

AVANTAGES

- ▶ **Flexibilité**
plusieurs configurations de torches
- ▶ **Rapidité**
Vitesses et épaisseurs de coupe plus importantes
- ▶ **Complete**
Séparateur d'humidité et réducteur de pression intégrés
- ▶ **Arc plasma condensé**
moins d'apport de chaleur, de déformation
- ▶ **Variété des matériaux**
Acier doux, acier inoxydable, aluminium et bien d'autres



Découpe Plasma Haute Performance

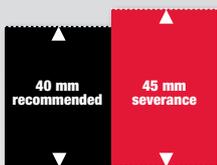
TH 1025

Coupe jusqu'à 25 mm d'épaisseur sur acier doux (30 mm en séparation)



TH 1538

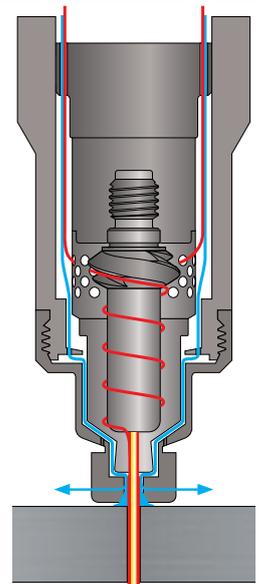
Coupe jusqu'à 40 mm d'épaisseur sur acier doux (45 mm en séparation)



Les générateurs de coupe Tomahawk 1025 et 1538 sont conçus pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes, grâce au concept "tunnel" mis au point par Lincoln Electric, qui permet d'isoler les circuits imprimés et les composants sensibles du flux d'air parfois contaminant, qui circule lors du refroidissement. Une alimentation supportant des variations de tension plus importantes au niveau du réseau électrique, ainsi qu'une carrosserie métallique robuste, dotée de protections d'angles en caoutchouc, favorisent également l'utilisation de ces équipements tant sur chantier avec une connection sur un groupe électrogène, que dans un atelier.

La conception des nouvelles torches plasma Lincoln met l'accent sur 3 éléments. **Amorçage** : l'utilisation d'un procédé innovant par système de butoir sans H.F. préserve les électrodes et prolonge leur durée de vie. **Performance** : un jet d'air de forme hélicoïdale, qui circule à très grande vitesse entre une électrode et une buse de profils spécifiques, concentre l'arc plasma, augmente la vitesse de coupe et permet d'obtenir une précision de premier ordre. **Durée de vie** : le flux d'air améliore le refroidissement de l'électrode et de la buse, et augmente leur durée.

Les TH1025 et TH1538 proposent 3 modes d'utilisation: une coupe au contact pour les applications standard, une fonction "Grille" qui maintient un arc constant même pour la coupe d'éléments tels que du grillage, et un mode Gougeage avec un arc extrêmement long..

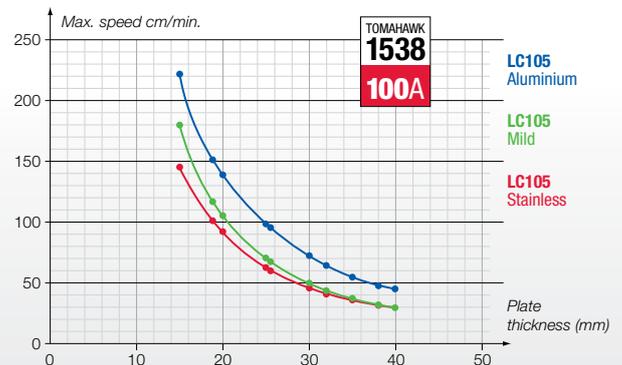
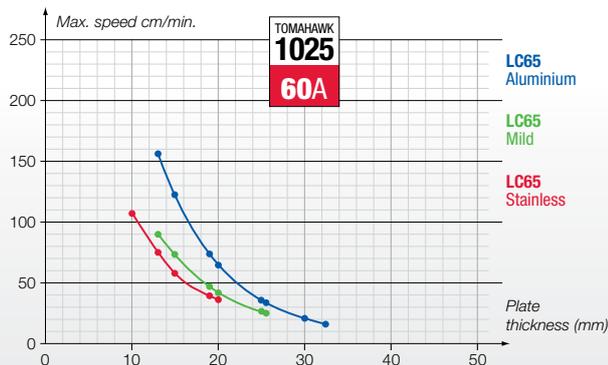


Conception de la torche LC105 avec embout de buse contact



Tomahawk® 1025 – 1538

PERFORMANCE



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Générateurs	Référence produit	Tension d'alimentation	Fusible (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice de protection	Classe d'isolation	Conformité
TH 1025	K12048-1	400 V 3ph (± 15%) 50-60Hz	20A (slow)	22	389 x 247 x 510	IP23	H	EN 60529 EN 60974-1 EN 60974-7 EN 60974-10
TH 1538	K12039-1		32A (slow)	34	455 x 301 x 640			

Générateurs	Gamme de courant	Alimentation	Sortie nominale (40°C)	Débit	Pression de service	Torche	Accessoires
TH 1025	20 - 60A	7,1kW @ 40% 4,3kW @ 100%	60A @ 40% 40A @ 100%	130 ± 20% l/min @ 5,5 bar	6,0 - 7,5 bar	LC65 Long. 7.5/15 m	Compas W0300699A Chariot K2694-1
TH 1538	20 - 100A	13,7kW @ 40% 7,1kW @ 100%	100A @ 40% 60A @ 100%	180 ± 20% l/min @ 5,5 bar		LC105 Long. 7.5/15 m	Compas W0300699A Kit cde à dist. W05X1086A Cde à distance K12049-1

TORCHES

Torches		Référence produit	Type	Longueur
TH1025	LC65	PTH-061A-CX-7M5A	Manuelle	7.5 m
		PTH-061A-CX-15MA	Manuelle	15 m
	LC65M	PTM-061A-CX-7M5A	Automatique	7.5 m
		PTM-061A-CX-15MA	Automatique	15 m
TH1538	LC105	PTH-101A-CX-7M5A	Manuelle	7.5 m
		PTH-101A-CX-15MA	Manuelle	15 m
	LC105M	PTM-101A-CX-7M5A	Automatique	7.5 m
		PTM-101A-CX-15MA	Automatique	15 m



Séparateur d'humidité et réducteur de pression intégrés

Lincoln Electric France
BP 214
76121 Le Grand Quevilly Cedex
France
Tél : 02 32 11 40 40
Fax : 02 32 11 40 11
e-mail : infofr@lincolnelectric.eu

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®