# **Evaluation Technique Européenne**

# ETA 21/0176 du 04/03/2021

Traduction en langue française par SPIT – Version originale en Espagnol

# Partie générale

Organisme d'évaluation technique ayant délivré l'évaluation technique européenne

Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc)

Nom commercial

Spit Grip+/L, Spit Grip+/A4

Famille de produit à laquelle appartient le production de la construction

Cheville à expansion contrôlée, en acier zingué ou inox A4, de dimensions M6, M8, M10, M12 et M16, pour usages multiples dans des applications non structurelles dans le béton

**Fabriquant** 

Spit SAS

150, Route de Lyon 26500 Bourg les Valence.

France

website: www.spitpaslode.com

Usine de production

Plant 1

Cette évaluation technique européenne Contient

12 pages incluant 3 annexes qui font partie intégrante de cette évaluation

Cette évaluation technique européenne est délivrée selon le règlement (EU) N°305/2011, sur la base de EAD 330747-00-0601, "Chevilles pour applications non structurelles dans le béton", ed. Mai 2018.

Page 2 de l'évaluation Technique Européenne ETA 21/0176 du 04/03/2021

Traduction en Français préparée par SPIT

L'évaluation technique européenne est délivrée par l'organisme d'agrément dans sa langue officielle. Toutes les traductions dans d'autres langues doivent correspondre parfaitement et doivent être clairement indiquées.

Cette évaluation technique européenne peut être annulée par l'organisme l'ayant délivrée notamment après notification de la Commission sur la base de l'article 25, paragraphe 3, du règlement (EU)

#### **PARTIE SPECIFIQUE**

# 1. Définition technique du produit

La cheville à frapper Spit Grip+/L de dimensions M6 à M16, est une cheville en acier galvanisé La cheville à frapper Spit Grip+/A4, de dimensions M6 à M16, est une cheville en acier inoxydable. Elles sont places dans un trou percé et ancrées par expansion contrôlée.

La description du produit et de l'installation est donnée en Annexe A1 et A2.

### 2. Spécification de l'usage prévu selon le DEE applicable

Les performances données en section 3 ne sont valides que si la cheville est utilisée conformément aux spécifications et conditions données en annexe B.

Les dispositions prises dans la présente Evaluation Technique Européenne reposent sur l'hypothèse que la durée de vie estimée de la cheville pour l'utilisation prévue est de 50 ans.

Les indications relatives à la durée de vie ne peuvent pas être interprétées comme une garantie donnée par le fabricant, mais ne doivent être considérées que comme un moyen pour choisir le produit qui convient à la durée de vie économiquement raisonnable attendue des ouvrages.

### 3. Performances du produit et référence à la méthode d'essai utilisée pour l'évaluation

#### 3.1 Sécurité en cas d'incendie (BWR 2)

Exigence fondamentale	Performance			
Réaction au feu	Classe A1 selon EN13501-1			
Résistance au feu	Voir Annexe C5			

#### 3.2 Safety in use (BWR 4)

Exigence fondamentale	Performance
Valeurs caractéristiques de résistance en traction	Voir annexes C3 et C4
(charges statiques et quasi-statiques)	

# 4. Système d'évaluation et vérification de la constance des performances (EVCP) appliqué, avec référence à sa base juridique

Conformément au Document d'évaluation européen (DEE) 330747-00-0601, la base juridique européenne applicable est la décision [97/161/EC].

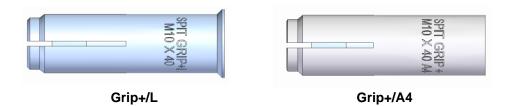
Le système à appliquer : 2+

# 5. Détails techniques nécessaires pour la mise en oeuvre du système d'évaluation et vérification de la constance des performances, selon le DEE applicable

Les détails techniques nécessaires à la mise en oeuvre du système d'évaluation et vérification de la constance des performances sont donnés dans le plan de contrôle déposé auprès de Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja.

