRUCTION

Tube : acier inox AISI 316 L
Tige : acier inox AISI 316 L
Fonds avant et arrière : acier inox AISI 316 L
Ecrou de tige : acier inox AISI 316 L
Piston : alliage léger
Joint de piston : nitrile (NBR)

Joint de tige : élastomère fluoré (FPM)
Palier : matériaux composites
Démontage : vérins démontables
Amortissement : pneumatique réglable

Contrôle de positions : vérins prévus pour recevoir des détecteurs magnétiques (2)



SELECTION DU MATERIEL

Ø Alésage (mm)	CODES (1)	RÉFÉRENCES (1) (2)	25	CC 50	URSI 80	ES ST 100	ΓΑΝD.	ARD 160)ММА 250	NDEE	ES (m 400	,	630	Course maxi réalisable (mm)
32	435 50 603 -(1)	CIX 32 A -(1) - DM	•	•	•	•	•	•	•	•					800
40	435 50 604 -(1)	CIX 40 A -(1) DM	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			800
50	435 50 605 -(1)	CIX 50 A -(1) DM	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1000
63	435 50 606 -(1)	CIX 63 A -(1) - DM	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1000
80	435 50 607 -(1)	CIX 80 A -(1) DM	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1000

- Ø 100-125 mm. nous consulter
- (1) Préciser la course (en mm) en choisissant de préférence les courses standard définies ci-dessus. Respecter la course maxi réalisable
- (2) Détecteur ne faisant pas partie de notre fourniture

FIXATIONS

				CODES			
Ø Alésage du vérin (mm)	Chape femelle d'extrémité de tige ISO 8140 AP2	Tenon à rotule d'extrémité de tige ISO 8139 (4) AP6	Ecrou de fond avant MR3	Pattes d'équerres sur extrémité (3) MS1	Tenon arrière démontable MP4	Tenon arrière droit rotulé (4) MP6	Chape arrière pour tenon rotulé
32	434 00 392	434 00 397	434 00 423	434 00 416	434 00 402	434 00 409	434 00 430
40	434 00 393	434 00 398	434 00 424	434 00 417	434 00 403	434 00 410	434 00 431
50	434 00 394	434 00 399	434 00 425	434 00 418	434 00 404	434 00 411	434 00 432
63	434 00 394	434 00 399	434 00 425	434 00 419	434 00 405	434 00 412	434 00 433
80	434 00 395	434 00 400	434 00 426	434 00 420	434 00 406	434 00 413	434 00 434

Toutes les fixations sont en acier inox AISI 316 L (tenon AP6 en AISI 304)

Chaque vérin est livré avec un écrou de tige

Ecrou de tige supplémentaire en acier inox AISI 316 L, sur demande

- (3) Correspond à un lot de 2 équerres + 1 écrou de fond avant
- (4) Ces accessoires permettent une compensation angulaire sphérique de 4°

OPTION: Joint de tige en PTFE

Ø vérin	CODE
32	510 536
40	510 537
50-63	510 538
80	510 539



Série 435 Type: CIX

VERINS ANTICORROSION

double effet - Ø 32 à 80 mm (Ø 100-125 mm nous consulter) Conformes à la normalisation ISO 6431

A tenon arrière intégré

APPLICATIONS

Les vérins anticorrosion sont adaptés à l'utilisation en milieux agressifs :

- ambiances chimiques, salines ou humides
- environnement alimentaire, laiteries, fromageries et métiers de la viande, ils résistent à l'acide lactique et aux arrosages avec additifs antibactériens.

SPECIFICATIONS

FLUIDE DE COMMANDE : air ou gaz neutre filtré, lubrifié ou non

PRESSION ADMISSIBLE : 10 bar max. TEMPERATURE ADMISSIBLE : - 10°C, + 80°C **NORMALISATIONS** : ISO 6431

CONSTRUCTION

Tube acier inox AISI 316 L acier inox AISI 316 L Tige Fonds avant et arrière acier inox AISI 316 L acier inox AISI 316 L Ecrou de tige Piston alliage léger Joint de piston nitrile (NBR)

Joint de tige élastomère fluoré (FPM) Palier matériaux composites Démontage vérins démontables Amortissement pneumatique réglable

