



GOUJON D'ANCRAGE

Acier électrozingué
P4401BU



Applications

Fixation de charges lourdes dans des matériaux pleins de type béton ou pierre.

Descriptif

- Fixations de profils métalliques : garde-corps, poutres métalliques, équerres de bardage, sabots de charpente, consoles, chemins de câbles...
- Portails et portes industriels
- Supportage industriel

Matériaux supports

Pierre

Béton non fissuré



Normes



ATE Option 7 Béton non fissuré

Caractéristiques techniques

- Montage traversant : mise en place directement au travers de la pièce à fixer.
- Filetage long.
- Extrémité du goujon avec chanfrein : enfoncement au marteau sans détérioration du filetage.
- Douille en 3 éléments pour une expansion équilibrée et bien répartie.
- Bague d'expansion en acier zingué haute résistance.
- **Écrou et rondelle pré-montés.**

PRATIQUE

Filetage long et protégé par son extrémité

PERFORMANT

Acier haute résistance pour des performances importantes

TRAVERSANT

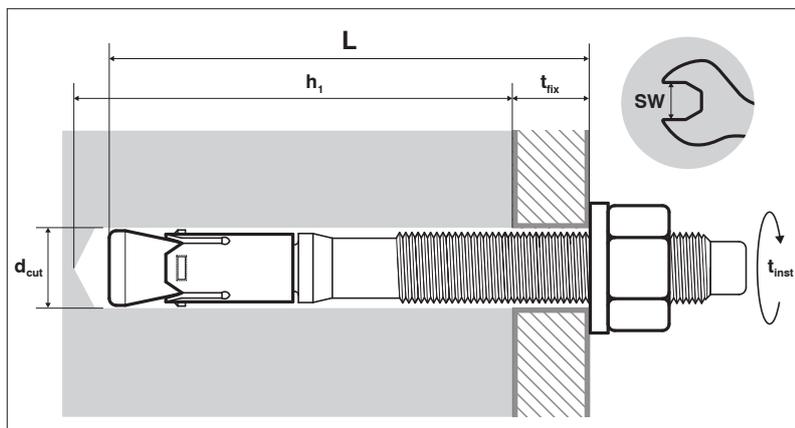
Permet une pose rapide au travers de l'objet à fixer





GOUJON D'ANCRAGE

Acier électrozingué
P4401BU



Code	Filetage	Longueur (L)	Diamètre de perçage (dcut)	Profondeur minimum de perçage (h1)	Épaisseur max à fixer (tfix)	Ouverture de clé (SW)	Couple de serrage (T inst)	Conditionnement par boîte
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pièces
57 032 553	M8	50	8	55	2	13	15	200
57 032 561	M8	70	8	55	20	13	15	100
57 032 588	M8	95	8	55	45	13	15	100
57 032 596	M8	130	8	55	80	13	15	50
65 980 673	M8	100	8	55	50	13	15	100
65 980 681	M8	115	8	55	65	13	15	100
65 980 703	M8	165	8	55	115	13	15	50
57 032 618	M10	65	10	65	5	17	25	100
57 032 626	M10	80	10	65	20	17	25	50
57 032 634	M10	95	10	65	35	17	25	50
65 980 711	M10	110	10	65	50	17	25	50
57 032 642	M10	120	10	65	60	17	25	50
65 980 738	M10	150	10	65	90	17	25	50
57 032 650	M12	80	12	80	2	19	40	50
57 032 669	M12	100	12	80	20	19	40	50
57 032 677	M12	120	12	80	40	19	40	25
65 980 746	M12	125	12	80	45	19	40	25
57 032 685	M12	135	12	80	55	19	40	25
65 980 754	M12	180	12	80	100	19	40	25
65 980 762	M12	220	12	80	140	19	40	20
65 980 894	M16	105	16	90	5	24	80	25
57 032 693	M16	125	16	90	25	24	80	20
65 980 908	M16	140	16	90	40	24	80	20
65 980 916	M16	180	16	90	80	24	80	10
65 980 924	M16	240	16	90	140	24	80	10
65 980 932	M20	160	20	125	45	30	200	10
65 980 940	M20	215	20	125	100	30	200	10

OPSIAL® équipe votre réussite.