Délivré par the Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja Madrid, le 4 mars 2021

# **Produit**



# <u>Identification de la douille</u>:

Grip+/L: "SPIT GRIP+ L" / Dimension métrique x longueur; e.g: "SPIT GRIP+ L" "M10x40" Grip+/A4: "SPIT GRIP" +/ Dimension métrique x longueur "A4"; e.g: "SPIT GRIP+" "M10x40 A4"

# **Table A1: Dimensions**

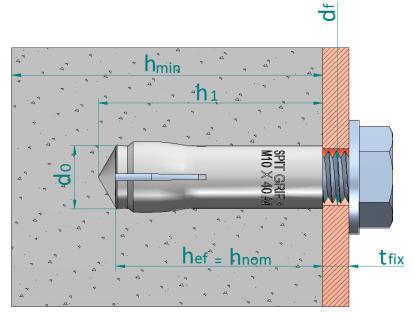
Dimensions cheville		M6x25	M8x30	M10x25	M10x40	M12x50	M16x65		
Grip+/L									
ØD: Diamètre extérieur	[mm]	8	10	12	12	15	20		
Ød: Diamètre intérieur	[mm]	M6	M8	M10	M10	M12	M16		
L: Longueur totale	[mm]	25	30	25	40	50	65		
Grip+/A4									
ØD: Diamètre extérieur	[mm]	8	10		12	15	20		
Ød: Diamètre intérieur	[mm]	M6	M8		M10	M12	M16		
L: Longueur totale	[mm]	25	30		40	50	65		

# Table A2: Matériaux

Item	Designation	Matériaux pour Grip+/L	Matériaux pour Grip+/A4
1	Corps de la cheville	Acier, galvanisé ≥ 5 μm ISO 4042 Zn5/An/T0	Acier inoxydable, nuance A4
2	Cône d'expansion	Acier, galvanisé ≥ 5 μm ISO 4042 Zn5/An/T0	Acier inoxydable, nuance A4
3	Paillon	Plastique	Plastique

Grip+/L, Grip+/A4	
Description produit	Annexe A1
Produit et matériaux	

# **Conditions d'installation**



hef: Profondeur d'ancrageh1: Profondeur de perçagehnom: Profondeur d'installation

h<sub>min</sub>: Epaisseur minimum du support béton t<sub>fix</sub>: Epaisseur maximum de la pièce à fixer

d<sub>0</sub>: Diamètre de perçage

d<sub>f</sub>: Diamètre de passage de la pièce à fixer

# Outil de pose

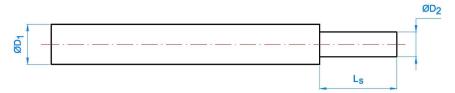


Table A3: Dimensions des outils de pose

Dimensions des outils de pose		M6x25	M8x30	M10x25	M10x40	M12x50	M16x65
Ø D <sub>1</sub>	[mm]	8.0	10.0	12.0	12.0	15.0	20.0
Ø D <sub>2</sub>	[mm]	4.9	6.4	8,2	8.2	10.0	13.5
Ls	[mm]	15.0	18.0	16.0	21.0	30.0	36.0

L'outil de pose peut être équipé d'une poignée de protection en plastique

Grip+/L, Grip+/A4	
Description produit	Annexe A2
Condition d'installation et outil de pose	

#### Spécfications de l'usage prévu

### Ancrages soumis à :

- Charges statiques ou quasi statiques pour usages multiples pour applications non structurelles
- Résistance au feu
- L'ancrage ne peut être utilisé que si, dans les spécifications de conception et d'installation de l'ancrage, le glissement excessif ou la défaillance d'un ancrage n'entraînera pas une violation significative des exigences relatives au fonctionnement de l'ancrage.

#### Matériau support :

- Béton normal armé ou non armé selon EN 206-1:2013+A1:2016
- Classes de résistance C12/15 à C50/60 selon EN 206-1:2013+A1:2016: Grip+/L
- Classes de résistance C20/25 to C50/60 selon EN 206-1:2013+A1:2016: Grip+/A4
- Béton fissure et non fissuré

#### Conditions d'utilisation (environnement) :

- Grip+/L: Structures soumises des conditions sèches à l'intérieur
- Grip+/A4: Structures soumises des conditions sèches à l'intérieur, mais aussi dans du béton exposé à des conditions atmosphériques extérieures (comprenant les environnements industriel et marin) ou, en intérieur, à une humidité permanente, s'il n'existe aucune condition agressive particulière telle que, par exemple, l'immersion permanente ou intermittente dans l'eau de mer ou l'exposition aux embruns, l'atmosphère chlorée des piscines intérieures ou une atmosphère lourdement chargée en pollution chimique (par exemple, dans les usines de désulfuration ou dans les tunnels routiers, lorsqu'on utilise des matériaux de déverglaçage). Conditions d'exposition couvertes par les classes de résistance à la corrosion CRC I III selon EN 1993-1-4:2006+A1:2015 annexe A.

