

SW-T / SWZ



Informations techniques

Application

Pour la fixation de bacs acier de bardage sur ossature bois.

Matière

Vis

- SW-T  
Vis en acier au carbone cémenté  
traitée anticorrosion 15 cycles  
Kesternich (2 litres SO<sub>2</sub>)

Rondelle d'étanchéité

- T = Acier au carbone  
A = Aluminium  
avec joint EPDM vulcanisé

Fixations colorées



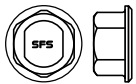
Coloration des têtes par  
thermolaquage

■ SWZ

- Vis en acier au carbone cémentée  
traitée anticorrosion 15 cycles  
Kesternich (2 litres SO<sub>2</sub>) Classe 2  
UEATc Tête zamac

HD Tête de vis

- Hexagonale 8 mm A/F



- *irius*<sup>®</sup> Ø 12 mm



- Tête Zamac 8 mm



Recommandations pour le choix des rondelles d'étanchéité



Ø 14 mm pour le bardage et toiture  
sommets d'onde

Outils et accessoires

ASCS 6.3 18V FEIN



- Visseuse à batterie légère pour  
la mise en œuvre de vis auto-  
perceuses et autotaraudeuses.

Douille E480



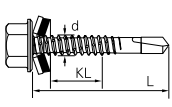


- La douille E480 est recommandée  
pour la mise en œuvre de vis auto-  
perceuses à tête hexagonale.

E580-S+

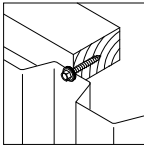
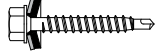

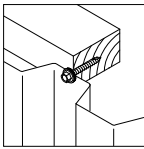



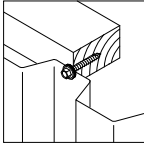
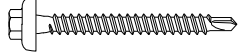


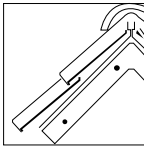
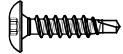



- Douille monobloc pour tête H8 mm:  
E580-S+ : L = 46 mm

Informations supplémentaires

	Hexagonale 8 mm A/F	<b>irus®</b> Ø 12 mm	Tête Zamac 8 mm	 Fixations colorées	 Ø 14 mm pour le bardage
<b>VD</b> Capacité maxi de perçage   <b>KL</b> Capacité d'assemblage   <b>HD</b> Tête de vis   <b>W</b> Matière de la rondelle et diamètre   <b>d</b> diamètre de filetage   <b>L</b> longueur   <b>t</b> épaisseur de structure   <b>Dimensions en mm</b>					

3

Application	Produit	Conform.	SW-T- A14- 4,8x 35						KL	Domaine d'application
			Type	VD	HD	W*	d	L		
	■ Acier au carbone 		SW-T- SW-T-			A14- 4,8x A14- 4,8x	35 51		 VD max. acier: 3,0-2 x1,25 mm	
	■ Acier au carbone 		SW3-T-			T16- 6,5x	50		 VD max. acier: 3,0 -2 x1,25 mm	
	■ Acier au carbone 		SW3-T-		L12-	T16- 6,5x	50			
	■ Acier au carbone 	RAGE 2014 	SWZ	3-		A14- 6,5x	53		 VD max. acier: 3,0 -2 x1,0 mm t min. acier: 2 x0,4 mm	
	■ Acier au carbone 		SWL2-T		B12-	S10 4,8x	23		 VD max. acier: 3,0 -2 x1,0 mm t min. acier: 2 x0,4 mm	