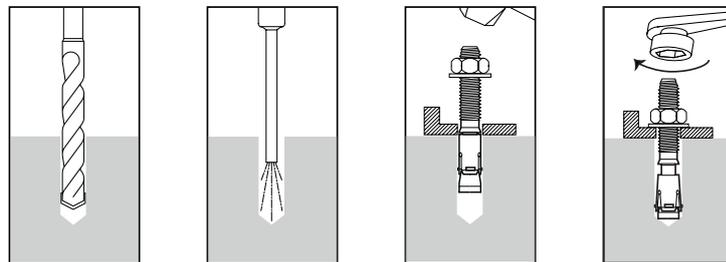


GOUJON D'ANCRAGE

Acier électrozingué
P4401BU

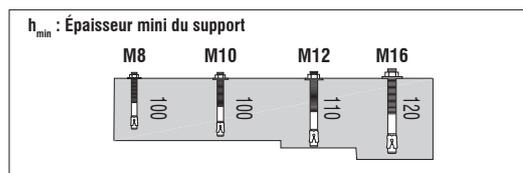
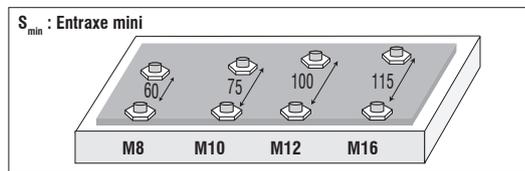
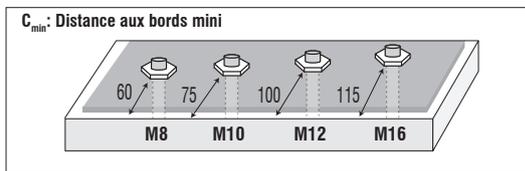


Mise en oeuvre



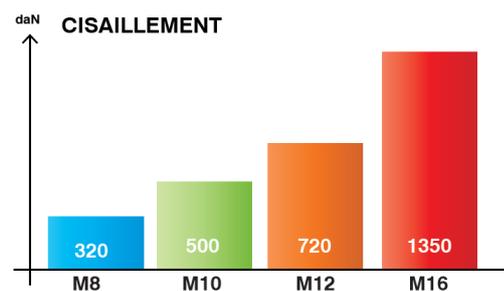
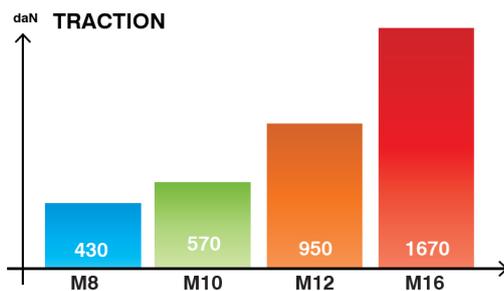
- 1) Percer le trou au diamètre indiqué.
- 2) Dépoussiérer le trou.
- 3) Introduire le goujon au marteau au travers de la pièce à fixer.
- 4) Appliquer le couple de serrage (T inst) à l'aide d'une clé dynamométrique.

Données de mise en oeuvre



Charges de services

Les charges publiées sont calculées à partir des valeurs caractéristiques données dans les ETA sur lesquels des coefficients partiels de sécurité issus de l'ETAG001 ainsi qu'un coefficient partiel d'action $\Delta f = 1,4$ sont appliqués. Les valeurs sont données pour des profondeurs d'ancrage standard, pour du béton non fissuré C20/25.



Pour les caractéristiques exactes de résistances et de pose, il convient de respecter toutes les exigences mentionnées dans l'agrément technique européen ETA 11/0124 ainsi que sur la notice de pose.

OPSIAL® équipe votre réussite.