# Conception:

- Les ancrages sont conçus sous la responsabilité d'un ingénieur qualifié possédant une expérience approfondie des ancrages et ouvrages en béton.
- Tous plans et notes de calcul devront être établis de manière à être vérifiables, compte tenu des charges d'ancrage. La position des chevilles (par exemple leur position par rapport aux armatures, etc.) devra être indiquée avec précision sur les plans.
- Les ancrages sous charges statiques ou quasi-statiques sont conçus selon la méthode B de
- l'EN 1992-4 :2018.
- Les ancrages sous exposition au feu sont conçus selon EN 1992-4:2018. Il faut verifier qu'il n'y a pas d'écaillage local de l'enrobage en béton.

#### Installation:

- Percer le trou en mode rotation-percussion.
- Mise en place de la cheville réalisée par du personnel qualifié, sous le contrôle du responsable technique du chantier.
- En cas de forage abandonné, percage d'un nouveau trou à une distance minimale de deux fois la profondeur du trou abandonné, ou à une distance plus petite si le trou abandonné est comblé avec du mortier à haute résistance, et aucune charge de cisaillement ou de traction oblique n'est appliquée en direction du trou abandonné.
- Grip+/L: la vis ou la tige filetée doit être conforme au classe 4.6, 5.6, 5.8, 6.8 ou 8.8 selon ISO 898-1.
- Grip+/A4: la vis ou la tige filetée doit être conforme au classe A4-50, A4-70 or A4-80 selon EN 3506-1:2009
- La longueur de la tige est déterminée :
  - $\circ$  Longueur minimum =  $t_{fix} + I_{s,min}$
  - $\circ$  Longueur maximum =  $t_{fix} + I_{s,max}$

Grip+/L, Grip+/A4	
Usage prévu	Annexe B1
Spécifications	

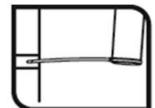
# Tableau C1: Paramètres d'installation pour Grip+/L, Grip+/A4

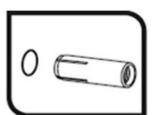
				Performances					
Paramètres d'installation			M6	M8	M10	M10	M12	M16	
			X	х	х	X	X	х	
			25	30	25	40	50	65	
d₀	Diamètre de perçage	[mm]	8	10	12	12	15	20	
D	Diamètre de filetage	[mm]	M6	M8	M10	M10	M12	M16	
df	Diamètre de passage	[mm]	7	9	12	12	14	18	
Tinst	Couple maximum d'installation	[Nm]	4	11	17	17	38	60	
Grip	+/L								
ls,min	Longueur minimum de vissage	[mm]	6	8	8	10	12	16	
ls,max	Longueur maximum de vissage	[mm]	10	13	13	17	21	27	
h <sub>1</sub>	Profondeur de perçage	[mm]	27	33	28	43	54	70	
h <sub>nom</sub>	Profondeur d'enfoncement	[mm]	25	30	25	40	50	65	
h <sub>ef</sub>	Profondeur d'ancrage	[mm]	25	30	25	40	50	65	
h <sub>min</sub>	Epaisseur minimum du support béton	[mm]	100	100	80	100	100	130	
Smin	Entraxe minimum	[mm]	60	60	75	80	100	130	
Cmin	Distance minimum au bord libre	[mm]	105	105	60	140	175	230	
Grip+	/A4								
ls,min	Longueur minimum de vissage	[mm]	6	8		10	12	16	
ls,max	Longueur maximum de vissage	[mm]	10	13		17	21	27	
h <sub>1</sub>	Profondeur de perçage	[mm]	27	33		43	54	70	
$h_{nom}$	Profondeur d'enfoncement	[mm]	25	30		40	50	65	
h <sub>ef</sub>	Profondeur d'ancrage	[mm]	25	30		40	50	65	
h <sub>min</sub>	Epaisseur minimum du support béton	[mm]	80	80		80	100	130	
Smin	Entraxe minimum	[mm]	60	60		100	100	130	
Cmin	Distance minimum au bord libre	[mm]	65	80		100	130	175	