Contrôle de positions : vérins prévus pour recevoir des détecteurs magnétiques (2)



SELECTION DU MATERIEL

Ø Alésage (mm)	CODES (1)	RÉFÉRENCES (1) (2)				ES ST						. `		000	Course maxi réalisable
(,,,,,,			25	50	80	100	125	160	200	250	320	400	500	630	(mm)
32	435 50 610 -(1)	CIX 32 A -(1) DM	•	•	•	•	•	•	•	•					800
40	435 50 611 -(1)	CIX 40 A -(1) DM	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			800
50	435 50 612 -(1)		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		1000
63	435 50 613 - ⁽¹⁾	CIX 63 A -(1) - DM	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		1000
80	435 50 614 - ⁽¹⁾	CIX 80 A -(1) - DM	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		1000

- Ø 100-125 mm, nous consulter
- (1) Préciser la course (en mm) en choisissant de préférence les courses standard définies ci-dessus. Respecter la course maxi réalisable
- (2) Détecteur ne faisant pas partie de notre fourniture

FIXATIONS

	CO	DES
Ø Alésage		6
du vérin (mm)	Chape femelle d'extrémité de tige ISO 8140	Tenon à rotule d'extrémité de tige ISO 8139 (3)
	AP2	AP6
32	434 00 392	434 00 397
40	434 00 393	434 00 398
50	434 00 394	434 00 399
63	434 00 394	434 00 399
80	434 00 395	434 00 400

Les fixations sont en acier inox - Chape AP2 en AISI 316L

- Tenon AP6 en AISI 304

Chaque vérin est livré avec un écrou de tige

Ecrou de tige supplémentaire en acier inox AISI 316 L, sur demande

(3) Cet accessoire permet une compensation angulaire sphérique de 4°

OPTION: Joint de tige en PTFE

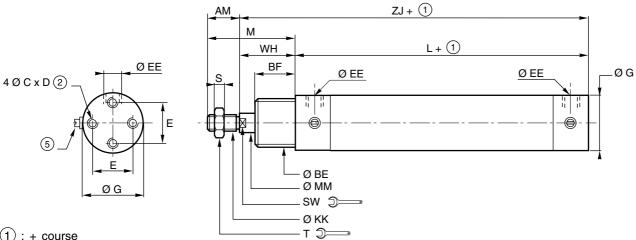
Ø vérin	CODE
32	510 536
40	510 537
50-63	510 538
80	510 539

Code option à ajouter au code du vérin standard



VERIN PREVU POUR FIXATION ARRIERE DETACHABLE

(livré sans écrou de fond avant)

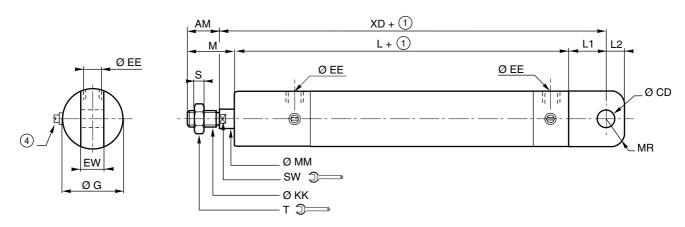


+ course
 profondeur

Ø alésages								CO	TES (mm)								Masses (I		
(mm)	AM	ØBE	BF	С	D	E	ØEE	L	ØG	ØKK	M	ММ	s	sw	Т	WH	ZJ	(3)	(4)	
32	22	M30x1,5	22	M5	7	25	G1/8	92,5	36	M10x1,25	53	12	5	10	17	31	123,5	0,600	0,260	
40	24	M35x1.5	25	M6	8	30	G1/4	107	44	M12x1,25	58	16	6	13	19	34	141	1,200	0,360	
50	32	M42x1,5	28	M6	8	39	G1/4	107	54	M16x1,5	73	20	8	17	24	41	148	1,680	0,500	
63	32	M42x1,5	28	M8	8	49	G3/8	123	68	M16x1,5	73	20	8	17	24	41	164	2,870	0,650	
80	40	M50x2	28	M10	8,5	64	G3/8	136	86	M20x1,5	83,5	25	10	21	30	43,5	179,5	4,700	1	

