

HT Moteurs 4" triphasés encapsulés à bain d'eau

HT Moteurs triphasés

Les moteurs électriques de la série HT sont des moteurs asynchrones triphasés 2 pôles, fabriqués pour être utilisés avec des hydrauliques à bride standard NEMA 4". Fiables et robustes, ils sont fabriqués avec des matériaux adéquats pour l'immersion: le refroidissement et la lubrification du bloc de poussée et des bagues sont garantis par un mélange d'eau et de glycol. Les moteurs HT nécessitent un boîtier de contrôle pour le démarrage et le fonctionnement.



APPLICATIONS

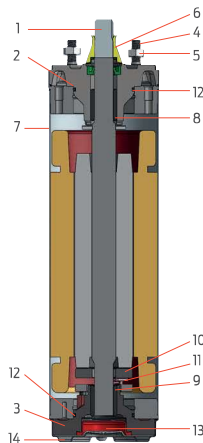
Les moteurs triphasés HT garantissent un fonctionnement optimal dans des puits de 4" (ou plus) et sont destinés aux applications de relevage, de distribution, de mise sous pression d'eau dans les installations hydrauliques. Les moteurs HT sont équipés de séparateurs de phases pour un fonctionnement optimal avec le variateur de fréquence.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pour les moteurs HT, une protection contre les surcharges selon la norme:	EN 61947-4-1 déclenchement < 10 sec. à 5xI _N , doit être installée.
Plage de puissance:	0,37 - 3 kW
Tension:	3x380 - 415V / 50 Hz
Tension admissible:	+6% / -10% UN
Bride d'accouplement hydraulique:	dimensions standard 4" NEMA
Rotation:	reversible
Degré de protection:	IP 68
Isolation:	Cl. F
Température ambiante nominale:	max. 35° C
Flux de refroidissement:	min 8 cm/sec
Teneur en sable maximale recommandée:	120 g/m ³
Nombre maximum de démarrage/h:	150, également répartis
Installation:	verticale/horizontale
Profondeur maximale d'immersion:	300 m
Poussée:	1.500 N; 3.000 N (selon les puissances)
Plage d'utilisation avec PH de l'eau:	6,4-8,0
Dimension du câble:	4x1,5 mm ² (approuvé ACS)

CARACTERISTIQUES

Moteur asynchrone 2 pôles, triphasés, encapsulé, à bain d'eau.
Paliers auto lubrifiés à l'eau sans maintenance.
Stator encapsulé dans une résine à haute conductivité thermique inséré dans un boîtier hermétiquement scellé avec brides, enveloppe interne et externe en acier inoxydable.
L'arbre de rotor est monté sur un palier de butée à centrage automatique Kingsbury, composé d'un palier de butée porteur en graphite et de patins oscillants en acier inoxydable à haute résistance, pour supporter des charges axiales élevées.
Moteurs préremplis de liquide lubrifiant antigel sans contamination.
Protection anti-sable conçue pour garantir un fonctionnement optimal même en présence de sable dans le puits.
Connecteur d'alimentation amovible pour faciliter l'installation et l'entretien.
Câble d'alimentation conforme aux normes pour eau potable (ACS), disponible en différentes longueurs.



Réf.	COMPOSANTS	MATÉRIAUX
1	Arbre rotor	Acier inox AISI 420
2	Flasque supérieure	Fonte G20 - traitement cataphorèse
3	Flasque inférieur	Fonte G20 - traitement cataphorèse
4	Goujon	Acier inox AISI 304
5	Écrou	Acier inox AISI 304
6	Protection contre le sable	NBR
7	Carter moteur	Acier inox AISI 304
8	Palier supérieur	Graphite
9	Palier inférieur	Graphite
10	Anneau oscillant (palier de butée)	Graphite
11	Segments	Acier inox
12	Joint torique	NBR
13	Diaphragme	NBR
14	Boîtier de protection	Acier inox AISI 304

HT - 380-415 V - MOTEURS TRIPHASÉS ENCAPSULÉS À BAIN D'EAU

Modèle	(câble court)		Puissance	Poussée	Câble	n _N	I _N	I _{START}	η eff	CosΦ	T _{START}	Longueur	Poids	
														[kW]
HT.037.15	184194010L		0,37	0,5	1.500	1,5	2850	1,1-1,1	6,5-7	69	0,80	3,4	250	8,5
HT.055.15	184194015L		0,55	0,75	1.500	1,5	2840	1,6-1,7	8-8,5	72	0,79	3,4	280	9,5
HT.075.15	184194020L		0,75	1	1.500	1,5	2840	2-2,1	10-12	73	0,77	3,1	305	10,8
HT.110.30	184194025L		1,1	1,5	3.000	1,5	2840	2,8-2,9	14-16	74	0,78	3,2	330	12,0
HT.150.30	184194030L		1,5	2	3.000	2,5	2820	4-4,2	20-22	74	0,74	3,4	355	13,5
HT.220.30	184194035L		2,2	3	3.000	2,5	2820	5,5-5,9	26-28	73	0,73	3,2	390	15,0
HT.300.30	184194040L		3	4	3.000	2,5	2820	7,8-8,2	37-39	73	0,73	3,2	465	18,7