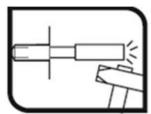
Grip+/L, Grip+/A4	
Performances Paramètres d'installation	Annexe C1

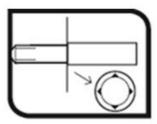
# Méthode d'installation

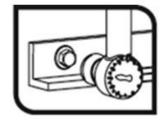


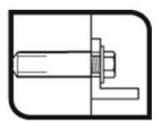












Grip+/L, Grip+/A4

Performances Méthode d'installation Annexe C2

<u>Tableau C2</u>: Valeurs de résistances caractéristiques pour les versions Grip+/L, selon la méthode de calcul B selon EN 1992-4

					Perforr	nances		
	rs de résistances caractéristiques la méthode de calcul B		M6	M8	M10	M10	M12	M16
Scient to methode de calcul D			x 25	30	25	40	50	65
Toute	s les directions de charge							
F <sup>0</sup> Rk	Résistance caractéristique dans béton C12/15	[kN]	1.5	3.0		4.0	6.0	9.0
F <sup>0</sup> Rk	Résistance caractéristique dans béton C20/25 à C50/60	[kN]	2.0	3.0	4.0	5.0	7.5	12.0
γins	Coefficient partiel de sécurité	[-]	1.2	1.2	1.2	1.4	1.4	1.4
S <sub>cr</sub>	Entraxe caractéristique	[mm]	75	90	120	120	150	195
C <sub>cr</sub>	Distance au bord caractéristique	[mm]	40	45	60	60	75	100
Charge de cisaillement avec bras de levier								
M <sup>0</sup> Rk,s	Moment résistant caractéristique acier 4.6	[Nm]	6.1	15.0	29.9	29.9	52.4	133.3
γ <sub>Ms</sub> 1)	Coefficient partiel de sécurité	[-]			1.	67		
M <sup>0</sup> Rk,s	Moment résistant caractéristique acier 4.8	[Nm]	6.1	15.0	29.9	29.9	52.4	133.3
γ <sub>Ms</sub> <sup>1)</sup>	Coefficient partiel de sécurité	[-]			1.	25		
M <sup>0</sup> Rk,s	Moment résistant caractéristique acier 5.6	[Nm]	7.6	18.8	37.4	37.4	65.5	166.6
$\gamma \text{Ms}^{1)}$	Coefficient partiel de sécurité	[-]			1.	67		
$M^0_{Rk,s}$	Moment résistant caractéristique acier 5.8	[Nm]	7.6	18.8	37.4	37.4	65.5	166.6
γ <sub>Ms</sub> 1)	Coefficient partiel de sécurité	[-]	1.25					
M <sup>0</sup> Rk,s	Moment résistant caractéristique acier 6.8	[Nm]	9.2	22.5	44.9	44.9	78.7	199.9
γ <sub>Ms</sub> 1)	Coefficient partiel de sécurité	[-]	1.25					
M <sup>0</sup> Rk,s	Moment résistant caractéristique acier 8.8	[Nm]	12.2	30.0	59.9	59.9	104.9	266.6
γ <sub>Ms</sub> <sup>1)</sup>	Coefficient partiel de sécurité	[-]			1.	25		

<sup>1)</sup> En l'absence de réglementation nationale

Grip+/L	
Performances	Annexe C3
Résistances caractéristiques	

# <u>Tableau C3</u>: Valeurs de résistances caractéristiques pour les versions Grip+/A4, selon la méthode de calcul B selon EN 1992-4