- (3) Masse des vérins avec une course de 0 mm
- (4) Masse à rajouter par 100 mm de course supplémentaire.
- (5) Vis réglage d'amorti

VERIN AVEC TENON ARRIERE INTEGRE - MP3



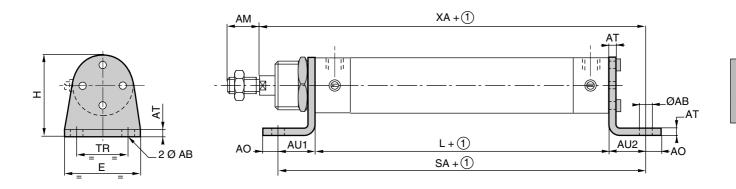
1 : + course

Ø alésages							COTE	S (mr	n)								Masse	s (kg)
(mm)	АМ	CD	ØEE	EW	L	ØG	øĸĸ	L1	L2	М	MR	ММ	S	sw	Т	XD	(2)	(3)
32	22	10	G1/8	10	109	36	M10 x 1,25	24	10	31	20	12	5	10	17	142	0,710	0,260
40	24	12	G1/4	12	127	44	M12 x 1,25	24	12	33	25	16	6	13	19	160	1,400	0,360
50	32	16	G1/4	16	132	54	M16 x 1,5	27	16	45	30	20	8	17	24	172	2,060	0,500
63	32	16	G3/8	16	150	68	M16 x 1,5	27	16	45	35	20	8	17	24	190	3,680	0,650
80	40	20	G3/8	20	158,5	86	M20 x 1,5	36	20	56	45	25	10	21	30	210	6	1

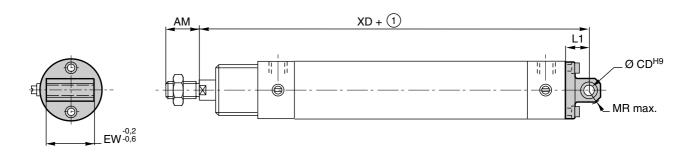
- (2) Masse des vérins avec une course de 0 mm
- (3) Masse à rajouter par 100 mm de course supplémentaire.
- (4) Vis réglage d'amorti



FIXATION PAR PATTES D'EQUERRE SUR EXTREMITE - MS1



FIXATION PAR TENON ARRIERE DEMONTABLE - MP4



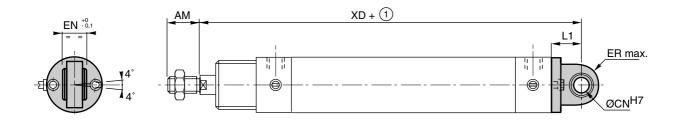
①: + Course

Ø alésages						COTES (mm)														
(mm)	AB	АН	AM	AO	AT	AU1	AU2	CD	Е	EW	Н	L	L1	MR	SA	TR	XA	XD		
32	7	32	22	9	3	28,5	20,5	10	45	26	51	92,5	18,5	11	142	32	144	142		
40	9	36	24	9	3	32	22	12	52	28	59	107	19	13	161	36	163	160		
50	9	45	32	9	4	36	27	12	62	32	74	107	22	13	170	45	175	170		
63	9	50	32	9	4	36	26	16	72	40	86	123	26	17	185	50	190	190		
80	12	63	40	15	5	38,5	35,5	16	90	50	108	136	30,5	17	210	63	215	210		

Ø alésages	Masse	es (kg)
(mm)	2 pattes d'équerre	Tenon arrière
32 40 50	0,130 0,180 0,340	0,080 0,100 0,170

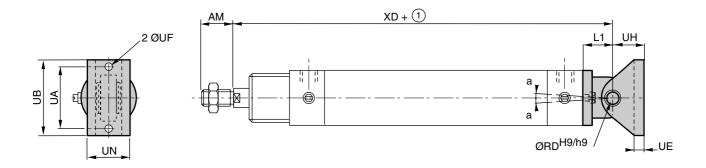
Ø alésages	Masso	es (kg)
(mm)	2 pattes d'équerre	Tenon arrière
63	0,450	0,320
80	0,900	0,580