Valeurs de résistances caractéristiques			Performances					
selon la méthode de calcul B			M6x25	M8x30	M10x40	M12x50	M16x65	
Toutes les directions de charge								
F <sup>0</sup> Rk	Résistance caractéristique dans béton C20/25 à C50/60	[kN]	2.5	3.5	3.5	6.5	12.5	
γins	Coefficient partiel de sécurité	[-]	1.4					
Scr	Entraxe caractéristique	[mm]	200	200	200	200	260	
Ccr	Distance au bord caractéristique	[mm]	150	150	150	150	195	
Charg	Charge de cisaillement avec bras de levier							
M <sup>0</sup> Rk,s	Moment résistant caractéristique acier A4-50	[Nm]	7.6	18.8	37.4	65.6	166.6	
γ <sub>Ms</sub> <sup>1)</sup>	Coefficient partiel de sécurité	[-]	2.38					
M <sup>0</sup> Rk,s	Moment résistant caractéristique acier A4-70	[Nm]	10.6	6.3	52.4	91.8	233.1	
γ <sub>Ms</sub> <sup>1)</sup>	Coefficient partiel de sécurité	[-]	1.56					
M <sup>0</sup> <sub>Rk,s</sub>	Moment résistant caractéristique acier A4-80	[Nm]	12.2	30.0	59.9	104.9	266.6	
γ <sub>Ms</sub> 1)	Coefficient partiel de sécurité	[-]	1.34					

<sup>1)</sup> En l'absence de réglementation nationale

Grip+/A4	
Performances	Annexe C4
Résistances caractéristiques	

<u>Tableau C4</u>: Valeurs caractéristiques de résistance pour les chevilles à frapper GRIP+/L exposées au feu dans le béton C20/25 à C50/50 pour toutes les directions de charge, selon EN 1992-4

Valeurs caractéristiques de résistance au feu			Performances					
	e béton C20/25 à C50/50 pour to ons de charge	outes les	M6 x 25	M8 x 30	M10 x 25	M10 x 40	M12 x 50	M16 x 65
R30	Résistance caractéristique F <sup>0</sup> Rk,fi30	<sup>1)</sup> [kN]	0.20	0.40	0.54	0.90	1.70	3.10
R60	Résistance caractéristique F <sup>0</sup> Rk,fi60	o 1) [kN]	0.20	0.30	0.54	0.80	1.30	2.40
R90	Résistance caractéristique F <sup>0</sup> Rk,fi90	<sup>1)</sup> [kN]	0.10	0.30	0.54	0.60	1.10	2.00
R120	Résistance caractéristique F <sup>0</sup> Rk,fi12	<sub>20</sub> <sup>1)</sup> [kN]	0.10	0.20	0.43	0.50	0.80	1.60
R30 à	Entraxe S <sub>cr,fi</sub>	[mm]	4 x h <sub>ef</sub>					
R120	Distance au bord c <sub>cr,fi</sub>	[mm]	2 x hef					

<sup>1)</sup> En l'absence d'autres règlementations nationales, le coefficient partiel de sécurité de sécurité  $\gamma_{M,fi}$  = 1,0 est recommandé sous exposition au feu

En cas d'incendie sur plusieurs faces, la distance au bord minimum doit être ≥ 300 mm

<u>Tableau C5</u>: Valeurs caractéristiques de résistance pour les chevilles à frapper GRIP+/A4 exposées au feu dans le béton C20/25 à C50/50 pour toutes les directions de charge, selon EN 1992-4

Valeurs caractéristiques de résistance au feu dans le béton C20/25 à C50/50 pour toutes les directions de charge			Performances						
			M6x25	M8x30	M10x40	M12x50	M16x65		
R30	Résistance caractéristique	F <sup>0</sup> Rk,fi30 <sup>1)</sup>	[kN]	0.20	0.73	0.87	1.63	3.19	
R60	Résistance caractéristique	F <sup>0</sup> Rk,fi60 <sup>1)</sup>	[kN]	0.18	0.59	0.87	1.63	3.19	
R90	Résistance caractéristique	F <sup>0</sup> Rk,fi90 <sup>1)</sup>	[kN]	0.14	0.44	0.87	1.63	3.14	
R120	Résistance caractéristique	F <sup>0</sup> Rk,fi120 <sup>1)</sup>	[kN]	0.10	0.37	0.69	1.30	2.51	
R30 to	Entraxe	S <sub>cr,fi</sub>	[mm]	4 x h <sub>ef</sub>					
R120	Distance au bord	Ccr,fi	[mm]	2 x hef					

<sup>1)</sup> En l'absence d'autres règlementations nationales, le coefficient partiel de sécurité de sécurité  $\gamma_{M,fi} = 1,0$  est recommandé sous exposition au feu

En cas d'incendie sur plusieurs faces, la distance au bord minimum doit être ≥ 300 mm

Grip+/L, Grip+/A4	
Performances	Annexe C5
Valeurs caractéristiques de résistance pour les chevilles exposées au feu	