FIXATION PAR TENON ARRIERE DEMONTABLE, DROIT, ROTULEE - MP6



FIXATION ARTICULEE COMPLETE DROITE, ROTULEE

L'ensemble est constitué par la chape arrière pour tenon à rotule et le tenon arrière droit rotulé MP6. Ces 2 éléments sont à commander séparément



1 : + Course

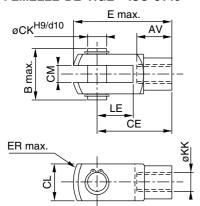
Ø alésages		COTES (mm)														
(mm)	ΑМ	CN	EN	ER	L	RD	UA	UB	UE	UF	UH	UN	XD	α		
32 40 50 63 80	22 24 32 32 40	10 12 12 16 16	14 16 16 21 21	15 18 22 22 25	18,5 19 22 26 30,5	10 12 12 16 16	30 38 46 58 70	45 55 64 79 94	3 4 4 5	7 9 9 12 14	24 27 30 36 40	21 23 30 30 36	142 160 170 190 210	50° 50° 50° 50° 50°		

Ø	Masses (kg)					
alésages (mm)	Tenon arrière rotulé	Complète droite				
32 40 50	0,090 0,140 0,220	0,170 0,230 0,400				

Ø alésages	Masses (kg)					
(mm)	Tenon arrière rotulé	Complète droite				
63 80	0,340 0,600	0,610 1,010				

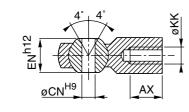


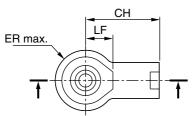
CHAPE FEMELLE DE TIGE - ISO 8140



Ø alésages	COTES (mm)									
(mm)	ΑV	В	CE	СК	CL	СМ	E	ER	KK	LE
32 40 50 63 80	20 23 34 34 40	26 31 39 39 48	40 48 64 64 80	10 12 16 16 20	20 24 32 32 40	10 12 16 16 20	52 62 83 83 105	13 15 20 20 25	M10 x 1,25 M12 x 1,25 M16 x 1,50 M16 x 1,50 M20 x 1,50	20 24 32 32 40

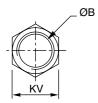
TENON A ROTULE DE TIGE - ISO 8139





Ø alésages	COTES (mm)						
(mm)	AX	СН	CN	EN	ER	LF	KK
32	20	43	10	14	13	14	M10 x 1,25
40	23	50	12	16	15	16	M12 x 1,25
50	34	64	16	21	20	22	M16 x 1,50
63	34	64	16	21	20	22	M16 x 1,50
80	40	77	20	25	25	26	M20 x 1,50

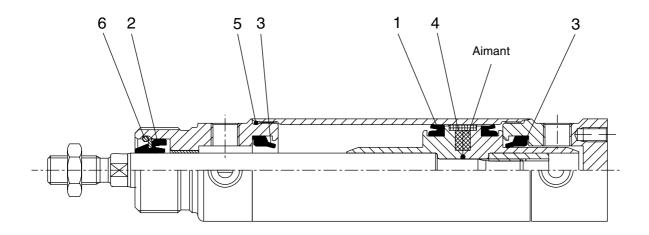
ECROU DE FOND - MR3





Ø alésage	COTES (mm)						
vérin (mm)	ØВ	KV KW					
32 40 50 63 80	M30 x 1,5 M35 x 1,5 M42 x 1,5 M42 x 1,5 M50 x 2	36 41 50 50 65	10 10 12 12 12				

Sachets de pièces de rechange VERINS ANTICORROSION Ø 32 à 80 mm - Type CIX



Ø	Type de vérin	CODES		
VERIN		(repères: 1 à 6)	(repères: 2,5,6)	
32	Prévu pour détecteur	978 02 130	978 02 184	
40	Prévu pour détecteur	978 02 131	978 02 185	
50	Prévu pour détecteur	978 02 132	978 02 186	
63	Prévu pour détecteur	978 02 133	978 02 187	
80	Prévu pour détecteur	978 02 134	978 02 188	

NOTA: Pour obtenir un fonctionnement optimal en environnement alimentaire, il est recommandé d'utiliser la graisse Polylub GA 352P.

